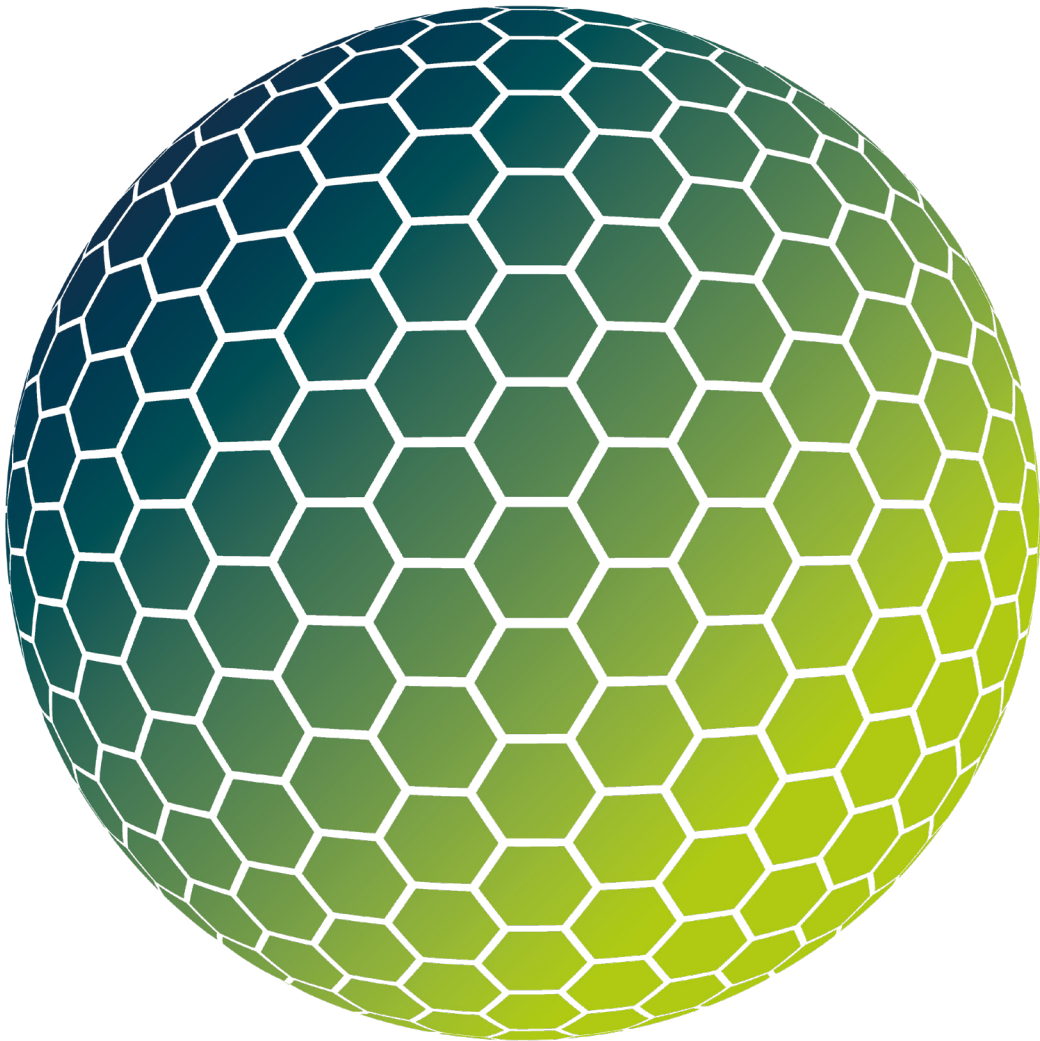


EXPERTS PROFILE

CLEANROOM | PHARMA TECHNOLOGY

GXP | SUSTAINABILITY





**Prof. Dr. Dr. h.c. mult.
Hermann Simon**
Gründer und Honorary Chairman
von Simon-Kucher

Das vorliegende Buch „Experts Profile“ erscheint in einer Zeit, in der sich die Rahmenbedingungen für den Pharmabau und die Reinraumtechnik mit hoher Geschwindigkeit verändern. Neue regulatorische Anforderungen, die wachsende Komplexität globaler Lieferketten, der Einzug digitaler Werkzeuge und nicht zuletzt die Erwartung an nachhaltige und ressourcenschonende Lösungen stellen Unternehmen vor ungewohnte Herausforderungen – eröffnen aber zugleich große Chancen.

Genau in diesem Spannungsfeld beweisen die Mitglieder von VIP3000 seit vielen Jahren ihre besondere Stärke. Sie bringen Expertise, Innovationskraft und den Anspruch an höchste Qualität zusammen und leisten damit einen unverzichtbaren Beitrag zur Weiterentwicklung der pharmazeutischen Produktion und der Reinraumtechnik. Dass „Experts Profile“ regelmäßig alle zwei Jahre erscheint, ist Ausdruck dieses Anspruchs: Es bündelt technisches Know-how, verkörpert durch die mittlerweile mehr als 70 Mitgliedsfirmen, alle führend, wenn es um die Themen rund um zukunftsorientierten, modernen Pharmabau geht.

Auf der VIP3000-Tagung 2024 durfte ich einen Vortrag zum Thema „Hidden Champions“ halten. Die meisten VIP3000-Mitgliedsfirmen sehe ich als Hidden Champions. Sie leisten Hervorragendes und sind oft Marktführer, ohne im Rampenlicht der Öffentlichkeit zu stehen. Diese Firmen zeichnen sich durch vorbildliche Kundennähe, hohe Innovationskraft und internationale Orientierung aus – Eigenschaften, die in der Welt des Reinraum- und Pharmabaus von zentraler Bedeutung sind.

Ich habe gespürt, dass die Prinzipien der Hidden Champions bei den Zuhörern auf Resonanz stießen. Die Mitglieder von VIP3000 tragen mit hochspezialisierten Lösungen, tiefem technischen Verständnis und einem ausgeprägten Sinn für Qualität dazu bei, die Produktion in Reinräumen weltweit auf höchstem Niveau zu sichern. Sie sind weniger sichtbar als die großen Konzerne, aber ohne sie wäre der Fortschritt in der Pharma- und Reinraumbranche nicht denkbar.

„Experts Profile“ ist mehr als ein Handbuch. Es ist eine Plattform, die die Leistungsfähigkeit der verborgenen Champions dokumentiert und in die Breite trägt. Es ermöglicht Einblicke in die Tätigkeitsbereiche der Mitglieder, bietet Orientierung, wenn es gezielt um die Suche nach Spezialisten geht und zeigt, wie vielfältig und leistungsstark das Netzwerk von VIP3000 ist.

Mein Wunsch ist es, dass dieses Werk zum ständigen Begleiter wird: für Unternehmen, die ihre Zukunft auf moderner und zukunftsweisender Technologie aufbauen wollen; für Partner, die die Zusammenarbeit suchen; und für all jene, die verstehen möchten, wie hochspezialisierte Kompetenz die Entwicklung einer ganzen Branche prägt. Und hoffentlich nimmt das Buch auch der eine oder andere aus Politik, Journalismus und Gesellschaft war. Denn das trüge zu einem besseren und tieferen Verständnis der deutschen Wirtschaft bei. Deren Stärke liegt nämlich nicht zuletzt in den „Hidden Champions“, den Akteuren, die zum Beispiel den Pharmabau und die Reinraumtechnologie zukunftsfähig machen.

Alle Beteiligten, die zur Entstehung dieses Buches beigetragen haben, leisten einen wichtigen Beitrag dazu, das Wissen, die Erfahrungen und die Innovationskraft des Netzwerks sichtbar zu machen. Den Leserinnen und Lesern wünsche ich, dass sie in diesem Buch ihren „Hidden Champion“ finden – und dass es ihnen hilft, die Zukunft des Reinraum- und Pharmabaus erfolgreich mitzugestalten.

Bonn, im Winter 2025

This book, “Experts Profile,” is being published at a time when the framework conditions for pharmaceutical construction and cleanroom technology are changing rapidly. New regulatory requirements, the growing complexity of global supply chains, the advent of digital tools, and, last but not least, the expectation of sustainable and resource-saving solutions are presenting companies with unfamiliar challenges—but at the same time opening up great opportunities.

It is precisely in this area of tension that the members of VIP3000 have been demonstrating their particular strength for many years. They combine expertise, innovative strength, and the highest quality standards, thereby making an indispensable contribution to the further development of pharmaceutical production and cleanroom technology. The fact that “Experts Profile” is published regularly every two years is an expression of this commitment: it brings together technical know-how embodied by the more than 70 member companies, all of which are leaders in the field of future-oriented, modern pharmaceutical construction.

At the VIP3000 conference in 2024, I had the opportunity to give a presentation on the topic of “Hidden Champions.” I consider most VIP3000 member companies to be hidden champions. They do outstanding work and are often market leaders without being in the public spotlight. These companies are characterized by exemplary customer focus, high innovative strength, and international orientation – qualities that are of central importance in the world of cleanroom and pharmaceutical construction.

I sensed that the principles of the Hidden Champions resonated with the audience. With their highly specialized solutions, deep technical understanding, and keen sense of quality, the members of VIP3000 help ensure that production in cleanrooms worldwide is of the highest standard. They are less visible than the large corporations, but without them, progress in the pharmaceutical and cleanroom industries would be unthinkable.

“Experts Profile” is more than a handbook. It is a platform that documents the performance of these hidden champions and brings it to a wider audience. It provides insights into the areas of activity of the members, offers guidance when specifically searching for specialists, and shows how diverse and powerful the VIP3000 network is.

My hope is that this work will become a constant companion: for companies that want to build their future on modern and forward-looking technology; for partners seeking collaboration; and for all those who want to understand how highly specialized expertise shapes the development of an entire industry. And hopefully, the book will also be read by some people in politics, journalism, and society. Because that would contribute to a better and deeper understanding of the German economy. Its strength lies not least in its “hidden champions,” the players who, for example, make pharmaceutical construction and cleanroom technology fit for the future.

All those involved in the creation of this book have made an important contribution to highlighting the knowledge, experience, and innovative strength of the network. I hope that readers will find their “hidden champion” in this book—and that it will help them to successfully shape the future of cleanroom and pharmaceutical construction.

Bonn, winter 2025

Künstliche oder menschliche Intelligenz?



Ralf Gengenbach



Stefan Göstl

Eines sei vorweggeschickt: Das vorliegende „Experts Profile“ ist noch ein „selfmade“ Werk und nicht durch künstliche Intelligenz erzeugt. Wobei dies nicht aussagen soll, dass KI vernachlässigbar oder gar negativ wäre. Ganz im Gegenteil – ohne KI, wie wir sie heute bereits kennen lernen, wird es in Zukunft sicher nicht gehen. Und das wissen auch die Mitglieder des VIP3000.

KI ist ein schneller Zugang zu wichtigem Wissen und bietet Möglichkeiten, in unvorstellbarer Geschwindigkeit mit Hilfe hoch komplexer Algorithmen eine ungeheure Fülle von Daten auszuwerten und wichtige Vorhersagen abzuleiten. Themen, die auch und gerade bei der Gestaltung von Reinräumen, bei Strömungsvisualisierungen, bei ergonomischen und nachhaltigen Designs, eine nicht unerhebliche Rolle spielen.

Der VIP3000 hat sich daher KI und deren effektive Anwendung für den Pharmabau als ein Hauptthema gesetzt. Unsere Mitglieder, die Experten der Reinraum- und Pharmatechnik werden sich dazu in den kommenden Monaten intensiv austauschen und voneinander lernen. Und wie bei allen modernen und hoch komplexen Werkzeugen wird es auch hier am Ende auf die sinnhafte Nutzung und den intelligenten Einsatz ankommen – Voraussetzungen, die nur durch Experten erfüllt werden können.

Lernen Sie mit der vorliegenden Ausgabe die führenden Experten der Reinraum- und Pharmatechnik kennen. Die Experten, die nicht nur mit KI, sondern auch mit ihrer langjährigen Erfahrung und Expertise komplexe Projekte sicher zum Erfolg bringen.

A stylized, handwritten signature in blue ink, consisting of a large 'S' followed by a sharp diagonal stroke and a small 'G'.

Ralf Gengenbach
Präsident VIP3000 e.V.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Stefan Göstl' in a cursive script.

Stefan Göstl
Vize-Präsident VIP3000 e.V.

Artificial or human intelligence?

First of all, it needs to be pointed out that this “Expert Profile” is still a “self-made” work and has not been generated by artificial intelligence. However, this is not to say that AI is negligible or even negative. On the contrary – without AI as we know it today, it will certainly not work in the future. And the members of VIP3000 are well aware of this.

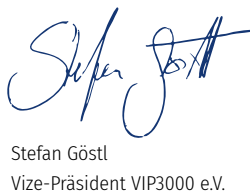
AI provides rapid access to important knowledge and offers opportunities to evaluate an enormous wealth of data at unimaginable speeds with the help of highly complex algorithms in order to derive important predictions. These are topics that play a significant role, especially in the design of cleanrooms, flow visualizations, and ergonomic and sustainable designs.

The VIP3000 has therefore made AI and its effective application in pharmaceutical construction projects a key topic. Our members, who are experts in cleanroom and pharmaceutical technology, will engage in intensive exchange and learn from each other in the coming months. And as with all modern and highly complex tools and developments, it will ultimately come down to meaningful use and intelligent application – requirements that can only be met by human experts.

Get to know the leading experts in cleanroom and pharmaceutical technology in this issue. These experts use not only AI, but also their many years of experience and expertise to ensure the success of complex projects.



Ralf Gengenbach
Präsident VIP3000 e.V.



Stefan Göstl
Vize-Präsident VIP3000 e.V.

VIP3000 und HS Albstadt-Sigmaringen



Prof. Dr.-Ing. Enrico Grothe
Life Science Engineering
Hochschule Albstadt-Sigmaringen

Die Zusammenarbeit zwischen dem VIP3000 und der Hochschule Albstadt-Sigmaringen lebt und entwickelt sich seit etwa 30 Jahren. Gemeinsam blicken wir auf eine interessante Zeit in ständigem Austausch und aktiver Kommunikation zwischen unseren Studierenden der Fakultät Life Sciences und den Vertretern des Vereins.

Dabei schätzen wir „Sigmaringer“ es sehr, im Netzwerk Pharmabau & Reinraum-Technologie lernen, wachsen und interessante neue Kontakte knüpfen zu können. Auch wenn mit heutigen KI-Anwendungen umfangreiches Experten-Wissen nur einen Mausklick entfernt ist, brauchen wir den persönlichen Austausch und die Weitergabe unserer Erfahrungen untereinander. Toll ist natürlich, dass wir alle gemeinsam von der massiven Zeitersparnis durch KI-Recherchen – bis hin zur Modularisierung neuer Fabriken profitieren können.

Mit der Teilnahme an Symposien, Exkursionen, Gastvorlesungen, Masterarbeiten, der Edition unseres Newsletters oder der jährlichen Prämierung der besten Case Studies in Fabrikplanung füllen wir unsere Partnerschaft mit Leben und gegenseitiger Wertschätzung.

Wir freuen uns auch zukünftig auf eine sehr interessante, harmonische und für beide Seiten erfolgreiche Zusammenarbeit und wünschen dieser neuesten Auflage des Expertenprofils viel Erfolg und eine weite Verbreitung!

Prof. Dr.-Ing. Enrico Grothe

VIP3000 and Albstadt-Sigmaringen University

The collaboration between VIP3000 and Albstadt-Sigmaringen University has been thriving and developing for around 30 years. Together, we can look back on an interesting period of constant exchange and active communication between our students in the Faculty of Life Sciences and representatives of the association.

We at Sigmaringen greatly appreciate being able to learn, grow, and make interesting new contacts in the Pharmabau & Reinraum-Technologie network. Even though today's AI applications put extensive expert knowledge just a mouse click away, we still need personal exchange and the sharing of our experiences with one another. It is, of course, great that we can all benefit together from the massive time savings achieved through AI research – right through to the modularization of new factories.

By participating in symposia, excursions, guest lectures, master's theses, the publication of our newsletter, and the annual award ceremony for the best case studies in factory planning, we fill our partnership with life and mutual appreciation.

We look forward to a very interesting, harmonious, and mutually successful collaboration in the future and wish this latest edition of the Experts Profile every success and wide distribution!



Prof. Dr.-Ing. Enrico Grothe

Resilienz – Sicherheit im Zeitalter von Klimawandel und Cyberrisiken



Prof. Dr.-Ing. Martin Kriegel
(Head of Department)
Hermann-Rietschel-Institut
Technische Universität Berlin

Die Pharmaindustrie steht für Präzision, Innovation und gesellschaftliche Verantwortung. Doch in einer Welt, die von Klimawandel, geopolitischen Krisen und zunehmender Vernetzung geprägt ist, reicht es nicht mehr aus, Gebäude und Produktionsstätten nur nach Effizienz- und Qualitätsmaßstäben zu errichten. Entscheidend ist ebenfalls ihre Resilienz – die Fähigkeit, auch unter außergewöhnlichen Bedingungen zuverlässig zu funktionieren.

Resilienz bedeutet in diesem Zusammenhang zweierlei:

- Physische/technische Robustheit gegen Extremwetter, Energieengpässe oder Versorgungsunterbrechungen. Produktionsstätten müssen in der Lage sein, auch bei Hitzeperioden, Starkregen oder Netzausfällen stabil weiterzulaufen.
- Digitale Widerstandsfähigkeit gegen Cyberangriffe. Mit der zunehmenden Vernetzung von Anlagen und Gebäudetechnik entstehen neue Angriffspunkte. Eine erfolgreiche Attacke kann ebenso gravierende Folgen haben wie ein technischer Defekt oder ein Naturereignis.

Resiliente Gebäude bedeuten zuverlässige Medikamentenproduktion – und damit Sicherheit für Patientinnen und Patienten weltweit.

Der VIP3000 ist ein einzigartiges Netzwerk, das Expertise aus Bau, Technik und Wissenschaft bündelt. Hier können wir gemeinsam neue Maßstäbe setzen: durch vorausschauende Planung, innovative Lösungen und das klare Bekenntnis, Sicherheit in all ihren Facetten zur Grundlage unserer Arbeit zu machen.

Ich wünsche uns allen, dass wir auch in den kommenden Jahren mit Mut und Weitblick zeigen: Resilienz ist nicht nur Schutz, sondern die Basis für Vertrauen und Zukunft.

Resilience – Security in the Age of Climate Change and Cyber Risks

The pharmaceutical industry stands for precision, innovation, and social responsibility. Yet in a world shaped by climate change, geopolitical crises, and increasing digital interconnectedness, it is no longer sufficient to design buildings and production facilities solely according to efficiency and quality standards. Equally decisive is their resilience – the ability to function reliably even under extraordinary conditions.

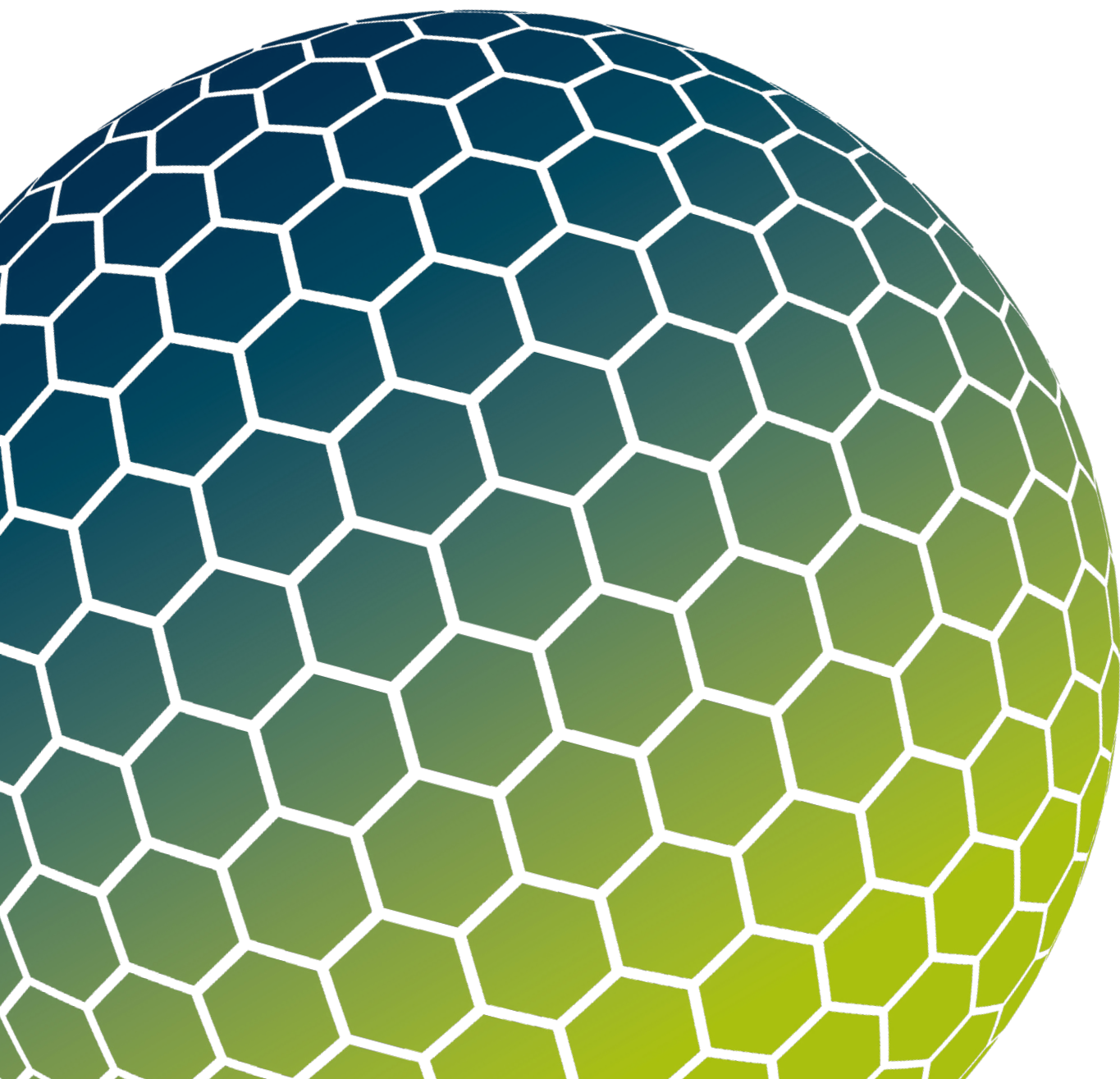
Resilience in this context means two things:

- Physical/technical robustness against extreme weather, energy shortages, or supply interruptions. Production facilities must be able to remain stable during heat waves, heavy rainfall, or power outages.*
- Digital resilience against cyberattacks. With the growing interconnection of systems and building technology, new points of vulnerability emerge. A successful attack can have consequences just as serious as a technical defect or a natural event.*

Resilient buildings mean reliable medicine production – and thus security for patients worldwide.

VIP3000 is a unique network that brings together expertise from construction, technology, and science. Here we can jointly set new standards: through forward-looking planning, innovative solutions, and a clear commitment to making security in all its facets the foundation of our work.

I wish us all the courage and foresight to show in the coming years that resilience is not just protection, but the very basis of trust and the future.



Allgemeine Informationen / General Information

Vorworte <i>Prefaces</i>	02
Unternehmensübersicht & Standorte <i>Company overview & locations</i>	12
Kompetenzmatrix <i>Competence matrix</i>	14
Vernetzte Kompetenzen <i>Networked competences</i>	16
Impressum <i>Imprint</i>	18
	170

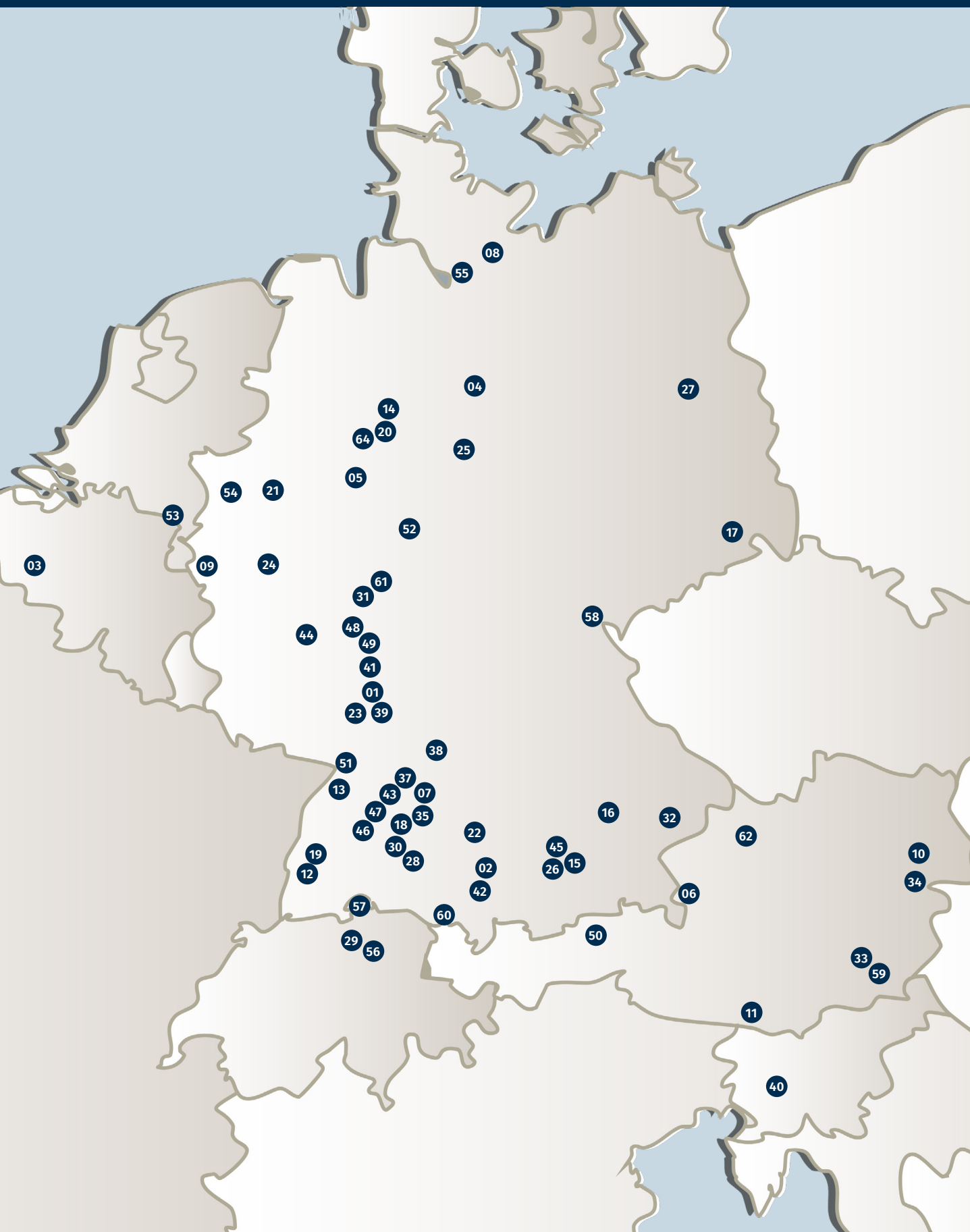
Unternehmen / Companies

Firmenprofile <i>Company profiles</i>	22
--	----

Quick Facts

1. Overview of specific requirements	158
2. Rules and regulations on the internet	160
Bausteine zur erfolgreichen Planung und Ausführung <i>Building blocks for successful planning and execution</i>	
Deckenkonstruktion/ <i>Ceiling construction</i>	162
Wandkonstruktion/ <i>Wall construction</i>	164
Fußbodenkonstruktion/ <i>Floor construction</i>	166
Medien/ <i>Media</i>	168

A AAF-Lufttechnik GmbH, Heppenheim (01)	24	H HEENE+PRÖBST CONSULTING GmbH, Gräfelfing (26)	70	R REUKO Klima-Service GmbH & Co. KG, Eutingen (46)	112
ALBRECHT GmbH, Kammlach (02)	26	Hermann-Rietschel-Institut/ TU Berlin, Berlin (27)	72	Ritterwand GmbH & Co. KG, Nufringen (47)	114
Alsico High Tech, Ronse (03)	28	Hochschule Albstadt- Sigmaringen, Sigmaringen (28)	74	Rud. Otto Meyer Technik GmbH & Co. KG, Stuttgart (37)	116
ARGE Labor- und Objekt- Einrichtungen GmbH, Wathlingen (04)					
Assa Abloy Entrance Systems, Lippstadt (05)	30	I IE Industrial Engineering Zürich AG, Zürich (29)	76	S SAUTER Deutschland, Freiburg (12)	118
B Bilfinger Life Science, Salzburg (06)	32	J justitia PartGmbH, München (15)	78	Hans SCHNEIDER Elektronik GmbH, Steinbach (48)	120
BRIEM Steuerungstechnik GmbH, Nürtingen (07)	34	K KEMMLIT-Bauelemente GmbH, Dußlingen (30)	80	Siemens AG Smart Infrastructure Communications, Frankfurt (49)	122
C Camfil GmbH, Reinfeld (08)	36	Kretz + Wahl Gebäudetechnik GmbH & Co. KG, Fernwald- Steinbach (31)	82	SOBIS Software GmbH, Mannheim (23)	
Carpus+Partner AG, Aachen (09)	38	L Lindner SE, Arnstorf (32)	84	SPIEGLTEC GmbH, Brixlegg (50)	124
CLS Ingenieur GmbH, Guntramsdorf (10)	40	Lorenz Consult ZT GmbH, Graz (33)	86	Systec & Solutions GmbH, Karlsruhe (51)	126
comprei Reinraum-Handel und Schulungs GesmbH, Villach (11)	42	M Marchhart Gesellschaft m.b.H., Neudörfl (34)	88	T TRESOLID, Bad Wildungen (52)	128
CRC Clean Room Consulting GmbH, Freiburg (12)	44	MIKROCLEAN GmbH, Grafenberg (35)	90	Trespa International B.V., Weert (53)	130
D Dastex Group GmbH, Muggensturm (13)	46	N NETZER MSR GmbH, Feldkirch (36)	92	TROX SE, Neukirchen-Vluyn (54)	132
DENIOS SE, Bad Oeynhausen (14)	48	Neugebauer+Rösch Architekten PartGmbH, Stuttgart (37)	94	U Universität Hamburg, Hamburg (55)	134
Drees & Sommer SE, München (15)	50	Nicotra Gebhardt GmbH, Waldenburg (38)	96	V vali.sys ag, Bubikon (56)	136
E EFAFLEX Tor- und Sicherheits- systeme GmbH & Co. KG, Bruckberg (16)	52	nora systems GmbH, Weinheim (39)	98	VALTEC GmbH, Neuhausen am Rheinfall (57)	138
elva-tec Radeberger Reinraum- systeme GmbH, Radeberg (17)	54	O OPIKAR d.o.o., Logatec (40)	100	Viessmann Technologies GmbH, Hof (58)	140
Enicos Engineering, Reutlingen (18)	56	P Particle Measuring Systems Germany GmbH, Darmstadt (41)	102	Vollack GmbH & Co. KG, Karlsruhe (51)	142
F FASTER GmbH, Emmendingen (19)	58	PFENNIG Reinigungstechnik GmbH, Durach (42)	104	VTU Top GmbH, Raaba-Grambach (59)	144
FISCHER Mess- und Regeltechnik GmbH, Bad Salzuflen (20)	60	Planungsgruppe M+M AG, Böblingen (43)	106	W Hermann WALDNER GmbH & Co. KG, Wangen (60)	146
FläktGroup Deutschland GmbH, Herne (21)		PPT Pharma Process Technology GmbH, Waldalgesheim (44)	108	Weiss Klimatechnik GmbH, Reiskirchen (61)	148
Friedrich Sailer GmbH, Neu-Ulm (22)	62	Q QP-ENGINEERING, Dachau (45)	110	Z ZAUNER Anlagentechnik GmbH, Wallern an der Trattnach (62)	150
G gempex GmbH, Mannheim (23)	64			ZETA GmbH, Graz (33)	152
Gerflor Mipolam GmbH, Troisdorf; Hauptsitz Tarare (24)	66			Zimmer & Hälbig GmbH, Bielefeld (64)	154
GHK DOMO GmbH, Bad Gandersheim (25)	68				



Kompetenzmatrix

Die Wabenstruktur hat bei den Ingenieuren einen hohen Stellenwert. Sie symbolisiert Leichtigkeit in der Identifikation, verbunden mit Zuverlässigkeit in der Ausführung. Und genau mit diesen Eigenschaften agieren die VIP-Mitglieder tagtäglich bei ihren Kunden.

Die VIP3000-Leistungswaben stellen ein Wissenskompendium dar und geben gleichzeitig einen Überblick über die erforderlichen Kompetenzen in einem Phmaprojekt von den ersten Dienstleistungen in den Planungen über die Ausbauphasen bis hin zum Betrieb. Dabei wird im VIP3000 sichergestellt, dass durch die Anzahl mehrerer Anbieter für dieselben Leistungen/ Zulieferungen die Compliance-Regeln nicht verletzt werden und trotzdem der wichtige Netzwerkgedanke im Sinne eines „One-Stop-Shoppings“ erhalten bleibt.

Die Vielfalt an angebotenen Leistungen unserer VIP-Mitglieder und deren verbundenen Kompetenzen ist aus den Leistungswaben erkennbar. Welches Mitglied welche Leistungen anbieten kann, geben die aufgeführte Matrix und natürlich die in diesem Expertenprofil aufgeführten Firmendarstellungen wieder.

Auf unserer Website stehen Ihnen die Leistungswaben in interaktiver Form zur Verfügung. Per Klick erhalten Sie eine Übersicht der relevanten Lieferanten.

QR-Code scannen oder Link nutzen:
<https://vip3000.de/mitglieder>





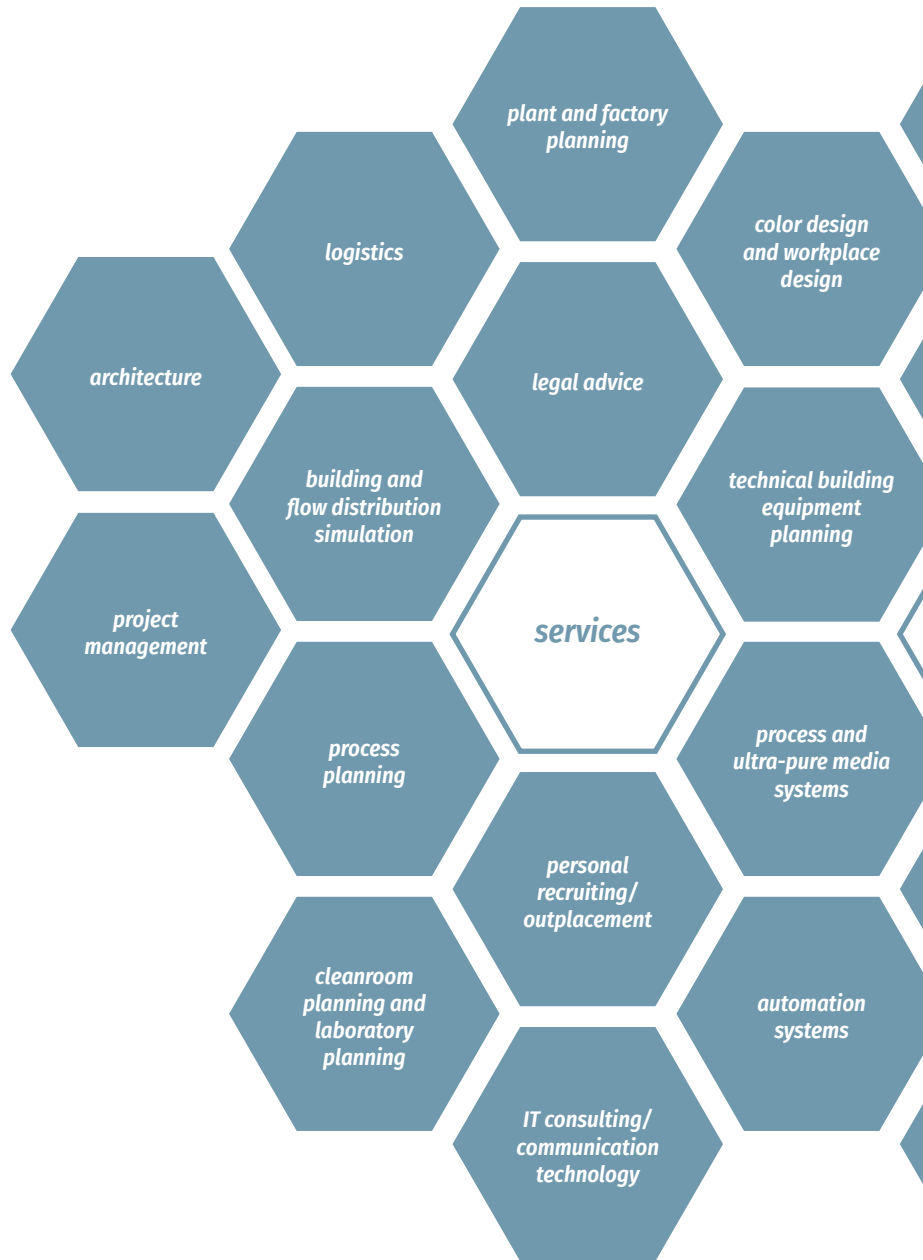
Competence matrix

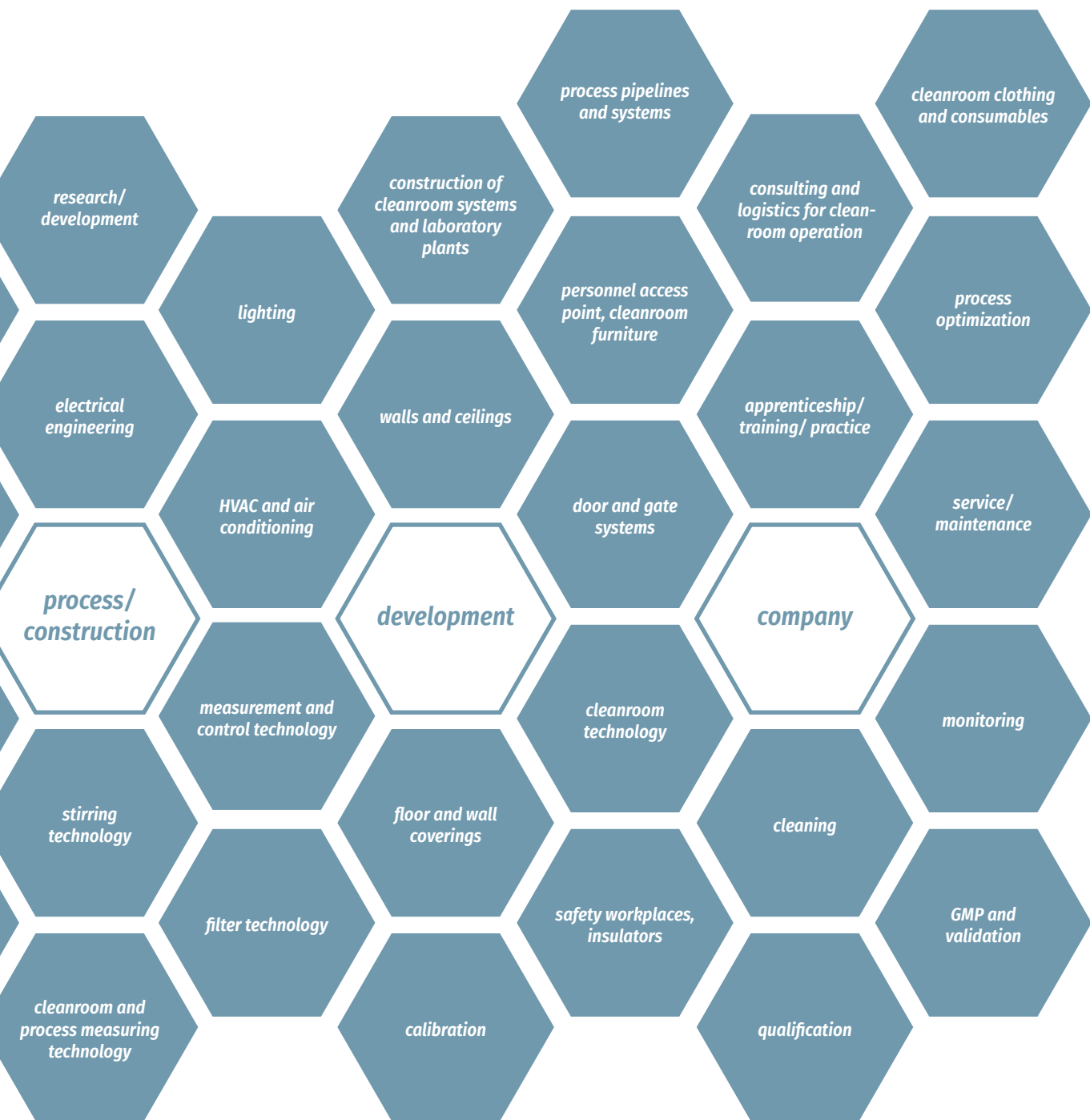
Honeycomb structures are of great importance to engineers. They symbolize ease of identification and reliability of implementation. And these are the characteristics according to which VIP members act in their daily interaction with customers.

The VIP3000 performance honeycomb represents a compendium of knowledge and at the same time provides an overview of the necessary competencies in a pharmaceutical project – from the initial services in planning through the expansion phases to actual operation. The VIP3000 ensures that the number of multiple providers for the same services/ deliveries does not violate compliance rules and still retains the important network idea in the sense of “one-stop shopping”.

The variety of services offered by our VIP members and their associated competencies is evident from the honeycomb of services. The respective matrix as well as the company presentations provided in this expert profile show what every member provides.

Our honeycomb clusters are available on our website in an interactive format. With a single click, you can view all relevant suppliers. Scan the QR code or use the following link: <https://vip3000.de/en/members>





Vernetzte Kompetenzen / *Networked competences*

Vernetzte Kompetenzen / Networked competences																														
Dienstleistungen services	Architektur architecture																													
	Fabrikplanung plant and factory planning																													
	Gebäude- und Strömungssimulation building and flow distribution simulation																													
	IT-Consulting/ Kommunikationstechnik IT consulting/ communication technology																													
	Logistikplanung logistics																													
	Personalrecruiting/ Outplacement personal recruiting/ outplacement																													
	Projektmanagement project management																													
	Prozessplanung process planning																													
	Rechtsberatung legal advice																													
	Reinraum- und Laborplanung cleanroom planning and laboratory planning																													
Prozess/ Bau process/ construction	Automationssysteme automation systems																													
	Elektrotechnik electrical engineering																													
	Farb- und Arbeitsplatzgestaltung color design and workplace design																													
	Forschung/ Entwicklung research/ development																													
	Prozess-Reinstmedien-Systeme process and ultra-pure media systems																													
	Reinraum- und Prozessmesstechnik cleanroom and process measuring technology																													
	Rührwerkstechnik stirring technology																													
TGA-Planung technical building equipment planning																														
		AAF- Lufttechnik GmbH	ALBRECHT GmbH	Alsico High Tech	ASSA ABLOY Entrance Systems	Bilfinger Life Science	BRIEM Steuerungstechnik GmbH	Camfil GmbH	Carpus+Partner AG	CLS Ingenieur GmbH	comprei Reinraum-Handel und Schulungs GmbH	CRC Clean Room Consulting GmbH	Dastex Group GmbH	DENIOS SE	Drees & Sommer SE	EFAFLEX Tor- und Sicherheitssysteme GmbH & Co. KG	elva-tec Radeberger Reinraumsysteme GmbH	Enicos Engineering	FASTER GmbH	FISCHER Mess- und Regeltechnik GmbH	Friedrich Sailer GmbH	gempex GmbH	Gerflor Mipolam GmbH	GHK DOMO GmbH	Hans SCHNEIDER Elektronik GmbH	HEENE+PRÖBST CONSULTING GmbH	Hermann-Rietschel- Institut/ TU Berlin			

[illegible]

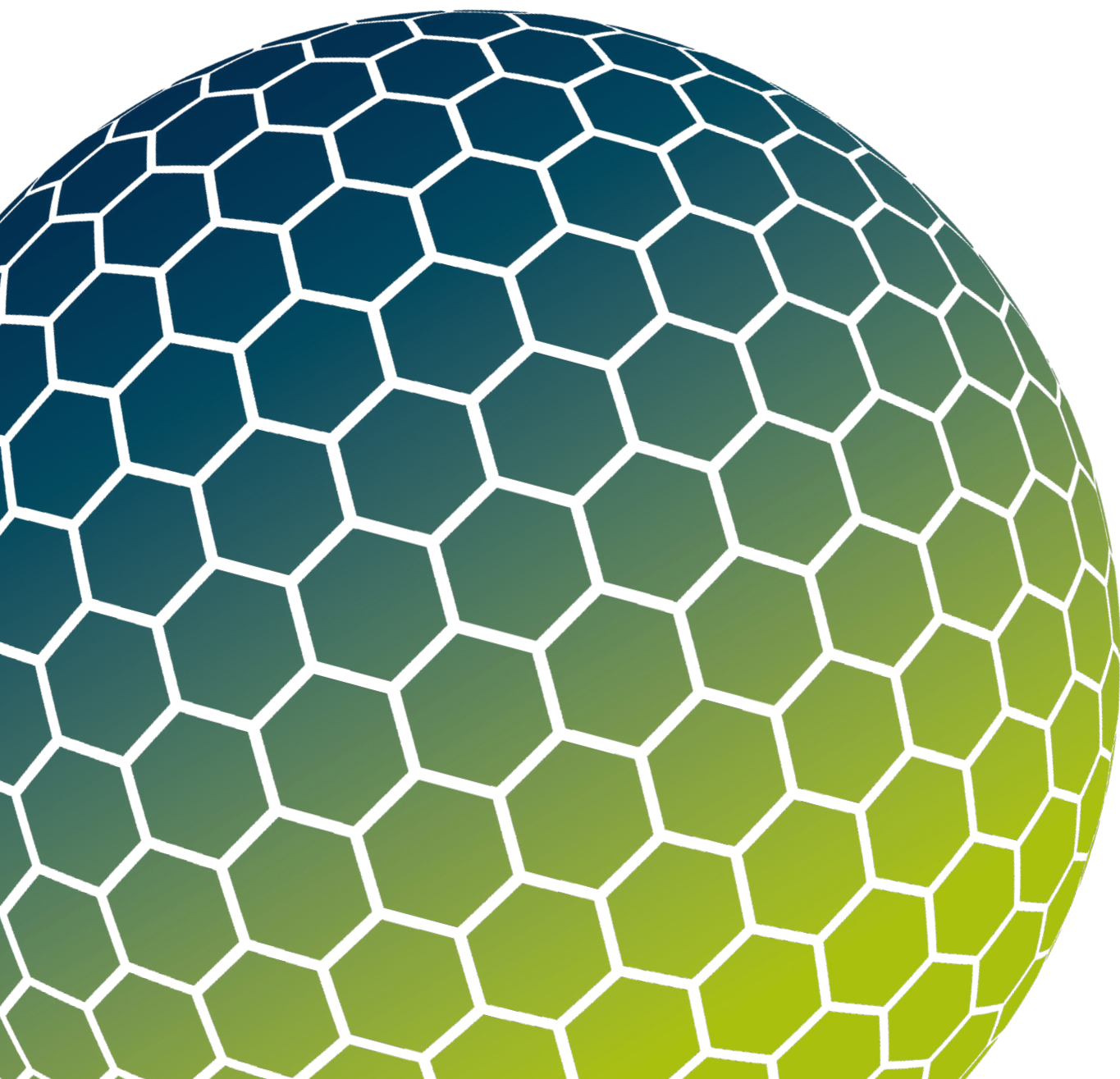
Vernetzte Kompetenzen / *Networked competences*

[illegible]

[illegible]

FIRMENPROFILE

COMPANY PROFILES



AAF-Lufttechnik GmbH	24	Nicotra Gebhardt GmbH	96
ALBRECHT GmbH	26	nora systems GmbH	98
Alsico High Tech	28	OPIKAR d.o.o.	100
ASSA ABLOY Entrance Systems	30	Particle Measuring Systems Germany GmbH	102
Bilfinger Life Science	32	PFENNIG Reinigungstechnik GmbH	104
BRIEM Steuerungstechnik GmbH	34	Planungsgruppe M+M AG	106
Camfil GmbH	36	PPT Pharma Process Technology GmbH	108
Carpus+Partner AG	38	QP-ENGINEERING	110
CLS Ingenieur GmbH	40	REUKO Klima-Service GmbH & Co. KG	112
comprei Reinraum-Handel und Schulungs GesmbH	42	Ritterwand GmbH & Co. KG	114
CRC Clean Room Consulting GmbH	44	Rud. Otto Meyer Technik GmbH & Co. KG	116
Dastex Group GmbH	46	SAUTER Deutschland	118
DENIOS SE	48	Hans SCHNEIDER Elektronik GmbH	120
Drees & Sommer SE	50	Siemens AG	122
EFAFLEX Tor- und Sicherheitssysteme GmbH & Co. KG	52	SPIEGLTEC GmbH	124
elva-tec Radeberger Reinraumsysteme GmbH	54	Systec & Solutions GmbH	126
Enicos Engineering	56	TRESOLID	128
FASTER GmbH	58	Trespa International B.V.	130
FISCHER Mess- und Regeltechnik GmbH	60	TROX SE	132
Friedrich Sailer GmbH	62	Universität Hamburg	134
gempex GmbH	64	vali.sys ag	136
Gerflor Mipolam GmbH	66	VALTEC GmbH	138
GHK DOMO GmbH	68	Viessmann Technologies GmbH	140
HEENE+PRÖBST CONSULTING GmbH	70	Vollack GmbH & Co. KG	142
TU Berlin / Hermann-Rietschel-Institut	72	VTU Top GmbH	144
Albstadt-Sigmaringen University	74	Hermann WALDNER GmbH & Co. KG	146
IE Industrial Engineering Zürich AG	76	Weiss Klimatechnik GmbH	148
justitia PartGmbH	78	ZAUNER Anlagentechnik GmbH	150
KEMMLIT-Bauelemente GmbH	80	ZETA GmbH	152
Kretz + Wahl Gebäudetechnik GmbH & Co. KG	82	Zimmer & Hälbig GmbH	154
Lindner SE	84		
Lorenz Consult ZT GmbH	86		
Marchhart Gesellschaft m.b.H.	88		
MIKROCLEAN GmbH	90		
NETZER MSR GmbH	92		
Neugebauer+Rösch Architekten PartGmbH	94		



Bringing clean air to life.™

Address

AAF-Lufttechnik GmbH
Odenwaldstrasse 4
64646 HEPPENHEIM
GERMANY
Phone: +49 6252 69977-0
sales.DACH@aafeurope.com
www.aafeurope.com

Contact

Ralph Gehlhar
Vice President Sales Central Europe
AAF-Lufttechnik GmbH, Germany

Corporate data

Founded: 1921
Employees: approx. 5,500

Offices EMEA

Denmark, Germany/ Switzerland,
Great Britain/ Ireland, Greece, Finland,
France, Italy, Latvia, Netherlands,
Norway, Russia, Spain, Sweden, Turkey

Production EMEA

Great Britain, France, Finland,
Latvia, Slovakia, Spain, Sweden

Focus

- Energy Efficient Filtration Technology
- Gasphase Filtration
- High Efficiency Filtration Systems/
Engineering

Memberships

- Eurovent Committee
- CEN-/ISO-Organisationen
- VDMA/VDI/VIP3000 e.V./DRRI

Bereits im Jahre 1921 erkannte William Reed, der Gründer der AAF International, wie wichtig reine Luft bei Fertigungsprozessen, für die Gesundheit des Menschen und für den Erhalt der Umwelt ist. Geprägt von den langjährigen Erfahrungen und durch umfangreiche Investitionen im Bereich der Forschung und Entwicklung ist AAF der Partner, wenn es um hochwertige Systemlösungen in allen Bereichen moderner Luftfiltration geht.

Die umfassende AAF-Produktpalette von Partikel- bis zu Gasphasen-Filtern bietet dem Kunden für jede Anwendung die passende Filtrationslösung. Alle Produkte werden so konstruiert und getestet, dass sie die Anforderungen der internationalen Normen und Standards erfüllen. Ein besonderer Schwerpunkt sind dabei Filtrationssysteme mit hoher Effizienz, sowohl energetisch als auch partikelbezogen.

AAF beschäftigt weltweit ca. 5.500 Mitarbeiter und bedient über eigene Vertriebsniederlassungen und Handelspartner alle wichtigen Märkte dieser Welt. Die weltweite Unternehmenszentrale befindet sich in Louisville, Kentucky, USA. Seit 2006 gehört AAF zu Daikin Industries, dem weltweit führenden Hersteller und Anbieter von Klimaanlage.



Already in 1921, William Reed, the founder of AAF International, recognized the importance of clean air to human health, process performance and the global environment. Based on its strong heritage, R&D investments and broad industry perspective, AAF has gained significant expertise in air filtration solutions that make a real difference in meeting the increasingly challenging demands.

The extensive portfolio covers a full range of highly efficient particulate and gasphase filters that offer the customer a total clean air solution, suited to the specific application needs. All products are designed and tested to meet the leading air filtration standards.

AAF employs 5,500 people worldwide and operations are carried out on all continents around the globe through branch offices and distributors. The global headquarters are based in Louisville (KY), USA. Since 2006, AAF has been a member of Daikin Industries Ltd, a diversified international manufacturing company and the global leader in air conditioning systems. AAF is determined to take the importance of clean air to the next level by developing air filtration solutions that offer the best indoor air quality at the lowest energy consumption.



Bringing clean air to life.™



Luft ist überall.

Sie umgibt uns jederzeit. Sie ist essenziell für uns. Sie macht unser Leben erst möglich.

Doch Milliarden unsichtbarer Partikel umgeben uns in jedem Moment. Sie beeinflussen unsere Gesundheit, wie gut wir atmen, die Maschinen und Prozesse, mit denen wir arbeiten, sowie die Produkte, die wir produzieren. Daher sind die Versorgung, die Erhaltung und die Überwachung der Raumluft keine leichten Aufgaben. Mit unseren neuesten Entwicklungen unterstützen wir unsere Kunden bei der Auslegung von Anlagen, der Analyse und Optimierung der Raumluft sowie deren Überwachung.

So helfen wir Organisationen, Zeit und Kosten einzusparen sowie Risiken zu minimieren.

Experience the clean air difference.



ALBRECHT
EFFICIENT ENGINEERS

Effiziente Planung für Ihren Erfolg

Efficient planning for your success

Address

ALBRECHT GmbH
Gewerbestraße 1
87754 KAMMLACH
GERMANY
Phone: +49 8261 7689-0
info@albrecht-engineers.com
www.albrecht-engineers.com

Contact

Roman Albrecht (CEO)
Georg Schietinger
(Registered Manager)

Company data

Founded: 1994
Staff: 50

Location

Kammlach, Germany (Bavaria)

Business areas

- Building engineering (HVAC)
- Electrical engineering
- Building automation systems (BAS)
- Special technology
- Simulation
- Process planning
- Laboratory planning
- GMP-compliance

References

Aero Pump GmbH, Biotest AG,
Boehringer Ingelheim GmbH
& Co. KG, CSL Behring GmbH,
EVER Pharma Jena GmbH,
Merck KGaA, Merck Serono SA,
Novartis GmbH, Roche Diagnostics
GmbH, Sandoz GmbH

Memberships

VIP3000 e.V., ISPE, IDV (Ingenieure
der Versorgungstechnik), Bayme e.V.

ALBRECHT ist ein seit über 30 Jahren erfolgreiches mittelständisches Engineering-Unternehmen. Das Familienunternehmen mit Sitz im Allgäu ist Experte in den Bereichen Technische Gebäudeausrüstung und Pharmazeutische Prozesstechnik. Unser hochqualifiziertes Team aus 50 Mitarbeitern erarbeitet nachhaltige technische Lösungen für komplexe Fragestellungen unserer nationalen und internationalen Kunden.

Für eine kosten- und zeitoptimierte Planung bieten wir unseren Kunden thermisch-dynamische Gebäude- und Anlagensimulation für kritische Räume und Situationen. Daneben führen wir bei Bedarf Strömungssimulationen zur Optimierung von natürlichen und technischen Lüftungskonzepten durch.

Die Kernkompetenzen von ALBRECHT liegen im Hightech-Industriebau für Pharmaunternehmen und Medizinproduktehersteller. Auch Industrie, Food und öffentliche Verwaltung gehören zum Dienstleistungsspektrum. Unser übergeordneter Anspruch liegt in einer für den Bauherren wirtschaftlichen und energieeffizienten Planung.



ALBRECHT is a medium-sized engineering company successfully operating for over 30 years. The family-run business based in the Allgäu region in Germany has profound expertise in the fields of building services, engineering and pharmaceutical process technology. Our highly qualified team of 50 employees develops lasting technical solutions for complex challenges of our national and international customers.

For a cost-optimized and time-optimized planning, we offer our customers thermal-dynamic building and plant simulation for critical rooms and situations. Besides we carry out flow simulations as needed for natural and technical ventilation concepts.

The core competences of ALBRECHT are in the high tech industrial construction for pharmaceutical companies and medical products manufacturers. Industry, food and public administration are also included in the range of services. Our overriding aspiration is economic and energy efficient planning for the builders.



ALBRECHT – Engineering Center



Biotech Production



Medical Supply Factory



Lab Building



Pharmaceutical Lab Building



Alsico High Tech – der Projektspezialist für Reinraum, ESD- und OP-Kleidung

Alsico High Tech – project specialist for cleanroom, ESD and surgical clothing

Address

Alsico High Tech
Pont West 109
9600 RONSE
BELGIUM
Phone: +32 55 27 06 30
info@alsicohightech.com
www.alsicohightech.com

Contact

Bart Onderbeke
Wolfram Schmidt (DACH)
Fabian Dambacher (DACH)

Company data

- Founded in 1990 as part of the Alsico Group
- Separate company in 2010
- 50 employees in Belgium, France and Germany
- 500 operators in production units
- Distribution partners all over Europe

Business areas

Producer and key supplier of cleanroom, clean area, medical & ESD garments for washing companies, service providers, specialized distributors and end users

References

ABB, B. Braun, Baxter, BioClean, GSK, Helmholtz-Institut, MSD, Novo Nordisk, Pfizer, Roche, Shire/Takeda, Vetter Pharma, Zoetis

Memberships

VIP3000 e.V., DRRI, ÖRRG, ESD Forum e.V.

Alsico High Tech ist ein weltweit führender Produzent und Konfektionär von Reinraumkleidung, Kleidung für ESD-Bereiche (EPA) sowie OP-Kleidung. Als Teil der belgischen Alsico-Gruppe bieten wir als Familienbetrieb mit weltweit über 9.000 Mitarbeitern ein umfangreiches Portfolio an Bekleidung mit direkten Ansprechpartnern vor Ort und kurzen Lieferwegen weltweit.

Über ein weitreichendes Vertriebsnetz liefern wir unsere hochwertige Kleidung an Wäschereien, Endkunden und spezialisierte Fachhändler. Als besonderes Alleinstellungsmerkmal gilt die Alsico High Tech Fertigung in ausschließlich eigenen Produktionsstätten. Ferner arbeitet unsere Produktentwicklung Hand in Hand mit Lieferanten zusammen auf allen Kontinenten und ist in der Lage, auf ein einmaliges Wissen innerhalb der Reinraum- und ESD-Branche zurückzugreifen.

In Eigenregie und nach Bedarf des Kunden entwickeln wir jährlich neue Produkte, ob Unterziehbekleidung, Mäntel, Overalls bis hin zu Stiefeln und neuartigen patentierten Brillenlösungen. Dem Mitarbeiter im Reinraum- und ESD-Bereich wird daher ein allumfassendes Spektrum an Schutzkleidung geboten.

Gerne laden wir unsere Kunden in das im Januar 2020 neu eröffnete Hauptquartier in Ronse (Belgien) ein, um vor Ort die Alsico High Tech Entwicklung im neuen Labor u. a. mit Body box bestaunen zu können und sich von unserem neuen Logistiksystem und unserem hochmodernen Zentrallager Europa zu überzeugen.



Alsico High Tech is a worldwide leading producer of garments for cleanroom, clean area, ESD and surgical environments. As a part of the Belgian Alsico group, family-owned and with 9,000 employees worldwide, we offer an extensive portfolio of garments with directly located contacts and short distances.

With a wide network we are supplying our garments to laundries, end-customers and specialized dealers. As a unique selling proposition, we only produce in our own location plants. Furthermore, the product development is working close together with our global suppliers and could reach a singular know-how within garment producing for cleanroom and ESD.

On our own and due to the demand of our customers we develop annually new products from cleanroom underwear, coats, coveralls and boots up to patented goggle solutions. We offer a solution for every employee working in a cleanroom or ESD division.

We gladly invite our customers to our brandnew headquarters in Ronse, Belgium, (opened in January 2020), where we present our new laboratory with a body box and the new logistic system at our ultramodern central warehouse for Europe.



ASSA ABLOY

Entrance Systems

Address

ASSA ABLOY Entrance Systems
High-performance doors
Am Mondschein 25
59557 LIPPSTADT
GERMANY
www.assaabloyentrance.de

Contact

Sven Volker
Phone: +49 2941 766-318
Mobile: +49 173 625 9064
sven.volker@assaabloy.com

Locations

ASSA ABLOY Entrance Systems
(Automatic doors)
Lagerstraße 45
64807 Dieburg
Phone: +49 6071 208-0

ASSA ABLOY Entrance Systems
(Industrial Doors & Docking Systems)
Gottlieb-Daimler-Straße 12
30947 Wennigsen (Deister)
Phone: +49 5103 701-446

Corporate data

- > 15,000 employees
- Sales companies in 37 countries
- Authorized distributors in more than 100 countries
- Headoffice in Fehraltorf (Switzerland)

Business units

- Automatic doors
- High-performance doors
- Sectional doors, loading bay systems
- Service and maintenance provided by ASSA ABLOY technicians

Memberships

VIP3000 e.V., BVT-Verband Tore

ASSA ABLOY Entrance Systems – ein Ansprechpartner für alle Ihre Anforderungen

ASSA ABLOY Entrance Systems – *one point of entry for all your needs*

Einwandfrei funktionierende Tür-, Tor- und Verladeanlagen sind eine wesentliche Voraussetzung für reibungslose Betriebsabläufe. ASSA ABLOY Entrance Systems bietet Qualitätsprodukte, innovative Lösungen sowie einen unvergleichlichen, flächendeckenden Service im Bereich Türen und Tore. Egal ob Automatiktüren, Industrietore, Verladesysteme oder Schnelllauf Tore – wir haben für jede Situation die perfekte Eingangslösung parat. Überzeugen Sie sich selbst.

Unser Expertenteam berät und betreut Ihre Anlagen von der Planung und Bestellung bis hin zu regelmäßiger Wartung und Modernisierung – ein Leben lang!

ASSA ABLOY Entrance Systems ist ein Geschäftsbereich von ASSA ABLOY.

Lösungen für die Sauberfertigung

- Zertifiziertes Reinraumtor ASSA ABLOY RR300 Clean (ISO 5, GMP C)
- Zertifiziertes Reinraumtor ASSA ABLOY HS9030GAT (ISO 6, GMP C)
- Zertifiziertes Reinraumtor ASSA ABLOY HS9120GAT (ISO 8, GMP C)
- Zertifizierte Schiebetür ASSA ABLOY SL500 (ISO 5)
- ATEX-zertifizierte Schnelllauf Tore
- Wartung und Service der Tore und Türen durch eigene Techniker auch unter Reinraumbedingungen
- Beratungsservice für Planer und Architekten
- digitale Planungsordner „Reinraumtore“/„Automatiktüren“
- BIM-Objekte

Smoothly functioning entrances are a prerequisite for any successful business. So are smoothly functioning relationships. The combined products, solutions and knowledge of ASSA ABLOY Entrance Systems create a strong partner for every aspect of entrance automation.

Our solutions form a total offering for the front, back and interior of your building. Our combined approach means we understand the full range of challenges you face, and allows us to provide the best solution for your total entrance needs.

ASSA ABLOY Entrance Systems is a division within ASSA ABLOY, the global leader in door opening solutions.

Solutions for manufacturing in cleanrooms

- Certified cleanroom door ASSA ABLOY RR300 Clean (ISO 5, GMP C)
- Certified cleanroom door ASSA ABLOY HS9030GAT (ISO 6, GMP C)
- Certified cleanroom door ASSA ABLOY HS9120GAT (ISO 8, GMP C)
- Certified sliding door ASSA ABLOY SL500 (ISO 5)
- ATEX-certified high performance doors
- Service and maintenance of the doors provided by own technicians even in cleanroom conditions
- Consulting service for architects and production engineers
- Digital planning files "Cleanroom doors"/"Automatic doors"
- BIM objects

ASSA ABLOY Entrance Systems

Experience a safer and more open world



The ASSA ABLOY Group is the global leader in access solutions. Every day, we help billions of people to experience a more open world.

ASSA ABLOY Entrance Systems provides solutions for efficient and safe flow of goods and people. Our offering includes a wide range of automated pedestrian, industrial and residential doors, loading dock equipment, perimeter fencing and service.

ASSA ABLOY
Entrance Systems

assaabloyentrance.de

Experience a safer
and more open world



BILFINGER

Address

Bilfinger Life Science
Urstein Nord 31
5412 PUCH/SALZBURG
AUSTRIA
Phone: +43 662 8695-0
<https://lifescience.bilfinger.com>

Contact

John-Patrick Lesser
Strategic Account Manager

Company data

Founded: 1955
Staff: >500

Locations

- Austria:
Puch/Salzburg (headquarters),
Kundl, Vienna
- Germany: Dresden, Mannheim,
Penzberg, Stuttgart
- Switzerland: Basel

Business areas

- Pharma & Biopharma
- Nutrition
- Pure Water (semiconductor
& battery production)

References

Abbott, Alexion, AT&S, Baxter, Bayer,
Beijing Biotech, Biogen, B. Braun,
Boehringer Ingelheim, Bosch, CATL,
Chr. Hansen, CSL Behring, ESMC, EVER
Neuro Pharma, Fresenius, Genzyme,
GlobalFoundries, GSK, Infineon,
Janssen, Lactosan, Lonza, Merck,
Millipore, MSD, Nestlé, Novartis, Novo
Nordisk, Nycomed, Octapharma, Pfizer,
Regeneron, Rentschler, Roche, Sandoz,
Sanofi, Takeda, TDK, Tesla, Teva, UCB,
Vetter, W.C. Heraeus

Your Performance Is Our Business

Bilfinger ist ein international tätiger Industriedienstleister. Ziel der Konzerntätigkeit ist es, die Effizienz und Nachhaltigkeit von Kunden aus der Prozessindustrie zu steigern und sich hierfür als Partner Nummer 1 im Markt zu etablieren. Dabei deckt das umfassende Leistungsportfolio von Bilfinger die gesamte Wertschöpfungskette von Consulting, Engineering, Fertigung, Montage und Instandhaltung über die Erweiterung und Generalrevision von Anlagen bis hin zu digitalen Anwendungen ab.

Die Business Line Life Science konzentriert sich auf die Bereiche Pharma & Biopharma, Nutrition und Pure Water.

Bilfinger is an international industrial services provider. The aim of the Group's activities is to increase the efficiency and sustainability of customers in the process industry and to establish itself as the number one partner in the market for this purpose. Bilfinger's comprehensive portfolio covers the entire value chain from consulting, engineering, manufacturing, assembly, maintenance and plant expansion to turnarounds and digital applications.

The Business Line Life Science covers the areas of Pharma & Biopharma, Nutrition and Pure Water.

Business Unit Pharma/Biopharma

Mechanical piping and process equipment for (bio)pharmaceutical and biotech industry

- Bioreactors
- Media & Buffer Preparation & Hold
- Feeding Vessels
- Purification Systems
- Filtration Units (UF/DF/NF)
- Chromatography
- Inline Dilution Systems
- Solution Preparation Systems
- CIP/SIP Systems
- Chemical Storage and Distribution
- Utility Systems

Business Unit Pure Water

Process water systems incl. mechanical piping works for semiconductor & battery plants

- Ultrapure Water Systems
- Wastewater Treatment Systems
- Chemical Storage/Discharge Systems
- Gas Supply Systems
- Hook-Up
- Industrial Piping

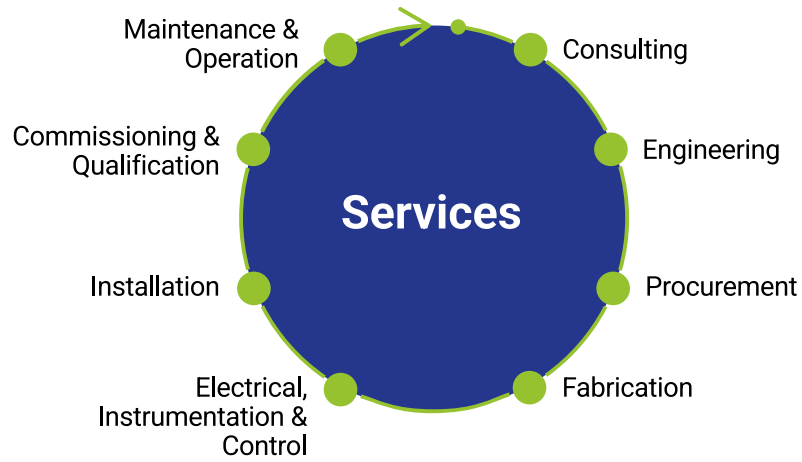
Business Unit Nutrition

Industrial solutions for biotechnology-based food & feed additives, agricultural biologicals & alternative proteins

- Primary USP Bioreactor Cultivation
- Seed Trains
- Skid-Mounted Process Equipment
- Harvest & Extraction
- Separation & Purification
- Large-Scale Manufacturing



BILFINGER





Address

BRIEM Steuerungstechnik GmbH
Lauterstr. 23
72622 NÜRTINGEN
GERMANY
Phone: +49 7022 6092-0
Fax: +49 7022 6092-60
info@briem.de
www.briem.de
www.grm-monitoring.de

Corporate data

Offices: Berlin, Hagen
Founded: 1977
Employees: 50

Management

Jochen Briem

Business areas

- Cleanroom technology:
room pressure surveillance
- GMP cleanroom monitoring
laboratory technology
(high-security laboratories)
- Air lock control systems
- HVAC: pressure monitoring
filter surveillance
- Service: planning support
Installation
Commissioning
Calibration
Maintenance
Service
Training
- What we offer:
Room pressure displays
Room pressure surveillance
GMP cleanroom monitoring

Memberships

VIP3000 e.V., ISPE

GRM – ganzheitliches Reinraum-Monitoring

Holistic cleanroom monitoring

Ziel eines Monitoringsystems ist die dauerhafte und sichere Überwachung der kritischen Prozessparameter. Dies kann nur erfolgreich gelingen, wenn Sie das Monitoringsystem dem Herstellungsprozess und den Anlagen anpassen und nicht umgekehrt.

Wir von der Briem Steuerungstechnik GmbH verfolgen einen ganzheitlichen Ansatz für den Einsatz von Monitoringsystemen. Eine Unterstützung in der Planungsphase wie z. B. bei der Erstellung der URS ist für uns so selbstverständlich wie Wartung und Service bei dauerhaftem Anlagenbetrieb. Unsere Monitoring-Spezialisten betreuen Sie von Anfang an.

Maßgeschneidertes Monitoringsystem

Unsere Messtechnik ist in fast alle gängigen Reinraumwandsysteme integrierbar und gewährleistet somit eine einfache und sichere Reinigung. Das Alarmkonzept wird individuell auf die Anforderungen angepasst – das schafft Sicherheit und sorgt für einen reibungslosen Betrieb.

Unser Personal ist nicht nur fachlich auf dem neuesten Stand der Technik, sondern wird auch regelmäßig in Bezug auf den GMP-Gedanken und die speziellen Anforderungen in und für Reinräume geschult. Somit sind wir sowohl im Bereich Technik als auch für die speziellen Anforderungen und Bedingungen im GMP-Umfeld Ihr kompetenter Partner.



The purpose of a monitoring system is the continuous and safe surveillance of critical process parameters. This can only succeed if the monitoring system is adaptable to the manufacturing process and the respective facility and not the other way round.

At Briem Steuerungstechnik GmbH we focus on a holistic approach to the application of monitoring systems. It goes without saying that we support our customers from the planning phase (e. g. creating the URS) to the maintenance and service for the active facility. Our monitoring specialists will be there for you from the beginning.

Customized monitoring system

Our measuring technique can be integrated into almost any established clean room wall systems ensuring easy and safe cleaning. The alarm connection can be adapted individually to the current requirements, thus creating safety and rendering possible a smooth operation of your facility.

Not only is our personnel up to date with the latest technical developments, we also train them regularly with regard to the GMP concept and the special demands of a cleanroom environment, making Briem your competent partner for both general technical tasks and the special challenges and conditions of the GMP sector.

Zuverlässig. Intuitiv. Sicher.

BRIEM Monitoring

Modulare, GMP-konforme Lösung für die Überwachung aller relevanten Umgebungs- und Prozessparameter für Reinräume und Labore.

Maximale Sicherheit für höchste Ansprüche:

BRIEM Monitoring Software

BRIEM Feldgeräte

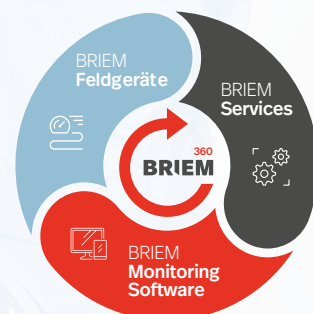
BRIEM Services



Bild © Paracelsus Universität / wildbild

Ein System, viele Möglichkeiten!

BRIEM Monitoring löst Überwachungsaufgaben in vielen anspruchsvollen Umgebungen. Durch den modularen Aufbau, unserer eigenentwickelten Software und einer offenen System-Architektur sind wir maximal flexibel und bereit für zukünftige Herausforderungen.





Filtrationslösungen für höchste Ansprüche

Clean air solutions for the highest standards

Address

Camfil GmbH
Feldstraße 26 – 32
23858 REINFELD
GERMANY
Phone: +49 4533 202-0
info.de@camfil.com
www.camfil.com

Contact

Holger Fritzsche
Segment Manager Pharma
holger.fritzsche@camfil.com

Corporate data

Founded: 1963
Staff: approx. 5,700
Camfil GmbH is a German subsidiary
of the Camfil group headquartered
in Stockholm/Sweden

Locations

30 production plants, 6 R&D centres
and sales offices in 35+ countries

Business area

Production and distribution of
commercial and industrial systems
for air filtration and air pollution
control as well as cleanroom services

Memberships

VDMA, FGK, DIN Deutsches Institut
für Normung e.V., DRRI, VIP3000 e.V.,
Eurovent

References

Boehringer Ingelheim, Bayer Pharma,
gsk, Merck, University of Applied
Sciences for Engineering and Economics
Berlin (HTW Berlin), Charité in Berlin,
University of Göttingen, MHH VW,
Siemens, Daimler, Carl Zeiss

Seit über 60 Jahren sorgt Camfil dafür, dass Menschen gesunde, saubere Luft atmen können. Mit hochwertigen Filtrationslösungen und industrieller Abluftreinigung tragen wir dazu bei, die Produktivität von Mitarbeitern und Maschinen zu steigern, den Energieverbrauch zu senken und Menschen, Prozesse und die Umwelt zu schützen. Als Spezialist für Filtrationskonzepte in Reinräumen entwickelt und produziert Camfil Lösungen, die höchsten Anforderungen an Luftreinheit, Prozesssicherheit und regulatorische Konformität gemäß ISO 14644 und DIN EN 1822 gerecht werden.

Mit einer eigenen Produktentwicklung und Fertigung an 30 Standorten weltweit sowie einem dichten Vertriebsnetz bietet Camfil ein umfassendes Portfolio für kontrollierte Umgebungen:

- HEPA- und ULPA-Schwebstofffilter für GMP-qualifizierte Reinräume in der pharmazeutischen Produktion
- Molekularfilter zur Abscheidung gasförmiger Schadstoffe und Gerüche
- Sicherheitsgehäuse und FFUs zur flexiblen Einbindung in RLT- und Prozessanlagen
- Maßgeschneiderte Absauglösungen für die sichere Handhabung toxischer und brennbarer Stäube in pharmazeutischen Herstellungs- und Verpackungsprozessen

Camfil steht für kompromisslose Qualitätskontrolle, validierte Filterleistung und unübertroffene Energieeffizienz. Darüber hinaus bieten wir zahlreiche Serviceleistungen an – vom fachgerechten Filterwechsel bis zur Qualifizierung von Reinräumen und mikrobiologischen Untersuchungen.



For more than half a century, Camfil has been helping people breathe cleaner air. As a leading manufacturer of premium clean air solutions, we provide commercial and industrial systems for air filtration and air pollution control that improve worker and equipment productivity, minimize energy use, and benefit human health and the environment.

As specialists in cleanroom filtration concepts, we develop and manufacture solutions that meet the highest standards of air purity, process reliability and regulatory compliance in accordance with ISO 14644 and DIN EN 1822.

With in-house product development and manufacturing at 30 locations worldwide as well as a strong global sales network, Camfil provides a comprehensive portfolio of products for controlled environments:

- HEPA and ULPA filters for GMP-qualified cleanrooms in pharmaceutical production
- Molecular filters for the removal of gaseous contaminants and odours
- Containment housings and FFUs for flexible integration into HVAC and process systems
- Customised extraction solutions for the safe handling of toxic and combustible dust in pharmaceutical manufacturing and packaging processes

Camfil stands for uncompromising quality control, validated filter performance and unmatched energy efficiency. We also offer a wide range of technical services, from professional filter changes to cleanroom qualifications and microbiological testing.



**Effizienz steigern.
Menschen, Prozesse &
die Umwelt schützen.**



Filtrationslösungen von Camfil – reine Luft für höchste Ansprüche.

Seit 1963 vertrauen uns Kunden auf der ganzen Welt – in jeder Branche, in der saubere Luft unverzichtbar ist. Mit einem klaren Fokus auf Effizienz, Nachhaltigkeit und regulatorische Sicherheit ist Camfil ein verlässlicher Partner für Planer, Anlagenbauer und Betreiber im Reinraum- und Pharmabereich.

camfil.com



CARPUS+PARTNER

Address

Carpus+Partner AG
 Forckenbeckstraße 61
 52074 AACHEN
 GERMANY
 Phone: +49 241 8875-0
 Fax: +49 241 8875-190
 info@carpus.de
 www.carpus.de

Contact

Dipl.-Ing. Jochen Schumacher
 jochen.schumacher@carpus.de

Corporate data

Founded: 1982
 Employees: over 300

Locations

Aachen, Berlin, Frankfurt am Main,
 Munich, Cologne, Hamburg

Business areas

- Business ®Evolution
- Technology+Process
- Cooperative Design
- Realization

Excerpt from client list

Boehringer Ingelheim, Bayer, Rentschler, Takeda, BASF, Merck, Stada, Fresenius Kabi, Grünenthal, Qiagen, Pharbil Industries, Fresenius, Sanofi, Daiichi Sankyo, Roche, Evonik Industries, Enthone, Saint-Gobain, Heraeus, K+S, Carl Zeiss, Fraunhofer-Gesellschaft, Max-Planck-Gesellschaft, FZ Jülich, Helmholtz-Gemeinschaft, BioNTech, Covestro, Miltenyi, Hilti, Henkel, Siemens, Sartorius, Bolder, RWTH Aachen, TUM

Memberships

VIP3000 e.V., APV, ISPE, ABE e.V., BVMW, DGNB, US GreenBuilding, EGNATON e.V.

Wir entwickeln Gebäude, die Wissen vermehren*We develop buildings to increase knowledge***Wir sind Carpus+Partner.**

Wir planen und realisieren individuelle und hochkomplexe Produktionen, Forschungsstätten und Labore sowie multifunktionale Gebäude, in denen Menschen begeistert zusammenarbeiten.

Mit 300 Mitarbeiter:innen an sechs Standorten sind wir seit 1982 erfolgreich für nationale und internationale Hightech-, Industrie- und Pharmaunternehmen sowie Hochschul- und Großforschungsinstitute tätig. Dabei lösen unsere Generalplanungsteams aus den Fachbereichen Architektur, Technische Gebäudeausrüstung, Labor- und Prozessplanung sowie Energie- und Bauphysik alle Aufgaben von der ersten Idee bis zur Wertschöpfung der Immobilie.

Wir verknüpfen exzellentes Engineering mit Kreativität.

Ob Pharma+Biotech, Reinraumplanung, Laborplanung, Clean Media, Automatisierung, Operational Excellence oder Werks- und Produktionsentwicklung – mit unseren Expertenteams bieten wir auch in besonderen Teilbereichen innovativer Bauprojekte kompetente Beratung und Planung. Dabei bilden digitale Gebäudemodelle im Rahmen des Building Information Modeling (BIM) die Grundlage unserer Planungs- und Managementprozesse.

Unser Anspruch ist es, die wissenschaftliche Innovationskraft unserer Auftraggeber durch die erfolgreiche Realisierung moderner Gebäude zu ermöglichen und zu fördern – praxisbezogen und zukunftsorientiert!

We are Carpus+Partner.

We design and deliver highly complex, customized manufacturing plants, research facilities and laboratory buildings, as well as multi-functional office buildings that inspire people to actively collaborate.

Our 300 employees in six locations have successfully completed projects for national and international high-tech enterprises, pharmaceutical and manufacturing companies, universities and major research institutes since 1982. Our team of experts in the fields of architecture, technical building services, laboratory and process planning, as well as energy and building physics provide turn-key services – from the initial concept to creating property value.

We combine first-rate engineering with creativity.

Our expert teams provide consulting and planning services for various types of specific innovation projects, including pharma+biotech, cleanrooms, laboratory planning, clean media, automation, operational excellence and factory/manufacturing development planning. We use Building Information Modeling to create digital building models, which is the basis for our planning and management processes.

Our goal is to create modern buildings with practical and future-ready environments in which our clients are empowered to realize their scientific innovation potential.

Wir verknüpfen exzellentes Engineering mit Kreativität

Generalplanung für komplexe Projekte

Pharma+Biotech

Reinraumplanung

Laborplanung

Clean Media

Werks- und Produktionsentwicklung

Automatisierung

BIM

Architektur

Projektmanagement

Technische Gebäudeausrüstung

Realization

Mehr Informationen auf www.carpus.de



CLS Ingenieur GmbH | GxP Lösungen in der Pharmatechnik

CLS Ingenieur GmbH | GxP Solutions in Pharmaceutical Technology

Address

CLS Ingenieur GmbH
Rathaus Viertel 4
2353 GUNTRAMSDORF
AUSTRIA
Phone: +43 2236 320 218
Fax: +43 2236 320 218 15
office@cls.co.at
www.cls.co.at

Contact

Dipl.-Ing. Peter Furtner (CEO)

Corporate data

Founded: 2010
Staff: 45 (2025)

Locations

2353 Guntramsdorf
1220 Vienna
8010 Graz

Business areas

- GxP Consulting
- Engineering and Project Management
- Qualification and Validation
- Cleanroom and Process Measurement
- Automation and CSV
- Training

References

AGES, B.Braun, Boehringer Ingelheim, Kenvue, Legacy Pharmaceuticals, KAGES, MSD, NÖ LGA, OÖ Gesundheitsholding GmbH, Pfizer, P&G Health, SALK, Seibersdorf Labor GmbH, Wiener Gesundheitsverbund, u.v.a.

Memberships

ISPE, PDA, ÖRRG, ÖGSV, VIP3000 e.V.

CLS bietet erstklassige unabhängige Ingenieur- und Serviceleistungen für den Bereich Pharma, Labor- und Reinraumtechnik sowie für Apotheken und Krankenhäuser.

Unsere Experten arbeiten national und international an Projekten, deren Hauptaufgaben in der **Planung** und **Fachberatung** gemäß den GMP | GDP | GLP-Anforderungen, der Implementierung pharmazeutischer Qualitätsmanagementsysteme, der Arbeit mit Medizinprodukten sowie der Einhaltung von **Compliance**-Richtlinien, **Validierung** und **Qualifizierung** u.a. im Bereich der Pharmaproduktion, Krankenhausapotheken sowie Blut-, Zell- und Gewebekbanken liegen.

Im Bereich **Reinraum- und Prozessmesstechnik** agiert CLS als unabhängiger und zertifizierter Experte, welcher Reinräume, Prozessequipment und Lager gemäß den GxP-Anforderungen konsequent und objektiv prüft. Dies umfasst alle Aktivitäten der Reinraum- und Prozessmesstechnik.

Langjähriges Knowhow und ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagement

Langjährige Erfahrung und unser zertifiziertes QM-System generieren gemeinsam mit Ihnen Lösungen mit **Fachwissen**, **Partnerschaft** und **Nachhaltigkeit**.

CLS | Um Fachwissen voraus

CLS provides first-class independent engineering and services for the pharmaceutical, laboratory and cleanroom technology sector, as well as for pharmacies and hospitals.

Our experts work nationally and internationally on projects whose main tasks are **planning** and **expert consulting** in accordance with GMP | GDP | GLP requirements, implementing of pharmaceutical quality management systems, working with medical devices as well as **compliance** guidelines, **validation** and **qualification** in the areas of pharmaceutical production, hospital pharmacies and blood-, cell- and tissue-banks among others.

In the area of **cleanroom and process measurement technology**, CLS acts as an independent and certified expert that consistently and objectively inspects cleanrooms, process equipment and warehouses in accordance with GxP requirements. This includes all cleanroom and process measurement activities.

Many years of knowhow and ISO 9001 certified quality management

Many years of experience and our certified QM system generate solutions with **expertise**, **partnership** and **sustainability** together with you.

CLS | Ahead with Expertise.

ISO 9001:2015 CERTIFIED COMPANY

CLS | Um Fachwissen voraus.

Ihre GMP-Experten in der Pharmatechnik

PHARMA • LABOR • REINRAUM • APOTHEKE • KRANKENHAUS

GxP Consulting
Engineering und Projektmanagement
Qualifizierung | Validierung
Reinraum- und Prozessmesstechnik
Automatisierung | CSV
Schulung | Training | Workshop


www.cls.co.at

CLS | Braintrain

Aufgrund unserer bisherigen Erfahrungen und des starken Interesses an Expertenwissen liegt es nahe, Training und Schulungen in einer österreichischen Plattform zu bündeln. Unsere Verantwortung sehen wir darin, Fachkenntnisse und bewährte Verfahren im Bereich der Reinraumtechnik, Good Manufacturing Practice, Messtechnik, Audits und vieles mehr bereitzustellen.

BRAINTRAIN | Fachwissen ganz nahe.

Über die Webseite www.braintrain.at erhalten Sie einen unkomplizierten Zugang zu Wissen, Erfahrung und erfolgreichen Projekten. Wir sind Ihr zentraler Ansprechpartner für alle Schulungen und Unterstützungsleistungen.

CLS | Braintrain

Based on our previous experiences and the strong interest in expert knowledge, it is evident that consolidating training and education within an Austrian platform is advantageous. Our responsibility entails providing specialized expertise and proven methodologies in the fields of cleanroom technology, Good Manufacturing Practice, measurement technology, audits, and more.

BRAINTRAIN | Expertise up close.

Through the website www.braintrain.at, you can easily access knowledge, experience, and successful projects. We are your central point of contact for all training and support services.



Experte für Reinraum

The Cleanroom Expert

Address

comprei Reinraum-Handel
und Schulungs GesmbH
Technologiepark Villach
Europastraße 10
9524 VILLACH
AUSTRIA
Phone: +43 4242 44075
Fax: +43 4242 41782
office@comprei.eu
www.comprei.eu

Contact

Simon Fiala
Phone: +43 4242 44075 61
simon.fiala@comprei.eu

Corporate data

Established: 1999
Employees: 100
Branch Location: headquartered
in Villach, Europastrasse 10

Business areas

- Training Cleanroom Experts
- Cleanroom Optimization Consulting
- Cleanroom Cleaning & Maintenance
- Certified Cleanroom Accessories

Memberships

DRRI – Deutsches Reinrauminstitut e.V.,
Silicon Alps, ÖRRG – Österreichische
Reinraum Gesellschaft, VDI – Verein
Deutscher Ingenieure, VIP3000 e.V.

References

Boehringer-Ingelheim
Carl Zeiss
LAM Research AG
Novartis

Die erfolgreiche Umsetzung einer Strategie zur Kontaminationskontrolle (Contamination Control Strategy CCS) hängt maßgeblich von solide ausgebildeten Menschen ab, die wiederkehrend sensibilisiert werden. Genau darauf zielen comprei-Ausbildungsprogramme für Mitarbeitende in unterschiedlichen Ebenen Ihres Unternehmens.

Praxisnah, prozessorientiert, maßgeschneidert – der genaue Bedarf und das Ziel der Schulung werden vorab definiert, das Curriculum individuell an Ihre Prozesse angepasst. comprei-Trainings motivieren zu mehr als nur zum Einhalten von Abläufen und Umsetzen von Regeln. Wir lassen Lernende die Hintergründe klar erkennen und Gründe tiefgehend verstehen. Ihr Team wird motiviert und nachhaltig ausgerüstet, stets adäquat und situationsgerecht zu agieren.

Unser interdisziplinäres Team aus erfahrenen Trainern und Ausbildern berücksichtigt dabei den individuellen Bedarf und den Wissensstand unterschiedlicher Zielgruppen – vom Reinraum-Operator bis zum Qualitätsverantwortlichen (z. B. Quality Oversight/Quality in Operations, Mikrobiologie etc.).

Ein kleiner Auszug aus den Programmen:

- Quality-Operator-Schulungen
- Operator Schulungen
- Lehrgang zum zertifizierten Reinraumexperten
- Angewandte GMP-Workshops

Der Leistungskatalog beinhaltet auch die professionelle Reinraumreinigung, die persönliche Beratung und den Vertrieb der erforderlichen Arbeitsmittel.

The successful implementation of a contamination control strategy (CCS) depends to a large extent on solidly trained people who are sensitized on a recurring basis. This is exactly what comprei training programs for employees at different levels of your company aim to achieve.

Practical, process-oriented, customized – the exact training needs and learning objectives are defined in advance, and the curriculum is individually adapted to your cleanroom-related processes. Motivation from comprei training goes beyond adherence to procedures and following rules. We let learners clearly see the background and deeply understand reasons. Your team will be motivated and sustainably equipped to always act adequately and according to the specific situation.

Our interdisciplinary team of experienced trainers and instructors takes into account the individual needs and knowledge levels of different target groups – from cleanroom operators to quality managers (e. g. quality oversight/quality in operations, microbiology, etc.).

A small excerpt from the programs:

- Quality Oversight Workshops
- Operator Trainings
- Certification Program Cleanroom Expert
- Applied GMP Workshops

The portfolio also includes professional cleaning of manufacturing systems and their environment in cleanrooms, personal consulting, and distribution of cleanroom consumables for contamination control.



Hinweis: Dieses Bild zeigt kein realistisches Bekleidungs-Szenario für den Zutritt zu Reinräumen, sondern dient zu Werbezwecken.

Zertifizierungen

- ISO 21001:2018 Managementsysteme für Bildungsorganisationen
- ISO 29993:2017 Lerndienstleistungen jenseits der formalen Bildung
- ISO 9001:2015 Qualitätsmanagementsysteme

Our certifications

- ISO 21001:2018 Management systems for educational organizations
- ISO 29993:2017 Learning services outside formal education
- ISO 9001:2015 Quality management systems



CRC – Ihr Premium ENGINEERING Partner

CRC – Your premium ENGINEERING partner

Address

CRC Clean Room Consulting GmbH
Badenweilerstr. 4
79115 FREIBURG
GERMANY
Phone: +49 761 47813-0
info@crc.de
www.crc.de

Contact

Katharina Knobloch
Business Development
Manager
k.knobloch@crc.de

Company data

Founded: 1983
Staff: > 160

Locations

Freiburg im Breisgau, Germany
Dresden, Germany
Augsburg, Germany
Saarlouis, Germany
Meise, Belgium
Pune, India

Business areas

- EPCM
- Cleanroom
- Pure media
- MEP
- Lab Design
- cGMP/ GDP

References

Novartis, Boehringer Ingelheim,
Vetter Pharma, Daiichi Sankyo,
Schott, Pajunk, Baxter, Merck,
Biospring, Datwyler, Glaxo
Smith Kline, Universität Lübeck

Memberships

VIP3000 e.V., Silicon Saxony e.V.,
Egnaton

Wir sind die Spezialisten für die Planung hochtechnischer Produktions- und Forschungsgebäude für die Bereiche High-Tech und Life Science.

Mit über 40 Jahren Planungserfahrung und mehr als 25 Jahren Tätigkeit in der Pharmaindustrie gestaltet CRC moderne Produktionsstätten, die höchsten technischen und regulatorischen Anforderungen unterliegen. Als zentraler Partner übernehmen wir die Generalplanung (EPCM) als integrierte Gesamtleistung – von der ersten Idee bis zur Realisierung. Unser Leistungsspektrum in unserer Sparte Life Sciences umfasst Projekte in der pharmazeutischen Herstellung, der biotechnologischen Forschung sowie in der Produktion medizinischer Geräte.

- HI-TEC ENGINEERING
- Fast-Track Großprojekte für weltbekannte Kunden
- Gebündelte Kompetenzen für technisch hochkomplexe Bauvorhaben
- Tiefgreifende Fachexpertise in allen Bau- und Technikgewerken
- One Team: Internationales Team mit über 160 Mitarbeitern



We are the specialists in the planning of highly technical production and research buildings.

With over 40 years of planning know-how and more than 25 years in the pharmaceutical industry, CRC designs modern production facilities that meet the highest technical and regulatory standards. As a central partner, we take on general planning (EPCM) as an integrated overall service – from the initial concept to project realization. Our range of services in our Life Sciences division includes projects in pharmaceutical manufacturing, biotechnological research and the production of medical devices.

- HI-TEC ENGINEERING
- Fast-track large-scale projects for world-renowned customers
- Bundled expertise for highly complex technical construction projects
- Profound expertise in all construction and technical trades
- One team: International team with more than 160 employees



CRC

We love
what we do



Address

Dastex Group GmbH
Draisstraße 23
76461 MUGGENSTURM
GERMANY
Phone: +49 7222 969660
info@dastex.com
www.dastex.com

Contact

Matthias Ahlgrimm
Chief Executive Officer
Edward Becker
Chief Information Officer /
Managing Director

Company data

Founded: 1979
Private equity-managed
Staff: >100 employees
4 foreign branch offices in Belgium,
Netherlands, Austria, Switzerland, 16
distribution partners in other European
countries.

Business areas

Reusable cleanroom (CR) garments,
CR consumables, supply concept
development (CR consumables and
accessories), testing + validation of
CR garment systems

Excerpt from client list

Abbott, AbbVie, Baxter, Bayer Pharma,
BioNTech, B.Braun Melsungen, Biotest,
Boehringer Ingelheim Pharma, Cenexi,
Ciba Vision, CSL Behring, Curevac, Fre-
senius, GSK, Janssen, Kite, Lonza, Merck,
MSD, Novartis, Novasep, Rentschler,
Roche, Pfizer, Plasma Pharmaceuticals,
Sandoz, Sanofi, Takeda, TEVA, Vetter
Pharma, WALA, WuXi, ZytoService

Memberships

VIP3000 e.V., DRRI, VDI, SRRT, ÖRRG, DIN

„Die Bedürfnisse unserer Kunden stehen im Mittelpunkt all unserer unternehmerischen Aktivitäten!“

“The needs of our customers are at the centre of all our entrepreneurial activities!”

Ganz gleich, vor welcher Herausforderung Sie im Reinraum stehen, wir helfen Ihnen, die beste Lösung zu finden. Mit innovativer und effizienter Reinraum-Kontaminationskontrolle, die auf Nachhaltigkeit ausgerichtet ist.

Vertrauen Sie einfach auf das gebündelte Know-how von **Dastex, AET, Conformat, Hydroflex, pure11 und Vita Verita** – vereint unter dem Dach der Dastex Group, damit Ihre Abläufe noch reibungsloser funktionieren.

Mehr als nur ein Dienstleister

Um Kontaminationen effektiv zu kontrollieren, benötigen Sie mehr als nur hochwertige Geräte. Durch den Zusammenschluss starker Marken mit sich ergänzendem Know-how, bieten wir Ihnen ein einzigartiges Portfolio an Produkten, Dienstleistungen und digitalen Lösungen aus einer Hand.

Als Ihr engagierter Partner stellen wir Ihnen nicht nur die richtigen Werkzeuge zur Verfügung, sondern auch fundierte Einblicke und Innovationskraft, um weltweit Einfluss auf den Alltag zu nehmen. Das ist unsere Leidenschaft, unser Antrieb und unser Stolz.



Whatever cleanroom challenge you're facing, we help you find the best solution. With innovative and efficient cleanroom contamination control, focused on sustainability.

*Just rely on the combined expertise of **Dastex, AET, Conformat, Hydroflex, pure11 and Vita Verita** – united under the umbrella of the Dastex Group to ensure your operations run as smoothly as ever.*

More than just a service provider

To effectively control contamination, you need more than high-quality equipment. Through the merger of strong brands with complementary know-how, we offer you a unique portfolio of products, services, and digital solutions from a single source.

As your committed partner, we provide not only the right tools, but also deep insights and innovation power to make a global impact in everyday life. It's our passion, our drive, and our pride.



Kontaminationskontrolle

Professionelle Reinraum-Kompetenz

- Reinraumkleidung
- Einwegkleidung & Persönliche Schutzausrüstung
- Reinraumhandschuhe
- Reinraumschuhe & Reinraumsocken
- Reinraumentücher
- Reinigung & Entsorgung
- Desinfektionsmittel
- Staubbindematten
- Reinraumpapier & Zubehör
- Klebebänder & Etiketten
- Spendersysteme & Mobiliar
- Reinraumwerkzeuge
- Technische Produkte & Zubehör

Produkte auf dem höchsten Qualitätsniveau

Contamination control

Professional Cleanroom Competence

- Cleanroom garments
- Disposable garments & Personal protective equipment
- Cleanroom gloves
- Cleanroom shoes & socks
- Cleanroom wipes
- Cleaning & waste disposal
- Disinfection
- Tacky mats
- Cleanroom paper & accessories
- Cleanroom tapes & labels
- Dispensers & furniture
- Cleanroom tools
- Technical products & accessories

Products on the highest quality level



Reinluft- und Containment-Lösungen vom Hersteller

Clean air and containment solutions directly from the manufacturer

Address

DENIOS SE
Dehmer Str. 54-66
32549 BAD OEYNHAUSEN
GERMANY
Phone: +49 5731 753-366
info@denios.de
www.denios.de

Contact

Sascha Mohe
Head of International Sales
and Product Management
Engineered Solutions
Phone: +49 5731 753-366
scM@denios.de

Company Data

Founded: 1986
Staff: >1,000 (worldwide)

Locations

25 locations worldwide, thereof
6 production sites in
Germany, Italy, France,
Czech Republic, USA, China

Partner

PURIMA GmbH & Co. KG
(industrial cleaning technology,
special machine construction)

Business Areas

- Hazardous storage and handling
- Containment systems, ventilation systems construction
- Thermal technology
- Operational environmental protection, occupational safety

Wer produziert, trägt Verantwortung und steht vor der Herausforderung, die Risiken im Umgang mit Gefahrstoffen auf ein Minimum zu reduzieren. Wir bei DENIOS haben bereits 1986 begonnen, für alle Themen rund um die sichere, gesetzeskonforme Lagerung und Handhabung von Gefahrstoffen Kompetenz aufzubauen. Wir kennen die zahlreichen Verpflichtungen, denen Sie in Unternehmen nachkommen müssen, um Ihrer täglichen Verantwortung gerecht zu werden. Wir bei DENIOS bieten Lösungen, damit Sie Menschen, Umwelt und Unternehmenswerte effektiv schützen und täglichen Herausforderungen aktiv und kompetent begegnen können.

Containment nach Maß

Der Umgang mit staub- oder gasförmigen Partikeln erfordert gezielte Schutzmaßnahmen, um Mitarbeitende wirksam vor gesundheitlichen Risiken wie schweren Atemwegs- und Lungenkrankungen zu bewahren. Mit Containment-Systemen von DENIOS lassen sich Emissionen bei Tätigkeiten wie dem Einwiegen oder der Probenahme von gesundheitsgefährdenden Stoffen gezielt erfassen und aus dem Arbeitsbereich entfernen. So wird das Gesundheitsrisiko für Ihre Mitarbeitenden deutlich reduziert und gleichzeitig sind Ihre Substanzen zuverlässig vor Verunreinigung geschützt.

Unser Portfolio umfasst bedarfsgerechte Lösungen für höchste Ansprüche: von individuell konfigurierbaren Tischabzügen und Absaugkabinen bis hin zu kompletten Raumlösungen wie Musterzügen oder Laborcontainern. Bei Bedarf liefern wir unsere Systeme GMP- und FDA-konform – inklusive der vollständigen Dokumentation, damit Sie jederzeit audit- und zukunftsicher aufgestellt sind.

Anyone who produces bears responsibility and faces the challenge of minimizing the risks associated with handling hazardous substances. At DENIOS in 1986, we began to build up competence for all topics relating to the safe, legally compliant storage and handling of hazardous substances. We know the many commitments one must make to meet the daily responsibilities. At DENIOS, we provide solutions to effectively protect people, the environment and corporate values and actively and competently address everyday challenges.

Containment to measure

Handling dust or gaseous particles requires targeted protective measures to effectively safeguard employees from health risks such as severe respiratory and lung diseases. With Containment Systems from DENIOS, emissions generated during activities such as weighing or sampling hazardous substances can be precisely captured and removed from the workspace. This significantly reduces health risks for your employees while reliably protecting your substances from contamination.

Our portfolio offers needs-based solutions for the highest demands: from individually configurable benchtop fume hoods and extraction booths to complete room solutions such as sample-taking stations or laboratory containers. If required, we supply our systems in GMP- and FDA-compliant versions – including full documentation, ensuring that you are always audit-ready and future-proof.





DENIOS SE, Hauptverwaltung und Stammsitz in Bad Oeynhausen



Laminar Airflow Kabine von DENIOS: HEPA-gefilterte, turbulenzarme Down-flow-Luft schützt vor schädlichen Partikeln.



Eine maßgeschneiderte Musterzug-Lösung von DENIOS für Merck: eine sichere und effiziente Lösung zur Beprobung von über 10.000 Stoffen.

DENIOS ist der führende Hersteller und Anbieter von Produkten und Dienstleistungen für den betrieblichen Umweltschutz und die Sicherheit am Arbeitsplatz. Gesetzeskonforme Produkte, Lösungen und individuelle Dienstleistungen im Umgang mit Gefahrstoffen sind genauso unsere Leidenschaft wie der Schutz natürlicher Ressourcen.

Nähere Informationen zu unseren Geschäftsbereichen finden Sie online unter www.denios.de

DENIOS is the leading manufacturer and supplier of products and services for workplace environmental protection and safety. Legislative products, solutions and individual services in dealing with hazardous substances are as much our passion as the protection of natural resources.

Further information on our business areas can be found online at www.denios.de

DREES & SOMMER

Address

Drees & Sommer SE
Geisenhausenerstraße 17
81379 MÜNCHEN
GERMANY
Phone: +49 89 149816-0
www.dreso.com

Contact

Stefan Göstl
Head of Life Sciences and Chemicals
stefan.gostl@dreso.com

Company data

- Founded: 1970
- Employees: about 6,500
- International locations: >70
- Group sales 2024: 964,2 Mio. €

Locations

Austria, Belgium, China, Czech Republic, Denmark, France, Germany, Greece, Hungary, Italy, Luxembourg, Netherlands, Poland, Singapore, Spain, Sweden, Switzerland, United Arab Emirates, United Kingdom, United States

Business areas

- EPCM (Engineering, Procurement, Construction Management)
- Owner's Engineer
- Projekt Management (PMO)
- Lean Site Management
- Commissioning Management
- Modular Construction and BIM

References

BASF, Bayer, Beiersdorf, Biotest, B.Braun, Merck, Boehringer Ingelheim, Roche, TEVA, WALA

Memberships

ISPE, VIP3000 e.V.

Gesicherter Projekterfolg aus einer Hand

One-stop shop ensures successful projects

Als führendes europäisches Beratungs-, Planungs- und Projektmanagementunternehmen begleitet Drees & Sommer private und öffentliche Bauherren sowie Investoren seit über 50 Jahren in allen Fragen rund um Immobilien, Anlagen und Infrastruktur – analog und digital. Durch zukunftsweisende Beratung bietet das Unternehmen Lösungen für erfolgreiche Gebäude, zukunftsfähige Werke, leistungsfähige Infrastruktur und lebenswerte Städte an. In interdisziplinären Teams unterstützen die über 5.100 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an weltweit 59 Standorten Auftraggeber unterschiedlichster Branchen.

Als EPCM-Partner bündeln wir Planungs-, Beratungs- und Managementleistungen – speziell für Labore, Produktions- und Logistikbauten

Seit 2002 ist Drees & Sommer ein verlässlicher Partner für Unternehmen der Life-Sciences-Branche und seit 2020 auch für den chemischen Großanlagenbau. Über 700 Branchen-Expert:innen übernehmen je nach Auftrag Projektmanagement-, Planungs- und Baumanagementaufgaben. In unseren EPCM-Mandaten vereinen wir diese Aufgaben, ergänzt um die Inbetriebnahmen und Qualifizierungen, unter einem Dach.

Modernste Methoden der effizienten Projektabwicklung wie Lean, digitale Projektrealisierung und modulares Bauen sind dabei standardmäßig in unseren individualisierten Abwicklungsmodellen integriert. Dies reduziert Schnittstellen, vereinfacht die Koordination und sichert stetige Transparenz des Projektfortschritts, auch bei Super-Fast-Track-Verfahren.

Wir bieten Management- und Methodenkompetenz

Life-Sciences-Akteure stehen vor einer doppelten Hürde: Die eigenen Ansprüche an Forschungsgebäude und Prozessanlagen sind hoch, zudem müssen sie dem strengen Blick der abnehmenden Behörden standhalten (GMP-Regelwerke). Dafür bietet Drees & Sommer Know-how zu internen Prozessen sowie externen bauablauftechnischen Verknüpfungen. Unser Team kennt das Rezept für wirtschaftliche, innovative, digitale und nachhaltige Pharma- und Biotech-Gebäude sowie chemische Produktionsanlagen!



As the leading international consulting, planning and project management enterprise, Drees & Sommer has worked with private and public clients from construction bodies to investors on all types of real estate, facility and infrastructure projects – both analog and digital – for more than 50 years. With its future-shaping consulting, the company offers solutions for successful buildings, future-proof projects, powerful infrastructure and livable cities. 5,100 employees in interdisciplinary teams based at 59 locations worldwide support clients across a wide spectrum of sectors.

As an EPCM partner we offer integrated planning, consulting and management services – especially for laboratory, production and logistics buildings

Drees & Sommer has been a reliable partner for companies in the Life Science sector since 2002, and since 2020 it has also been a dependable partner for the

construction of large chemical plants. More than 700 sector experts carry out project management, planning and/ or construction management tasks in accordance with the relevant orders. In our EPCM mandates we bring together these tasks and supplement them by commissioning, validation and qualification services from a single source.

Our individualized handling models are based on efficient state-of-the-art project handling methodology, such as lean management, digital project processes and modular construction. This reduces interfaces, simplifies coordination work and ensures ongoing transparency in project progress, also in super-fast-track procedures.

We offer expertise in management and methodology

Stakeholders in the Life Science sector are faced with a double challenge. They demand high standards for their own research buildings and process plants, and at the same time they must satisfy the stringent requirements of the licensing authorities (GMP rules and regulations). Here, Drees & Sommer offers expertise in internal processes and the external factors which apply in technical building processes. Our team knows the ingredients which are necessary to create ecological, innovative, digital and sustainable pharmaceutical buildings and chemical production facilities.

DREES & SOMMER



© WALA Vertriebs- und Logistikzentrum
Fotograf: Roman Hermann

WALA, Neubau Vertriebs- und Logistikzentrum



© Teva GmbH

Teva, Neubau Biotech-Produktionsanlage



© Drees & Sommer

Bayer Dormagen, Umbau Logistikgebäude



© Boehringer Ingelheim

Boehringer Ingelheim, Neubau Entwicklungszentrum



Reinraum-Schnellauftore in Premiumqualität

Premium quality high-speed doors for cleanrooms

Address

EFAFLEX Tor- und Sicherheitssysteme
GmbH & Co. KG
Fliederstraße 14
84079 BRUCKBERG
GERMANY
www.efaflex.com

Contact

Mr. Bernd Schandl
Phone: +49 8765 82-480
Mobile: +49 170 3731802
bernd.schandl@efaflex.com

Deputy:

Haakon Schüler
Phone: +49 8765 82-111
haakon.schuler@efaflex.com

Company data

Employees: 800 in Germany/
approx. 1,800 worldwide
13 subsidiaries
Sales locations in over 80 countries
worldwide

Business areas

- Operating services
- High-speed door systems in various designs (outdoor doors, indoor doors, clean room doors, machine protection doors, EX protection doors)
- Consulting, sales, manufacturing, delivery, installation

Memberships

Association of German Cold Storage and Refrigerated Logistics Companies (VDKL), German Frozen Food Institute (dti)

EFAFLEX ist der Weltmarktführer für Industrie-Schnellauftore! Unsere Industrielösungen sind weltweit in mehr als 80 Ländern im Einsatz und geben einen hohen Standard in Bezug auf Qualität, Zuverlässigkeit und Funktionalität vor. Die breite Produktpalette der EFAFLEX-Toranlagen wird von unterschiedlichsten Kundensegmenten für zahlreiche Anwendungen in einer Vielzahl von Branchen genutzt.

Ob Pharma, Biotechnologie, Mikroelektronik oder Medizintechnik: Unsere Reinraumtore sichern Prozesse dort, wo maximale Luftreinheit gefordert ist. Die hohe Dichtigkeit unserer Torkonstruktionen minimiert Luftleckagen zuverlässig, auch bei bestehenden Druckdifferenzen zwischen Reinraumzonen und Schleusen. Glatte, vertikale und schräge Oberflächen sorgen zudem für eine besonders reinigungsfreundliche Gestaltung und reduzieren Partikelansammlungen an kritischen Stellen. Individuelles Zubehör mit reinraumgerechtem Design sorgen für ergonomische Bedienung, Sicherheit für Ihre Mitarbeiter, Automatisierung und Prozesssicherheit.

EFAFLEX-Vorteile auf einen Blick:

- TÜV-Zertifizierung nach ISO 14644-1 (ISO-Klassen: 5, 6, 7)
- Höchste Luftdichtheit unterschiedlichster Torsysteme
- Hygienisches Design für einfachste Reinigung
- Individuelle Anpassung an GMP-Zonen, Schleusenkonzepte und Druckstufen
- Intelligente Steuerungstechnik & Industrie 4.0-Integration mit EFA-SmartConnect® und EFA-SmartAssist®
- Alles aus einer Hand: Entwicklung, Fertigung, Montage, Wartung – mit eigenem Personal

EFAFLEX is the global market leader for industrial high-speed doors! Our industrial solutions are used in more than 80 countries worldwide and set high standards in terms of quality, reliability and functionality. The wide range of EFAFLEX door systems is used by a wide variety of customer segments for numerous applications in a multitude of industries.

Whether in pharmaceuticals, biotechnology, microelectronics or medical technology: our cleanroom doors secure processes where maximum air purity is required. The high level of tightness of our door design reliably minimises air leakage, even with existing pressure differences between cleanroom zones and airlocks. Smooth, vertical and sloping surfaces also ensure a particularly clean-friendly design and reduce particle accumulation in critical areas. Customised accessories featuring a cleanroom-compatible design ensure an ergonomic operation, employee safety, as well as automation and process reliability.

The key benefits of EFAFLEX at a glance:

- German Technical Inspection Association (TÜV) certification in accordance with ISO 14644-1 (ISO classes: 5, 6, 7)
- Maximum airtightness for a wide range of door systems
- Hygienic design for easy cleaning
- Individual adaptation to GMP zones, airlock concepts and pressure levels
- Intelligent control technology & Industry 4.0 integration with EFA-SmartConnect® and EFA-SmartAssist®
- Single-source supply: development, production, installation, maintenance – with in-house personnel





Address

elva-tec Radeberger
Reinraumsysteme GmbH
Carl-Eschbach-Straße 5
01454 RADEBERG
GERMANY
Phone: +49 3528 41534-0
Fax: +49 3528 41534-31
info@elva-tec.de
www.elva-tec.de

Contact

Frank Dreßler
f.dressler@elva-tec.de;
Dipl.-Betriebswirt, Ing. (FH)
Knut-Reiner Reh
k-r.reh@elva-tec.de

Corporate data

Founded: 2005
Employees: 30

References

Bayer AG
Berlin-Chemie
Menarini – Von Heyden GmbH
GlaxoSmithKline Biologicals
TU Dresden
CSL Marburg
B. Braun
Novartis Pharma AG
MerzPharma
ALVOTECH PHARMA Island
Ever Neuropharma Österreich
Boehringer Ingelheim
Aeropharm
Pro Biogen
Vetter Pharma

Memberships

Deutsches Reinrauminstitut e.V.
(DRRI)
VIP3000 e.V.

Reinraumsysteme – made in Saxony

Cleanroom Systems – made in Saxony

Die elva-tec GmbH, Spezialist für den qualifizierten Reinraumbau, ist das kundennahe mittelständische Unternehmen sowohl für den deutschen als auch den europäischen Markt. Ständige Innovationen, basierend auf dem Feedback der Kunden, bilden die Grundlage unserer erfolgreichen Arbeit. Modernste Fertigungsanlagen und geschultes Fachpersonal garantieren eine gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Die elva-tec GmbH ist nach DIN ISO 9001 zertifiziert.

Unsere Kernkompetenz

- Reinraumtrennwandsysteme in Schalenbauweise
- Ganzglastrennwandsysteme
- Schleusensysteme für Material und Personal
- Deckensysteme neuester Generation (mit Trockendichtung auf zwei Dichtungsebenen), begehrbar und nicht begehrbar
- Materialdurchreichen, aktiv, passiv
- Wandschutzsysteme
- Reinraum-Beleuchtungssysteme, sowohl konventionell als auch in LED-Technologie
- Innovative, kundenspezifische Sonderlösungen

The elva-tec GmbH is a medium-sized company specializing in qualified cleanroom construction both on the German and the European market. Permanent innovations based on customer feedback are the basis of our successful work. Modern production facilities and a highly qualified staff allow us to provide products as well as cleanroom constructions in a constantly high quality. The elva-tec GmbH Company is certified in accordance with DIN ISO 9001.

Business area

- Cleanroom wall systems made of metal or aluminium in a modular design
- All-glass wall systems
- Latest generation ceiling systems (with a dual dry seal system on two levels) of the walkable and non-walkable type
- Door systems
- Material transfer hatches
- Air lock systems for controlled material and personnel access
- Wall protection systems
- Conventional and modern LED light systems
- Development and realization of innovative, customer-specific solutions
- Realization of turnkey projects



- Cleanroom products
- Partition systems glazed or made of steel and aluminium
- Ceiling systems walkable / non-walkable
- Interlock systems / interlock controls
- Door and sliding door systems
- Material transfer hatches
- Conventional and LED light systems





Fortschritt statt Stillstand

Progress instead of standstill

Address

Enicos Engineering
Hagstrasse 7
72762 REUTLINGEN, GERMANY
Phone: +49 7121744171
info@enicos.de
www.enicos.de

Enicos Engineering
Feldhofweg 17
5432 NEUENHOF
SWITZERLAND
Phone: +41 791227201
info@enicos.ch
www.enicos.ch

info@reinraumprodukte.com
www.reinraumprodukte.com

Contact

Christian Gümbel
Paul Gümbel
Felipe Hamburger

Locations

Offices: Vienna (Austria),
Zurich (Schweiz),
Berlin (Germany)

Business areas

- Cleanroom technology
- Semiconductor
- Validation & Qualification (DQ-IQ-OQ-PQ)
- GMP compliance
- Cleanroom measurement
- HVAC maintenance and service
- Service: planning support
- Installation
- Commissioning, Calibration
- Maintenance, Service, Training

Memberships

VIP3000 e.V., VDMA, VDI, DIN,
Hexagon Cooperation

Enicos Engineering ist ein auf Reinraumtechnik spezialisiertes Unternehmen mit langjähriger Erfahrung. Mit den Leistungsfeldern Engineering, Qualifizierung und Validierung, Mess- und Prüftechnik, Service und Instandhaltung sowie Werksvertretung bieten wir kundenspezifische Komplettlösungen für die Reinraumtechnik aus einer Hand. Das gilt für produzierende Unternehmen, Gesundheitsdienstleister und Anlagenhersteller gleichermaßen. Die Kernprozesse unserer Kunden gestalten wir mit Know-how, Innovationen und hoher Leistungsfähigkeit effizienter und vor allem sicherer.

Leistungsfelder

- Engineering
- Planung
- Qualifizierung und Validierung
- Mess- und Prüftechnik
- Service und Instandhaltung
- Werksvertretung

Branchen

- Pharmazeutische Industrie
- Lebensmittelindustrie
- Semiconductor
- Primärverpackungshersteller
- Forschungseinrichtungen und Labore
- Krankenhäuser
- Apotheken
- Kunststoffverarbeitung
- Forschung und Entwicklung

Enicos engineering is a company specializing in cleanroom technology with many years of experience. With our range of services engineering, qualification and validation, measurement and testing technology, service and maintenance as well as dealership we offer customer-specific complete solutions for cleanroom technology from a single source. This applies equally to manufacturing companies, health service providers and plant manufacturers. We use know-how, innovations and high performance to make our customers' core processes more efficient and, above all, safer.

Range of services

- Engineering
- Planning
- Qualification and validation
- Measurement and testing technology
- Service and maintenance
- Dealership

Industries

- Pharmaceutical industry
- Food industry
- Semiconductors
- Primary packaging manufacturers
- Research facilities and laboratories
- Hospitals
- Pharmacies
- Plastics processing
- Research and development



Alle Bilder: Projekt Uniqsana - Enicos





FASTER GmbH

Protection, Safety & Reliability

Address

FASTER GmbH
Denzlinger Straße 27
79312 EMMENDINGEN
GERMANY
Phone: +49 7641 46 88 19 -0
info.de@faster.dgroup.it
www.faster-air.com

Contact

Sebastian Lamprecht
Managing Director

Corporate data

Founded: 2009 (DE)
Employees: 650 (worldwide)

Locations

- Italy: Cornaredo, Ferrara
- Germany: Emmendingen

Business area

- Microbiological Safety Cabinets
- Laminar Flow Cabinets
- Personal Protection Cabinets
- IVF-Workbenches
- Chemical Fume Cupboards
- Isolators
- Decontamination
- Cleanroom Technology
- Ultra-Low-Temperature Freezer
- Laboratory furniture and equipment

Memberships

- VIP3000 e.V.
- Normenausschuss EN12469 DIN 12980
- VGKL

References

- Sanofi-Aventis Deutschland GmbH
- Seibersdorf Labor GmbH
- München Klinik

FASTER S.r.l. ist ein führender europäischer Hersteller von Laborgeräten und Laminar-Flow-Systemen mit Sitz in Cornaredo, Italien. Seit 1984 entwickelt und produziert das Unternehmen eine breite Palette von Geräten, die weltweit in Laboratorien eingesetzt werden.

Das Portfolio umfasst mikrobiologische Sicherheitswerkbänke der Klassen I–III, Isolatoren für sensible Anwendungen sowie Laminar-Flow-Werkbänke für kontaminationsfreie Arbeiten. Zusätzlich werden Laborabzüge in Umluft- und Abluftvarianten, sowie spezialisierte Werkbänke wie Wäge- und PCR-Arbeitsplätze angeboten. Individuelle Labormöbel-Lösungen runden das Angebot ab.

Durch den Zusammenschluss mit der italienischen Holdinggesellschaft der DASIT Group im Jahr 2020 ist die FASTER GmbH Teil einer starken Gruppe. Als zuverlässiger Partner für Labor-Komplettlösungen verfügt das Unternehmen über eine breite Produktpalette, die in den eigenen Produktionsstätten in Italien hergestellt wird. Bis Februar 2025 firmierte das Unternehmen unter CARLO ERBA Reagents GmbH und tritt seitdem als FASTER GmbH auf, wobei Produkte, Dienstleistungen und Qualitätsanspruch unverändert bestehen bleiben. Mit einer jährlichen Produktion von etwa 2.000 Einheiten und einem globalen Vertriebsnetzwerk ist das Unternehmen in zahlreichen Ländern vertreten.

Schutz, Sicherheit und Zuverlässigkeit: Wir sehen uns als Anbieter und Kooperationspartner für technisch ausgereifte, wirtschaftlich effiziente, sichere und präzise Geräte und Serviceleistungen von garantiert höchster Qualität.



FASTER S.r.l. is a leading European manufacturer of laboratory equipment and laminar flow systems based in Cornaredo, Italy. Since 1984, the company has been developing and producing a wide range of equipment used in laboratories worldwide.

The portfolio includes Class I–III microbiological safety cabinets, isolators for sensitive applications, and laminar flow cabinets for contamination-free work. In addition, chemical fume hoods in recirculation and exhaust air versions are offered, as well as specialized workbenches such as weighing and PCR workstations. Customized laser cutting solutions round out the product range.

Following its merger with the Italian holding company DASIT Group in 2020, FASTER GmbH is part of a strong group. As a reliable partner for complete laboratory solutions, the company offers a wide range of products manufactured at its own production facilities in Italy.

Until February 2025, the company operated under the name CARLO ERBA Reagents GmbH and has since been trading as FASTER GmbH, with its products, services, and quality standards remaining unchanged. With an annual production of around 2,000 units and a global distribution network, the company is represented in numerous countries.

Protection, safety and reliability: We see ourselves as a supplier and cooperation partner for technically mature, economically efficient, safe, and precise devices and services of guaranteed highest quality.



Your partner for
**Protection, Safety
& Reliability**



Laboratory
Technology



Pharma
Technology



Laboratory
Equipment



Service





Perfektion in der Reinraumüberwachung

Perfection in Cleanroom Monitoring

Address

FISCHER
Mess- und Regeltechnik GmbH
Bielefelder Straße 37a
32107 BAD SALZUFLEN
GERMANY
www.fischermesstechnik.de

Contact

Daniel Richter (Projektmanager
Reinraum/ Clean Room)
Phone: +49 5222 974 168
drichter@fischermesstechnik.de

Alexandra Reinhold-Fedler
Vertriebsleiterin Reinraum
Mobile: +49 174 9955846
areinhold-fedler@fischermesstechnik.de

Company data

Founded: 1950 / Staff: 130

Locations

Germany, worldwide partners

Business areas

- Differential Pressure
- Pressure
- Temperature/ Humidity
- Flow
- Level Measuring
- Signal Measuring
- Calibration

References

Vetter Pharma Intern. GmbH,
Boehringer Ingelheim Pharma
GmbH & Co.KG, Pfizer Deutschland
GmbH, Sachsenmilch Leppersdorf
GmbH, Infineon Technologies AG,
Carl-Zeiss AG, Takeda GmbH, Bayer AG

Memberships

VIP3000 e.V., it's OWL e.V.

FISCHER Messgeräte für Reinraum-, GMP- und Sicherheitslaboranwendungen werden erfolgreich in der Chemie und Pharmazie, in Apotheken sowie in der Halbleiter- und Photovoltaikindustrie eingesetzt.

Dort gewährleisten sie zuverlässig optimale Umgebungsbedingungen und hohe Sicherheitsstandards. Ob montiert in wandbündigen Paneelen oder in gasdichten Gehäusen und ergänzt durch Alarm- und Bedienelemente, bieten wir die Möglichkeit, kundenindividuelle Lösungen effektiv umzusetzen.

Ergänzend zu der Sensorik bieten wir umfangreiches Reinraum-Zubehör an. Angefangen von z. B. steckerfertigen Anschlussleitungen, Dämpfungsgliedern für Sensoren, Referenzdruckbehältern bis hin zu Verteilern und Wanddurchlässen. Entsprechende Kalibriereinheiten runden das Produktportfolio ab. Des Weiteren umfasst unser Leistungsspektrum diverse Dienstleistungen. Dazu gehören die projektbegleitende qualifizierte Fachberatung, Schulungen sowie Kalibrierdienstleistungen im After Sale Bereich.

FISCHER Mess- und Regeltechnik GmbH bietet ein vielfältiges Portfolio aus einer Hand:

- Messgeräte für verschiedenste Messaufgaben
- Messtechnik für die Bereiche HVAC und PLT
- Zulassungen wie: Atex, SIL, PLd EAC, GL, Bauteilprüfung, etc.
- Industriekonforme Ausrüstung von Gehäusen und Prozessanschlüssen
- Kundenspezifische Systemlösungen

FISCHER measuring instruments for cleanroom, GMP and safety laboratory applications have been successfully utilized in the fields of chemistry and pharmaceuticals, in pharmacies, as well as in the semiconductor and photovoltaic industries, where they reliably ensure optimal environmental conditions and high safety standards.

Installed in flush-mounted wall panels or gas-tight enclosures and complemented with alarm and control elements, they allow for the effective design of customized solutions.

In addition to the sensors, we offer a wide range of cleanroom accessories. This includes plug-in connection lines, attenuators for sensors, reference pressure containers, as well as distributors, wall ducts and more. Corresponding calibration units complete our product portfolio. Likewise, our range of services includes qualified project-accompanying technical advice, training, as well as calibration services in the aftersales area.

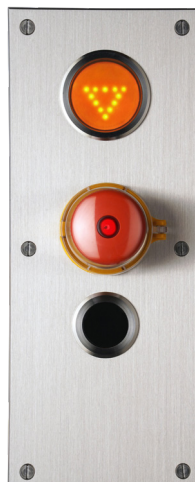
FISCHER Mess- und Regeltechnik GmbH offers a diverse portfolio from a single source:

- Broad selection of instruments for a wide range of measuring tasks
- Measurement technology for the HVAC and PCT Sectors
- Partly with extended approvals: Atex, SIL, PLd EAC, GL, component testing, etc.
- Industrial-compliant enclosures and process connections
- Customized system solutions



Unsere Reinraumtableaus werden speziell für Ihre Anforderungen entwickelt und individuell angepasst. Wir bieten Ihnen verschiedene Anzeige- und Bedienelemente, hochpräzise Messgeräte sowie spezielles Zubehör an. Die Tableaus für Räume oder Schleusen können flächenbündig in der Wand, auf der Wandoberfläche oder für den Einbau in Kanäle konfiguriert werden. Individuelle Projektanforderungen und spezielle Wünsche berücksichtigen wir gerne. Flexibilität und maßgeschneiderte Lösungen sind unsere Stärken – für Ihre spezifischen Anforderungen im Reinraum.

Our cleanroom panels are specially developed and customized to meet your requirements. We offer a range of display and control elements, high-precision measuring instruments, and special accessories. The panels for rooms or airlocks can be configured to be flush with the wall, mounted on the wall surface, or installed in channel. We are pleased to take individual project requirements and special requests into account. Flexibility and tailor-made solutions are our strengths – for your specific cleanroom requirements.





Friedrich Sailer GmbH – Spezialist für Reinraumeinrichtungen und Personalschleusen

Friedrich Sailer GmbH – Specialist for clean-room equipment and personnel airlocks

Address

Friedrich Sailer GmbH
Memminger Straße 55
89231 NEU-ULM
GERMANY
Phone: +49 731 98590-0
info@friedrich-sailer.de
www.sailer-reinraum.de

Contact

Christoph Mützel
c.muetzel@friedrich-sailer.de

Business areas

- Cleanroom furniture
- Gowning area
- Hygiene sluices
- Locker rooms
- Stainless steel building components
- Stainless steel equipment

Excerpt from client list with regard to cleanrooms

Abbott, ASML, Bachem, Bayer AG, BBraun Melsungen, Berlin-Chemie, BioNTech, Biotronik, Boehringer Ingelheim, CSL Behring, Curafaktur, Daiichi Sankyo, Develco, Eurocomposites, Ever Neuro Pharma, Ferring, Fresenius Kabi, Grünenthal, Helixor, Hensoldt, IMS Nanofabrication, Intervet International, ITM Medical Isotopes, Lichtenheldt, Maquet Cardiopulmonary, Medipolis, Menarini, Merck Life Sciences, Merckle Biotec, Miltenyi Biotec, MyBiotec, Nexperia, Nordmark Pharma, Octapharma, PMU Salzburg, Queisser Pharma, Ratiopharm, Rentschler, Richter BioLogics, Roche Pharma, Sanofi Aventis, Sartorius Xell, Takeda, Tesla, Teva Biotech, Trumpf, Ursapharm, Vet Pharma, Vetter Pharma, Wuxi Biologics, Zeiss SMT

Memberships

VIP3000 e.V.

Als Experte für Hygienic Design, Oberflächen, reinraumgerechte Materialien und die Planung, Konstruktion, Produktion und Montage hygieneoptimierter Edelstahleinrichtungen sowie von Personalschleusen aus Edelstahl und HPL beliefert die Friedrich Sailer GmbH ihre Kunden aus den Bereichen Reinraum/Pharmazie mit Einrichtungen für alle Reinraumklassen. Zum Lieferspektrum gehören dabei:

- Reinraumeinrichtungen (Arbeitstische, Schrank- und Spültische, Lager- und Transportmöbel)
- Einrichtung von Personalschleusen (Sit-over-Bänke, Kleiderspinde, Garderoben, Spender, Entsorgungslösungen)
- Individuallösungen (Lager- und Transportlösungen für Formatsätze, Stickstoff-Lagerschränke, Rammschutzsysteme, Gehäuse für Reinraumanlagen)

Durch langjährige Erfahrung, individuelle CAD-Planung in 2D und 3D und eine passgenaue Produktion bietet die Friedrich Sailer GmbH ihren Kunden eine optimale Raumausnutzung. Das Unternehmen entwickelte außerdem eine Produktreihe von Hygiene- und Reinraummöbeln, die neue Standards setzt und eine besonders hohe Produktionssicherheit gewährleistet. Die in Neu-Ulm gefertigten Edelstahlmöbel sind FDA, GMP und EHEDG-konform und wurden mit dem Europäischen Stahl-Innovationspreis ausgezeichnet.

Personalschleusen werden sowohl in Edelstahl als auch in HPL nach individuellen Kundenanforderungen und unter Beachtung verschiedenster Aspekte wie Raummaße, Personalabläufe, Kleidungs-spezifikationen, Materialfluss sowie Produkt- und Prozess-Besonderheiten geplant und eingerichtet. Durch die detaillierte 3D-Planung der Einrichtung

erhält man im Vorfeld einen genauen Überblick über die Ausführung und kann sicherstellen, dass die Aufteilung und Einrichtung genau den gewünschten Anforderungen und Abläufen entspricht.

Der Sailer Hygienic Design Magnet als innovative Lösung zur magnetischen Befestigung im Reinraum und viele andere intelligente Lösungen ergänzen das Lieferprogramm und bieten dem Kunden vielfältige Vorteile.



Being an expert in hygienic design, surfaces, cleanroom-suitable materials and the planning, construction, production and assembly of hygiene-optimized stainless steel equipment and personnel airlocks made of stainless steel and HPL, Friedrich Sailer GmbH supplies its customers in the clean room/ pharmacy sectors with equipment for all clean room classes. The scope of delivery includes:

- Clean room facilities (work tables, cupboards and sinks, storage and transport furniture)
- Setting up staff airlocks (sit-over benches, clothes lockers, cloakrooms, dispensers, disposal solutions)
- Individual solutions (storage and transport solutions for format sets, nitrogen storage cabinets, impact protection systems, housing for clean room systems)

Thanks to many years of experience, individual CAD planning in 2D and 3D and tailor-made production, Friedrich Sailer GmbH offers its customers the best possible use of space. The company also developed a range of hygienic and clean room furniture that sets new standards and ensures a particularly



high level of production reliability. The stainless steel furniture manufactured in Neu-Ulm is FDA, GMP and EHEDEG compliant and has been awarded the European Steel Innovation Prize.

Personnel airlocks are planned and set up both in stainless steel and in HPL according to individual customer

requirements and taking into account a wide variety of aspects such as room dimensions, personnel processes, clothing specifications, material flow and product and process peculiarities. The detailed 3D planning of the facility gives you a precise overview of the implementation in advance and you can ensure that the layout and facility corresponds

exactly to the desired requirements and processes.

The Sailer Hygienic Design Magnet as an innovative solution for magnetic attachment in the clean room and many other intelligent solutions complement the delivery program and offer the customer a wide range of advantages.



gempex – THE GMP-EXPERT

Address

gempex GmbH
Besselstraße 6
68219 MANNHEIM
GERMANY
Phone: +49 621 819119-0
info@gempex.com
www.gempex.com

Contact

Ralf Gengenbach
Managing Director

Company data

Founded: 2002
Staff: 80+

Locations

Mannheim and Karlsruhe (Germany)
Sisseln (Switzerland)
Guangzhou and Suzhou (China)

Business areas

GMP Compliance
Commissioning & Qualification
IT Validation
GMP Routine Support

References

BASF, Bayer, b+b, Biomeva, Boehringer
Ingelheim, CureVac, DHL, Dr. Kade,
Evonik, Helixor, IBR, IDEXX, Medicom,
Medipolis, Merck, Perlen Packaging,
Rühl, Sanum Kehlbeck, SternMaid,
Topwell Apotheke, United Pharma
Partners, Wacker, Wiewelhove

Memberships

APV, BAH, ECA, FCS, Fördermitglied
Hochschule Albstadt Sigmaringen,
GSIA, ISPE, PDA, SAQ, SNV, SVI,
TP Heidelberg, VDMA, Verein Freunde
Hochschule Mannheim, VIP3000 e.V.

Die gempex GmbH ist ein unabhängiges, international ausgerichtetes Dienstleistungsunternehmen, das sich auf die Beratung und Umsetzung von GMP-Anforderungen in der Life Sciences Industrie spezialisiert hat. Hauptsitz der gempex ist Mannheim, weitere Standorte sind Karlsruhe, Sisseln in der Schweiz sowie Guangzhou und Suzhou in China.

2002 mit einem Team von 15 Experten gegründet unterstützen heute mehr als 80 Mitarbeiter weltweit bei der Einführung, Optimierung und Aufrechterhaltung von Qualitätssicherungssystemen. Zum Kundenkreis zählen führende Unternehmen der Branchen Chemie, Pharma, Biotechnologie, Kosmetik und Medizinprodukte sowie deren Zulieferer. Dienstleistungsschwerpunkte liegen in der Beratung und der Umsetzung von Projekten zu GMP-Compliance, Commissioning & Qualifizierung, IT-Validierung und GMP-Routine. Dabei reicht das Leistungsspektrum von der ersten Analyse über die Ausarbeitung von Konzepten und deren Realisierung bis hin zu Onsite Execution.

Als DER GMP-EXPERTE dem Kunden das nötige Wissen, die erforderliche Erfahrung, Zuverlässigkeit und Sicherheit bieten – das ist es, was sich gempex auf die Fahne geschrieben hat.



gempex GmbH is an independent, international service provider specializing in consultancy and the implementation of GMP requirements in the life sciences industry. Headquartered in Mannheim, Germany, further locations are Karlsruhe (Germany), Sisseln (Switzerland), as well as Guangzhou and Suzhou (China).

The company was founded in 2002 with a team of 15 experts. Today, more than 80 employees provide support for the implementation, optimization and maintenance of quality assurance systems around the world. Customers include leading companies in the chemical and pharmaceutical industries, biotechnology, cosmetics and medical devices as well as their suppliers. Services focus on consultancy and project implementation for GMP Compliance, Commissioning & Qualification, IT Validation and GMP Routine Support. The range of services extends from the initial analysis to the development and realization of concepts to Onsite Execution.

As THE GMP-EXPERT, gempex offers the required knowledge, experience, reliability and guarantee for its customers – this is what gempex has committed itself to.



GMP Compliance

- GMP Consultancy
- Gap Analysis
- GMP Concepts
- GMP Upgrade
- GMP Training
- 3rd Party Audits
- Audits/Inspections
- MDR Consulting



Commissioning & Qualification

- Design Review
- Technical Concepts
- Risk Management
- FAT/SAT
- C&Q Management
- DQ, IQ, OQ, PQ
- Calibration
- Onsite Execution



IT Validation

- Validation Concept
- Master Planning
- Software Validation
- Excel Validation
- Validation Training
- Compliance Analyses
- Audits
- Onsite Execution



GMP Routine Support

- SOP Services
- Production Documentation
- Process Validation
- Site Master File
- CAPA, PQR, Change Management
- Onsite Execution

GMP – Consulting & Execution

Kunden schätzen das Full-Service-Angebot und die ausgewiesene Expertise im Bereich der „Good Practices“ (z. B. GMP, GSP, GDP) und vergleichbarer Qualitätssicherungssysteme. Als international tätiger GMP-Experte bietet gempex neben der erforderlichen Qualität auch die notwendige Sicherheit für alle Fragen der Compliance. gempex genießt das Vertrauen der Kunden, weil Situationen und Aufgaben verstanden, fundierte und pragmatische Empfehlungen ausgesprochen und Kunden bei der Umsetzung begleitet werden.

GMP – Consulting & Execution

Customers value the full range of services offered by gempex and the proven expertise in the field of “Good Practices” (such as GMP, GSP and GDP) and comparable quality assurance systems. As a GMP expert with an international presence, gempex in addition to meeting the applicable quality standards also provides the required guarantee regarding all compliance matters. gempex enjoys the trust of its customers. That is because gempex understands situations and problems, makes informed and pragmatic recommendations and assists customers with implementation.



Boden- und Wandschutzlösungen

Floor and wall protection solutions

Address

Gerflor Mipolam GmbH
Mülheimer Straße 27
53840 TROISDORF
GERMANY
Phone: +49 2241 2530-0
gerflormipolam@gerflor.com
www.gerflor.de

Contact

Christoph Haas
Sales Manager – Industry
Mobile: +49 176 12530745
Christoph.haas@gerflor.com

Company data

Founded: 1937
Employees: 4,000 worldwide

Locations

France (Headquarter)
Germany
Austria/Switzerland
Asia, Australia, Belgium/Luxembourg,
Brasil, Canada, China, Czech Rep.,
Finland, Italy, Ireland, Latin America,
Middle East, the Netherlands, Norway,
Poland, Portugal, Russia, Saudi Arabia,
Singapore, Spain, Sweden, UK, USA

Business areas

worldwide

References

BCG sans soucis Baden-Baden,
Caelo Bonn, MPI Planegg, Dr Miller
Pharma Hamburg, Merck Darmstadt,
Eli Lilly USA, Biomerieux France

Memberships

VIP3000 e.V., ASPEC, A3P, SFSTP, ICS

Seit mehr als 80 Jahren und in mehr als 100 Ländern ist Gerflor als Anbieter technischer, dekorativer und umweltbewusster Mehrwert-Lösungen etabliert. Es werden gezielte und überzeugende Antworten für jedes Marktsegment geboten: Gesundheitswesen, Ladenbau, Bildungswesen, Wohnungsbau, Büro, Sport, Industrie ...

Insbesondere für Reinräume ist das Produktportfolio von Gerflor auf perfekte Funktionalität ausgelegt: Es beinhaltet Bodenbeläge, die gegen die Belastungen in Reinräumen besonders beständig sind. Die Verlegung ist einfach und schnell, bei einigen Produkten wird nicht einmal ein Shutdown des Geschäftsbetriebs benötigt. Je nach Anforderung bietet Gerflor leit- oder ableitfähige Bodenbeläge, die speziell für die Elektronikindustrie entwickelt wurden. Um die Hygiene in Reinräumen sicherzustellen, hat Gerflor außerdem ein Ecksystem entwickelt, das eine einfache und schnelle Dekontamination gewährleistet. Reinraumgeeignete Wandschutzlösungen runden das umfassende Angebot ab.

Unser Motto:

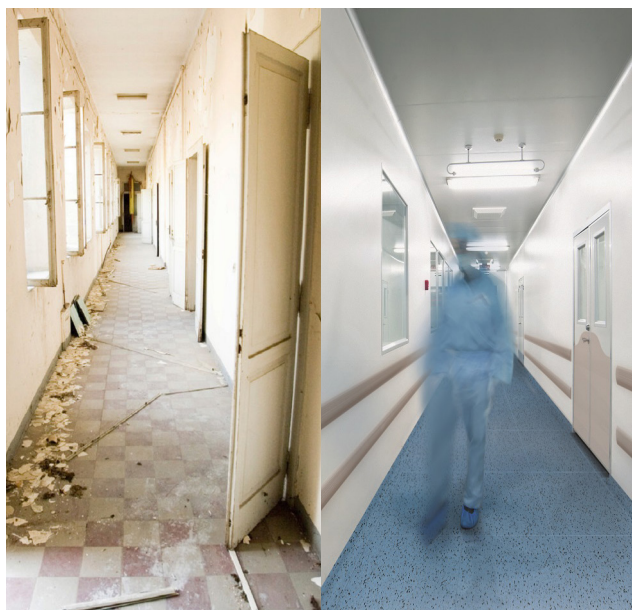
Unser Leitfaden ist es, innovative, kreative und nachhaltige Lösungen zu konzipieren, zu produzieren und zu vermarkten. Wir legen Wert darauf, den Anforderungen von Verbrauchern, Spezialisten, Verlegern und Händlern weltweit zu entsprechen und unseren Kunden Erfolg und Zufriedenheit zu bieten.

For more than 80 years and in more than 100 countries, Gerflor has offered technical, decorative and eco-responsible solutions to meet the needs of every market: healthcare, retail, education, housing, office, sports, industry ...

Especially for cleanrooms, Gerflor's product range is designed to guarantee perfect functionalities: It includes flooring solutions which are resistant against the typical exposures of cleanrooms. The installation is easy and fast, for several products there is no need to shut down the operational work. Depending on specific demands, Gerflor offers conductive or dissipative flooring solutions which are especially designed for the electrical industry. To ensure hygiene in cleanrooms, Gerflor developed a corner system which guarantees a fast decontamination. Wall-coverings which are suitable for cleanrooms complete the offer.

Our motto:

Our mission statement is to create, to manufacture and to market our innovative, design-led and eco-responsible solutions for flooring and complementary interior finishes, to anticipate the specific needs of the users, specifiers, installers and distributors around the world and to provide competitiveness and success for all of our customers.



Gerflor-Lösungen

(von links nach rechts, von oben nach unten)

1. **Mipolam Biocontrol Performance:** Bodenbeläge für Reinräume mit beispielloser Leistungsfähigkeit & Beständigkeit gegen übliche Belastungen in Reinräumen
2. **Fertigsockel-System:** das System für die Sicherstellung der Hygiene im Reinraum
3. **GTI Cleantech:** wasserdicht durch thermische Verschweißung, extrem belastbar
4. **SPM Decoclean:** glatte Wandschutzplatten, speziell für Reinräume entwickelt

Gerflor solutions

(from left to right, from top to bottom)

1. **Mipolam Biocontrol Performance:** high performance flooring solutions for controlled atmosphere areas
2. **Clean Corner System:** a patent pending innovative corner solution to ensure hygiene
3. **GTI Cleantech:** water-resistant & extremely stable
4. **SPM Decoclean:** smooth wall protection, especially designed for controlled atmosphere areas



GHK DOMO

Address

GHK DOMO GmbH
Darre 2a
37581 BAD GANDERSHEIM
GERMANY
Phone: +49 5382 95500
info@ghk-domo.de
www.ghk-domo.de

Contact person

Jens Hopmann

Company data

Founded: 1985

Business areas

- Cleanrooms
- Operating Rooms
- Hospitals + Healthcare
- Food Industry
- Pharmaceutical industry

Membership

VIP3000 e.V.

References

Bayer, BASF, B. Braun, Fraunhofer,
HDZ Bad Oeynhausen, Klinikum
Fichtelgebirge, Roche, Merck, Zott
Audi, BMW

GHK DOMO GmbH

Die GHK DOMO GmbH entwickelt, produziert und vermarktet weltweit Systemkomponenten für medizinische Einrichtungen. Die Gestaltung ganzheitlicher Lösungen sowie der Einsatz hochwertiger Materialien und modernster Fertigungstechniken führen zu Komplettlösungen für höchste Ansprüche, die ihren Einsatz in Krankenhäusern, Reinräumen und Laboren finden.

Das Produktprogramm umfasst maßgeschneiderte Reinraumsysteme sowie Türsysteme als Drehtür- und Schiebetüranlagen in Modulbauweise: Installationen werden funktionell und übersichtlich planbar – mit Ausrichtung auf die hohen technischen, hygienischen und sicherheitstechnischen Anforderungen von Reinraum-Einrichtungen. Wir liefern und montieren mit langjähriger Erfahrung Systeme für Schrankanlagen, Sanitärräume, Trennwände und Umkleideanlagen. Badmodule und Waschtische für medizinische Einsatzgebiete werden sowohl als standardisierte Produkte als auch als individuelle Raumlösung gefertigt.

Die GHK DOMO GmbH steht für Material- und Verarbeitungsqualität und für die praxisgerechte, professionelle Ausführung vor Ort. Neben Kunden- und Serviceorientierung setzen wir gezielt auf die langjährige Funktionssicherheit unserer Produkte, zuverlässige Lieferbereitschaft und bedarfsgerechte Lösungen.



The GHK DOMO GmbH develops, produces and markets system components for medical facilities throughout the world. Using both high-quality materials and the latest production technology, our creation of comprehensive concepts results in complete solutions meeting the highest required demands in hospitals, cleanrooms, and laboratories.

Our product program includes tailor-made cleanroom systems as well as door systems, e. g. swing door systems and sliding door systems in modular construction: Installations can be planned functionally and clearly – with the focus set on high technical, hygienic and safety-related demands of cleanroom interiors. With our many years of experience, we supply and install systems for cabinet systems, sanitary rooms, partitions, and dressing rooms. We manufacture sanitary prefabricated shells, washbasins, or handrail systems for medical applications as standardized products as well as individual spatial solutions.

The GHK DOMO GmbH stands for quality of material and processing as well as practice-oriented and professional on-site completion. Besides customer focus and service focus, we deliberately rely on the long-time functional dependability of our products, a reliable readiness for delivery, and solutions that meet the demands of our customers.



GHK DOMO



Wir bieten Laboren, Krankenhäusern und medizinischen Einrichtungen maßgeschneiderte flexible Reinraumlösungen unter Verwendung von hochwertigen Materialien für höchste Ansprüche an Sicherheit, Hygiene und Langlebigkeit.

- » metallfreie Wandsysteme
- » flexible OP-Raumsysteme
- » funktionelle Wandsysteme
- » individuelle Sanitärraum-Lösungen
- » OP-Türen
- » Umkleideanlagen
- » moderne Medizintechnik
- » anspruchsvolle Reinraumtechnik



We provide: Complete solutions for laboratories, medical and pharmaceutical facilities. Using high-quality materials, for the highest required demands regarding hygienic and long-time functional dependability.

- » Furniture for clean room (GMP-compliant)
- » Laboratory table-tops
- » Sit over-benches
- » Metal-free-solutions
- » ISO-modular furniture
- » Staff locker room
- » Flexible OR Systems



GHK DOMO GmbH
T +49 53 82 95 50 0
37581 Bad Gandersheim
www.ghk-domo.de

Systemkomponenten für Reinräume, Laboreinrichtungen
sowie Systeme für Sanitäräume und Umkleideanlagen

Components for cleanrooms and laboratory furniture
Systems for hospitals, healthcare and staff-locker-rooms



Address

HEENE+PRÖBST CONSULTING GmbH
Architekten_Ingenieure
Bussardstraße 5
82166 GRÄFELFING (MÜNCHEN)
GERMANY
Phone: +49 89 159898-770
muc@building.de
www.building.de

Contact

Dipl.-Ing. Andreas Heene,
Architect, CEO
Dipl.-Ing. Andreas Zimmermann,
Architect, CEO

Company data

Founded (predecessors): 1931
Staff: 10

Business areas

- Architecture and general planning
- Development of optimized structural and technical systems for buildings
- Buildings for pharmaceutical industries
- Buildings for research and development
- Logistic buildings, high storage racks
- Buildings for semiconductor production
- Feasibility studies
- Masterplan

References

Abbvie, BASF, Boehringer Ingelheim, Biotest AG, Eurofins, Ever Pharma, IDT Biologics, ITM, Merck, MSD, Pfizer, Recipharm, Roche, Sandoz, STW Kaufbeuren, Wacker

Memberships

VIP3000 e.V., ISPE, Architektenkammer Bayern

Kompetenz in der Entwicklung von Bauten für die pharmazeutische Industrie

Competence in the development of efficient pharmaceutical buildings

HEENE+PRÖBST CONSULTING GmbH existiert einschließlich der Vorgängergesellschaften seit 1931. Unser Geschäftsbereich umfasst alle Planungsbereiche für die chemische und pharmazeutische Industrie sowie den allgemeinen Industrie- und Gewerbebau.

In der nationalen und internationalen Tätigkeit legt unser Büro in München großen Wert auf die Entwicklung und Umsetzung der Projekte im vorgegebenen Zeit- und Kostenrahmen. Durch die frühe Einschaltung von Gebäudetechnikplanung, Statik, Prozessplanung und Außenanlagenplanung erarbeiten wir die für den Bauherren vorteilhafteste Lösung.

Unser Team weist langjährige Erfahrung in Konzeption, Planung und Realisierung hochinstallierter Projekte auf. Wir stehen für Wirtschaftlichkeit und die Einhaltung von Budget und Terminen. Dies resultiert aus unserer langjährigen spezifischen Erfahrung mit wirtschaftlich umzusetzenden Konstruktionssystemen. Für uns bedeutet ein Auftrag nicht nur Planung, sondern auch eingehende Beratung in den frühen Phasen Ihres Projekts. Dies umfasst zum Beispiel Machbarkeitsstudien, Grundlagenermittlung, Budgetdimensionierung, Studien zur Optimierung von Bestandsbauten und das Aufzeigen alternativer Ansätze.

Unser Motto ist:

Nur durch intensive Planung entsteht der Projekterfolg.



Including its predecessors, HEENE+PRÖBST CONSULTING GmbH has existed since 1931. The business operating area includes all kinds of planning and construction concerning chemical, pharmaceutical and industrial buildings.

Acting on a high national as well as an international level, our office in Munich sets great value on developing and implementing your project in due time. Through the early commitment of subcontractors for special engineering, field planning, structural framework and process planning, we create the most beneficial applications in the design processing for our clients.

Our entire team can look back on many years of experience in the mentioned fields of concept development, planning and realization. We stand for economic efficiency, respecting investment and construction costs. We achieve this performance through the use of our specific knowledge on structural engineering. For us, a mandate does not only mean a provision of merely planning activities, but also comprehensive consultation in the already early phases of your project. This comprises, for example: feasibility studies, consultations in the selection of premises, budget estimations, studies and research for optimization of existing buildings.

Our motto is:

The more comprehensively the preparation of the planning phase is executed, the more successful the realization will be.



Pharmaproduktion mit Labor, Logistik und Hochregallager, EVER Pharma, Jena



Radiopharmazeutische Fertigung, Umbau, ITM, Neufahrn bei Freising



Laborgebäude, Eingangsbereich, EVER Pharma, Jena



Verpackung, EVER Pharma, Jena



Laborgebäude, Machbarkeitsstudie, Liptingen



Hermann-Rietschel-Institut Technische Universität Berlin

Hermann-Rietschel-Institute at TU Berlin

Address

Technische Universität Berlin
Hermann-Rietschel-Institut
Marchstr. 4
10587 BERLIN
GERMANY
Phone: +49 30 3142-4170
Fax: +49 30 3142-1141
kontakt@hri.tu-berlin.de
www.hri.tu-berlin.de

Contact

Prof. Dr.-Ing. Martin Kriegel
(head of department)

Company Data

Founded: 1885
Staff: 40

Business Areas

Experimental and numerical investigations in the field of HVAC, in particular:

- building energy systems
- indoor airflow
- flow-in pipes and ducts
- thermal and hygienic comfort
- unsteady climatization
- cleanroom technology
- operating room ventilation
- bionics
- olfactometry

Memberships

VIP3000 e.V.
FGK e.V.
BTGA e.V.
VDI e.V. (GBG and FA-RLT)

Das Hermann-Rietschel-Institut (HRI) gilt als Wiege der modernen Heizungs- und Klimatechnik: Bereits 1885 gründete Hermann Rietschel die „Prüfstelle für Heizungs- und Lüftungseinrichtungen“ – heute ist das HRI das älteste Universitätsinstitut weltweit in diesem Fachgebiet. Seitdem prägen seine Forschungsergebnisse maßgeblich die Entwicklung der Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik in Deutschland und international.

Forschung mit Wirkung

Unter Leitung von Prof. Dr.-Ing. Martin Kriegel liegt der Schwerpunkt auf dem Ausgleich zwischen Komfort, Hygiene und Energieeffizienz. Ziel ist es, gesunde und behagliche Innenräume zu schaffen und gleichzeitig den Energieverbrauch und CO₂-Ausstoß zu reduzieren. Besondere Aufmerksamkeit gilt Reinräumen und Räumen des Gesundheitswesens, in denen Luftqualität lebenswichtig ist. Dabei spielen künstliche Intelligenz (KI) und datengetriebene Methoden eine zunehmend wichtige Rolle – etwa bei der Analyse von Strömungsfeldern, der Vorhersage von Kontaminationsrisiken und der intelligenten Regelung von Lüftungssystemen.

Breites Themenspektrum

Das HRI forscht auf allen Ebenen: von der Quartiersplanung mit Wärme- und Kältenetzen über energieeffiziente Gebäudetechnik bis hin zur Raumluftqualität einzelner Innenräume. KI-gestützte Simulationen und Optimierungen eröffnen neue Möglichkeiten, um klassische Gebäudetechnik mit modernen Methoden der Datenanalyse zu verbinden. Dies gilt insbesondere für Reinräume und OP-Säle, in denen Lüftungssysteme mit Echtzeit-Daten und KI-basierten Regelalgorithmen kombiniert werden, um Hygiene und Energieeffizienz gleichzeitig zu sichern.

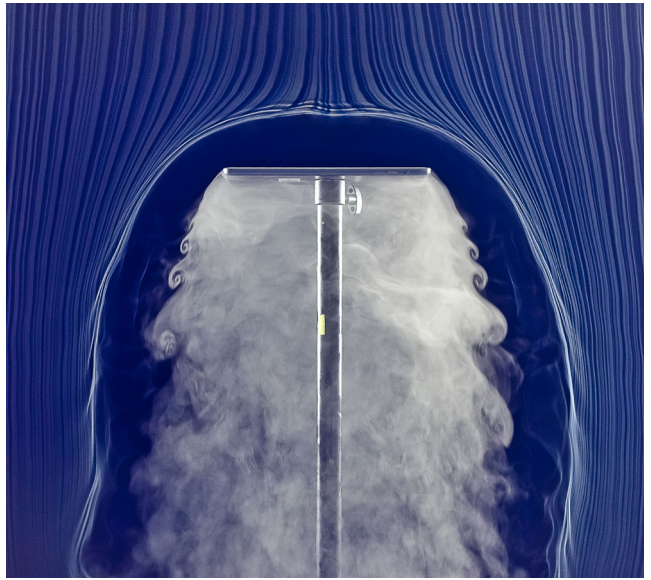
The Hermann-Rietschel-Institute (HRI) is considered the cradle of modern heating and air-conditioning technology: As early as 1885, Hermann Rietschel founded the “Testing Station for Heating and Ventilation Systems” – today HRI is the world’s oldest university institute in this field. Since then, its research results have had a decisive influence on the development of heating, ventilation, and air-conditioning technology in Germany and internationally.

Research with impact

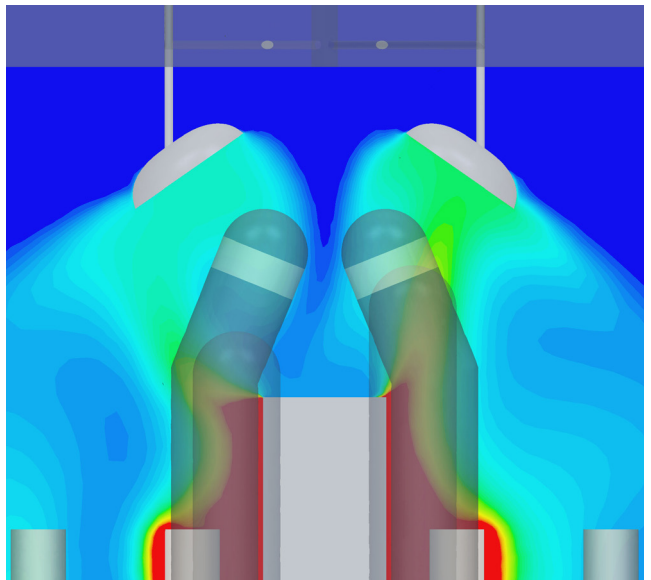
Under the direction of Prof. Dr.-Ing. Martin Kriegel, the focus is on balancing comfort, hygiene, and energy efficiency. The goal is to create healthy and comfortable indoor environments while simultaneously reducing energy consumption and CO₂ emissions. Special attention is given to cleanrooms and healthcare environments, where air quality is critical. Here, artificial intelligence (AI) and data-driven methods play an increasingly important role – for example, in analyzing airflow fields, predicting contamination risks, and intelligently controlling ventilation systems.

Broad research spectrum

HRI conducts research on all levels: from district planning with heating and cooling networks to energy-efficient building technology and indoor air quality of individual spaces. AI-supported simulations and optimizations open up new possibilities to connect classical building technology with modern data analysis methods. This is particularly relevant for cleanrooms and operating theatres, where ventilation systems are combined with real-time data and AI-based control algorithms to ensure both hygiene and energy efficiency.



© Felix Noak



Dienstleistungen des Steinbeis-Transferzentrums

Das Steinbeis-Transferzentrum Energie, Komfort und Gesundheit in Gebäuden (STZ-EKG) bringt Forschungsergebnisse des Hermann-Rietschel-Instituts (HRI) in die Praxis. Wir unterstützen Unternehmen und öffentliche Einrichtungen mit maßgeschneiderten Lösungen für energieeffiziente Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik (HVAC) – vom Stadtquartier bis zum Innenraum. Unser Angebot umfasst integrierte Energiesysteme, detaillierte Komponentenanalysen sowie die Optimierung von Raumluftqualität und Komfort mittels modernster Messtechnik und Simulationen. So verbinden wir wissenschaftliche Exzellenz mit praxisnaher Anwendung für gesunde und nachhaltige Gebäude.

Services of the Steinbeis Transfer Center

The Steinbeis Transfer Center for Energy, Comfort and Health in Buildings (STZ-EKG) translates the latest research of the Hermann-Rietschel-Institut (HRI) into practice. We support companies and public institutions with tailored solutions for energy-efficient heating, ventilation, and air conditioning (HVAC) – from entire districts to individual indoor spaces. Our services include integrated energy systems, detailed component analyses, and the optimization of indoor air quality and comfort using state-of-the-art measurement techniques and simulations. In this way, we combine scientific excellence with practical application for healthy and sustainable buildings.



Hochschule
Albstadt-Sigmaringen
Albstadt-Sigmaringen University

Address

Albstadt-Sigmaringen University
Anton-Günther-Straße 51
72488 SIGMARINGEN, GERMANY

Contact

Enrico Grothe, Prof. Dr.-Ing.
grothe@hs-albsig.de

Elke Weber, Dipl.-Ing. (FH) M.Sc.
weber@hs-albsig.de

Corporate data

Today: ~2,600 students in four faculties

Bachelor Degrees

Pharmaceutical Technology, Smart Building Engineering & Management, Applied Nutrition and Food Sciences, Bioanalytics, Applied Biology – Food and Pharma, Business Administration, Energy Economics and Management, IT Security, Mechanical Engineering, Computer Engineering, Textile and Clothing Technology, Business Informatics, Business Administration and Engineering, Digital Engineering, Digital Technology and Consulting

Master Degrees

Life Science Engineering, Life Science Innovation, Sustainability Studies, Biomedical Sciences, Business Administration and Management, Business & Security Analytics, Industrial Artificial Intelligence, Data Science, Digital Forensics, Mechanical Engineering, Systems Engineering, Textile and Clothing Management, Business Administration and Engineering, Data Engineering and Consulting, Digital Energy & Business, Digital Business and Management

Hochschule Albstadt-Sigmaringen Albstadt-Sigmaringen University

Die Institution und ihre Studiengänge

Als Hochschule für Angewandte Wissenschaften bietet die Hochschule Albstadt-Sigmaringen sehr praxisnahe Bachelor- und Masterstudiengänge an. An der Fakultät Life Sciences finden die Felder Reinraumtechnik und Pharmabau ihr Zuhause. Reinraumtechnik ist integraler Bestandteil aller Bachelorstudiengänge der Fakultät. Im Bachelorstudiengang „Pharmatechnik“ mit zahlreichen Praktika in einem modern eingerichteten pharmazeutischen Reinraumtechnikum wird GMP ganz großgeschrieben. Neben der Verinnerlichung der guten Herstellungspraxis erwerben Studierende umfangreiche Kenntnisse im Bereich der pharmazeutischen Herstellung bzw. Technologie. Die speziellen Anforderungen der pharmazeutischen Fabrikplanung werden im Masterstudiengang „Life Science Engineering“ vermittelt, dem ersten und bislang einzigen Studiengang dieser Art in Deutschland. Absolventen des Masterstudiengangs „Life Science Engineering“ und des Bachelorstudiengangs „Pharmatechnik“ sind in der pharmazeutischen Industrie, aber auch in verwandten Branchen, wie z. B. im Anlagenbau, in Planungsfirmen, in der Kosmetik, Medizintechnik und Biotechnologie tätig. Die bevorzugten Einsatzgebiete sind Qualitätsmanagement/-sicherung, Entwicklung, Produktion, Betriebstechnik oder Fabrik- und Anlagenplanung.

Studienaufbau

In das Bachelor-Studium (7 Semester) ist ein praktisches Industriesemester integriert; das Masterstudium umfasst drei Semester. Die Bachelor- oder Master-Thesis (3 bzw. 6 Monate) wird in der Regel in Unternehmen im In- und Ausland erstellt. Die Arbeiten haben einen praxisnahen Hintergrund und befassen sich mit anwendungsbezogenen bzw. wissenschaftlich-technischen Fragestellungen. Abschlussarbeiten zu praktischen Fragestellungen aus Unternehmen werden zum Teil auch im Pharmatechnikum der Hochschule umgesetzt.

Transferleistungen ...

Neben der Vermittlung von Praktikanten, Bacheloranden/Masteranden und Absolventen an interessierte Unternehmen bietet die Hochschule die Möglichkeit von Transferprojekten an Einrichtungen der Hochschule mit entsprechender fachlicher Beratung und Betreuung an. Lehrbeauftragte und Spezialisten aus der Praxis bringen ihr Know-how und ihre Erfahrung in viele Lehrveranstaltungen ein. Durch zahlreiche Exkursionen wird der Kontakt der Studierenden mit der einschlägigen Industrie intensiviert.



Institution and program

The University of Applied Sciences Albstadt-Sigmaringen offers bachelor and master programs with a very practical orientation. The areas cleanroom technology and pharmaceutical plant construction can be found at the Faculty of Life Sciences. Cleanroom technology is an integral part of all bachelor programs of the faculty. The bachelor program "Pharmaceutical Technology" with several practical courses in state-of-the-art pharmaceutical cleanrooms has a strong focus on GMP. In addition to the internalization of good manufacturing practice, students acquire



Hochschule
Albstadt-Sigmaringen
Albstadt-Sigmaringen University



Albstadt-Sigmaringen University Sigmaringen Campus

comprehensive knowledge in pharmaceutical technology and manufacturing. The special requirements of pharmaceutical factory planning are taught in the master program “Life Science Engineering”, the first and so far only study course of its kind in Germany. Graduates of the master program “Life Science Engineering” and the bachelor program “Pharmaceutical Engineering” start their career in the pharmaceutical industry, but also in related branches such as plant construction, cosmetics, medical technology and biotechnology. The preferred fields of action are quality management/assurance, development, production, industrial engineering or factory and plant design.

Program Structure

All bachelor courses (7 semesters) include an industrial

internship and the master programs cover 3 semesters. Usually, a bachelor or master thesis (3 respectively 6 months) is prepared in companies at home or abroad. The projects have a practical background and deal with application-related and scientific-technological issues. Theses on practical questions from companies are partly also implemented in the pharmaceutical technology center of the university.

University Services ...

Besides the placement of interns and graduates in interested companies, the university offers the possibility of transfer projects with appropriate professional advice and support. Lecturers and practitioners enrich many courses with their expertise and hands-on experience. In addition, numerous excursions intensify student contact with the industry.



Der Spezialist für Industriebauten

The expert for industrial buildings

Address

IE Industrial Engineering Zürich AG
Wiesenstrasse 7
8008 ZÜRICH
SWITZERLAND
Phone: +41 44 38986-00
zuerich@ie-group.com
www.ie-group.com

Contact

Stephan Fischer
s.fischer@ie-group.com

Corporate data

Founded in 1966 in Switzerland,
now at home in the DACH region
Employees: 103 construction and
operations planners, architects,
business and mechanical engineers,
logistics and building services
engineering experts

Locations

Offices in Zurich, Munich, Lausanne

Business areas

IE Life Science
IE Food
IE Plast
IE Technology
IE Graphic
IE Packaging

References

Biotronik AG, Stryker Osteosynthesis AG,
DSM Nutritional Products AG, Nestlé
Institute of Health Sciences Campus
EPFL, Nestlé, Debiopharm Group,
Lonza AG, Roche Diagnostic Ltd.,
B. Braun Medical AG, Gemü GmbH,
Firmenich SA, Estée Lauder AG,
Geistlich Pharma AG, Weidmann
Medical Technology AG, Canexis
Pharma AG, SCHOTT Pharma
Schweiz AG

IE Industrial Engineering plant und realisiert Investitionsprojekte in der Pharma-, Biotech- und Medizinaltechnik-Industrie. Mit unserer langjährigen Erfahrung in Reinraum- und GMP-Produktionen entwickeln wir zusammen mit unseren Kunden vollständig qualifizierte Produktionsgebäude. Prozess-Ingenieure, Architekten und Bauplaner betreuen unsere Kunden ganzheitlich – von der ersten Investitions-idee (Workshops/Machbarkeitsstudien) über die Auswahl von Produktionstechniken, die Betriebsplanung und Logistik bis zur Generalplanung von An-, Um- und Neubauten.

Für die Realisierung übernehmen wir die Verantwortung in Form eines Garantie-
vertrags für Kosten, Termine, Qualität und Funktion. Da wir weder von der Liefer-
industrie noch von anderen Interessengruppen abhängig sind, können wir objektiv,
neutral und unabhängig die Leistungen für unsere Kunden erbringen.

Leistungen für ganzheitliche Fabrikplanung und Realisierung:

- strategische Areal- und Gebäudeentwicklung
- prozessspezifische Reinräume
- komplette Laborgebäude
- Logistikgebäude mit Anlagen
- qualifizierte Bauplanung und Architektur
- Garantien für Kosten, Qualität und Termine



IE Industrial Engineering plans and implements investment projects in the pharmaceutical, biotech and medical technology industries. Based on our many years of experience in cleanroom/GMP productions, we develop fully qualified production buildings in close collaboration with our customers. Process engineers, architects and construction planners support our customers holistically – from the initial idea of investment (workshops/feasibility studies), selection of production techniques, operational planning and logistics to the general planning of building extensions and conversions as well as the construction of new buildings.

We assume responsibility for the realization in the form of a guarantee contract for costs, deadlines, quality and function. Due to the fact that we are neither dependent on the supply industry nor on other stakeholders, we are able to provide the services for our customers objectively, neutrally and independently.

Services of a holistic factory planning and realization:

- strategic area and building development
- complete laboratory buildings
- logistics buildings, including equipment
- qualified architectural and construction design
- guarantees for costs, quality and deadlines





Address

justitia PartGmbH
Rechtsanwälte + Bauingenieure
Mozartstr. 18
80336 MUNICH
GERMANY
Phone: +49 89 89892300
www.justitia.com

Contact

Dipl.-Ing. Sebastian Heene
Lawyer + civil engineer,
specialist lawyer for building
and architects' law
heene@justitia.com

Company Information

Founded: 2013
Staff: 20

Base

Munich

Memberships

VIP3000 e.V.
ARGE Constructional Law within the
German Attorneys Association

References

several domestic and international
businesses, whose names shall
remain confidential

Pragmatisch. Praktisch. Gut.

Pragmatic. Practical. Good.

justitia PartGmbH Rechtsanwälte + Bauingenieure ist fokussiert auf komplexe Problemstellungen juristischer, technischer und baufachlicher Art.

Kanzleiphilosophie

Wir stehen für pragmatische Lösungen zur Erreichung einer vorteilhaften Kosten-Nutzen-Relation für unsere Mandanten. Das beinhaltet die Vermeidung von streitigen Auseinandersetzungen, wo sinnvoll und möglich, aber auch die konsequente Anspruchsdurchsetzung, falls das nötig wird. Dabei pflegen wir die klare Sprache, die man am Bau versteht, statt uns in umständlichem Paragraphendeutsch zu ergehen. Zu Recht können von einer praxisnahen Beratung eindeutige Handlungsempfehlungen erwartet werden.

Kanzleiteam

Mehrere unserer Anwälte besitzen zugleich die Qualifikation als Bauingenieur und/oder als Fachanwalt für Bau- und Architektenrecht. Zusätzliches Fachwissen ist durch die enge Zusammenarbeit mit pharmabauerfahrenen Sachverständigen gesichert. Die Kanzlei verfügt über umfassende Erfahrung im Pharmabau und Gewerbebau.

Die meisten Mandate werden ohne Mehrkosten für unsere Mandanten durch zwei Anwälte bearbeitet, um stets und sofort einen kompetenten Ansprechpartner verfügbar zu haben.



justitia PartGmbH Rechtsanwälte + Bauingenieure focuses on complex issues of legal, technical, constructional and architectural nature.

Philosophy

We stand for pragmatic solutions that achieve advantageous cost-benefit ratios for our mandates. This includes the avoidance of disputes if sensible and possible. However, this also includes resolute enforcement of claims when necessary. During the process we express ourselves in terms understood on construction sites, rather than in long-winded technical jargon. Therefore, advice on which actions to take can be expected from our hands-on consultation.

Our team

Many of our lawyers are qualified construction engineers and/or solicitors for building and architectural law. We secure additional expertise through close collaboration with individuals experienced in the planning and construction of buildings and facilities. The office's knowledge of this and commercial construction is well-rounded.

Most mandates are overlooked by two lawyers providing an immediate and competent contact person, without added costs for our mandates.



Unsere Mandanten

Dadurch, dass wir je nach Aufgabe Bauherren, Generalplaner, Architekten, Fachingenieure, Projektsteuerer oder Bauausführende beraten und vertreten, kennen wir auch die Denkweise und Interessenlage der jeweiligen Gegenseite, was eine besonders erfolversprechende Mandatsführung ermöglicht.

Kernkompetenzen

- Vertragsgestaltung für Bau- und Planungsverträge
- rechtssichere Baubegleitung
- Konfliktlösung, Schlichtung
- Vermeidung von Bauablaufstörungen
- Rechtsdurchsetzung in Schieds- und gerichtlichen Verfahren
- Abwehr oder Durchsetzung von Werklohn- und Honoraransprüchen, Mangel- und Haftungsansprüchen

Our mandates

Since we advise and represent developers, general planners, architects, specialized engineers, project delegators and the builders themselves, we understand the mindset and interests of each party, which makes for a very promising execution of the mandate.

Core strengths

- contract design for construction and planning
- legal guidance during construction
- conciliation/settling of disputes
- avoidance of interruptions during construction
- law enforcement in arbitration and judicial procedures
- defence or assertion of wages and fee claims as well as claims for defects and liability



Ihr Marktführer für Reinraummöbel

Your Market Leader for Cleanroom Furniture

Address

KEMMLIT-Bauelemente GmbH
Maltschachstraße 37
72144 DUSSLINGEN
GERMANY
Phone: +49 7072 131-0
info@kemmlit.de
www.kemmlit-reinraum.de

Contact

Ralf Stahl
Managing Director Sales
Mobile: +49 160 477 9306
ralf.stahl@kemmlit.de

Corporate data

Founded: 1967
Employees: 340
Turnover: 65 m. €

Products and services

- Personnel Airlocks
- Staff Changing Room
- Cleanroom Furniture
- Lab Furniture
- Cleanroom Accessories
- 3D Design

Membership

VIP3000 e.V.
Swiss Cleanroom Community
German-Irish Chamber of Commerce
GACC Midwest

References

Airbus Defence and Space,
B.Braun AG, Baxter Oncologie,
Bayer AG, BioNTech, Boehringer
Ingelheim, Daiichi, Ever Pharma,
Excella, Infineon, Lonza, Merck KG a.A.,
Merz Pharma, Novartis, Pfizer,
Takeda

KEMMLIT steht für Qualität „Made in Germany“ und ist als Tochter der KEMMLER Unternehmensgruppe Marktführer im Bereich der HPL-Verarbeitung in Deutschland. Mit unseren Spezialisten bieten wir unseren Kunden ein Rundum-sorglos-Paket für individuelle Interiorlösungen nach ISO und GMP. Dieses reicht von der Erstberatung über die Planung und hochmoderne Fertigung bis hin zur professionellen Montage.

Unser umfassendes Produktportfolio beinhaltet unter anderem Personalumkleiden und Personalschleusen sowie die Reinraumausstattung bis zur Klasse B bzw. ISO 5. Darüber hinaus erfüllen wir mit unserem Ausstattungs- und Zubehörprogramm alle individuellen Wünsche unserer Kunden. Abgerundet wird unser Portfolio durch vielfältige Service- und Planungsleistungen.

Zu unseren Kunden zählen namhafte nationale und internationale Unternehmen aus der pharmazeutischen Industrie, Hightechindustrie und Medizintechnik sowie Kliniken und Labore.

Mit unseren Tochtergesellschaften KEMMLIT Ireland Limited und KEMMLIT USA sind wir international aufgestellt und stehen unseren Kunden weltweit als zuverlässiger Partner zur Seite.

KEMMLIT stands for quality “Made in Germany” and is the market leader in the field of HPL processing in Germany. With our specialists we offer our customers an all-round package for individual interior solutions according to ISO and GMP. This ranges from initial consultation, planning and state-of-the-art production to professional installation.

Our comprehensive product portfolio includes, among other things, personnel changing rooms and personnel air locks as well as cleanroom equipment up to Class B or ISO 5. In addition, we fulfill all individual wishes of our customers with our equipment and accessories program. Our portfolio is rounded off by a wide range of services.

Our customers include well-known national and international companies from the pharmaceutical industry, the high tech industry, medical technology as well as clinics and laboratories.

With our subsidiaries KEMMLIT Ireland Limited and KEMMLIT USA, we are internationally positioned and serve as a reliable partner for our customers worldwide.



Personalschleuse: Entnahmeschränke, Schuhfächer, Sit-over
 Personnel Airlocks: Dispenser cabinets, shoe compartments, sit-over



Mitarbeiterumkleide: Waschbecken, Garderobenschränke, Abfallschränke
 Staff Changing Room: Washbasin, wardrobe lockers, trash cabinets



Reinraummöbel: Büroschränke, Wiegetische, Durchreicheschränke, Arbeitstische
 Cleanroom Furniture: Office cabinets, weighing tables, pass-through cabinets, worktables



Labormöbel: Medienzellen, Abzüge, Waschplätze
 Lab Furniture: Utility service units, fume hoods, lab sinks



Reinraum Zubehör: Armaturen, Schlösser, Augenduschen, Gravur
 Cleanroom Accessories: Fittings, locks, eye wash stations, engraving



3D Design: Rendering, SolidWorks, BIM Integration



Address

Kretz + Wahl Gebäudetechnik
GmbH & Co. KG
Ruhberg 12
35463 FERNWALD-STEINBACH
GERMANY
Phone: +49 6404 8050
www.kretz-wahl.de

Contact

Dipl. Ing. Karl-Heinz Lotz
Head of BU Cleanroom
Technology / EVP
k-h.lotz@kretz-wahl.de

Company data

Foundation: 1979
Part of the KLE Group
ISO 9001 certified

Locations (Germany)

Fernwald, Giessen, Bad Vilbel, Munich

Business Areas

- Clean room, measuring room, dry room technology
- Air conditioning, ventilation and refrigeration technology (HVAC)
- Precision air conditioning units & Laminar flow systems
- Consulting & Design
- Maintenance & Service

References

Balda Medical, CSL Behring, envu, Gelita, Greenerity, Heraeus, Infracerv, Intercell Pharma, KLA-Tencor MIE, Laser Imaging, Novartis Pharma, Pascoe, Pfeiffer Vacuum, Pharmaserv, Sanofi, SCHOTT AG, Sun Chemical

Memberships

Deutsches Reinrauminstitut e.V. (DRRI), VIP3000 e.V., Silicon Saxony e.V., Technology Mountains e.V., ITGA e.V.

Schlüsselfertige Reinraumtechnik nach Maß

Turnkey cleanroom technology made to measure

Kretz + Wahl ist ein renommierter Anlagenbauer, der seit mehr als 45 Jahren in der TGA- und Reinraumtechnik tätig ist. Wir bieten als Generalunternehmer die volle Prozesskette von der Beratung und Planung bis zur schlüsselfertigen Rein-, Mess- und Trockenraumanlage inklusive aller Serviceleistungen an.

Unsere Kompetenzen erstrecken sich auf High-Tech-Industriebereiche wie beispielsweise Mikroelektronik, Batterie, Laser- und Optik. Auch in den Life-Science-Technologien wie Pharmazie und Zytostatika, Medizintechnik, Lebensmitteltechnologie und Vertical Farming sind wir tätig.

Wir legen großen Wert darauf, die Prozesse unserer Kunden zu verstehen und gemeinsam maßgeschneiderte Lösungen zu entwickeln. Dabei behalten wir stets im Blick, dass wir eine normgerechte Umsetzung nach ISO 14644 und VDI 2083 oder eine GMP-konforme Ausführung und Abnahme gewährleisten. Die energie-sparende Umsetzung aller relevanten Prozesse ist für uns Ziel jeder Planung und Realisierung.

Sie können sich auf unsere Erfahrung beim Neubau, Umbau und Ausbau verlassen. Unsere Servicekompetenz komplettiert unser Liefer- und Leistungsportfolio. Eine große Auswahl an Reinraumkomponenten und hochpräzise Klimasysteme sind wichtiger Bestandteil unseres Lieferportfolios.



Kretz + Wahl is a renowned plant engineering company that has been active in the field of HVAC and cleanroom technology for more than 45 years. As a general contractor, we offer the full process chain from consulting and design to turnkey cleanroom, measuring room and dryroom systems, including all services.

Our expertise extends to high-tech industrial sectors such as microelectronics, battery, laser and optics. We are also active in life science technologies such as pharmaceuticals and cytostatic, medical technology, food technology and vertical farming.

We attach great importance to understanding our customers' processes and developing customized solutions together. In doing so, we always keep in mind that we guarantee a standard-compliant implementation according to ISO 14644 and VDI 2083 or a GMP-compliant execution and acceptance. For us, the energy-saving implementation of all relevant processes is the goal of every design and realization.

You can rely on our experience in new construction, conversion and expansion. Our service competence completes our delivery and service portfolio. A wide range of cleanroom components and high-precision air-conditioning systems are an important part of our supply portfolio.



Our target industries

High Tech Industries

- Optics/ Optoelectronics/ Photonics
- Laser Technology
- Microelectronics
- Sensor technology
- Aerospace
- Nanotechnology
- Battery cell production
- Photovoltaics/ Solar cell production

Life Sciences Industries

- Biotechnology
- Pharmacy/ Cytostatics Pharmacies
- Phytopharmaceuticals
- Medical Technology
- Medical Packaging
- Food industry
- Farming
- Vertical Farming



Schlüsselfertige Komplettlösungen

Complete Turnkey Solutions

Address

Lindner SE | Reinraumtechnik
Bahnhofstraße 29
94424 ARNSTORF
GERMANY
Phone: +49 8723 203671
reinraumtechnik@lindner-group.com
www.lindner-group.com

Contact

Franz Starzer
Martin Bernhardt

Corporate data

Founded: 1965
Number of employees: 7,500

Locations

- Arnstorf (headquarters), Germany
- subsidiaries in Germany
- international subsidiaries

Business areas

- cleanrooms and laboratories
- operating theatres and hospitals

Memberships

VIP3000 e.V., German Sustainable Building Council (DGNB), U.S. Green Building Council, TAIM e.V., Energy Efficiency Center

Excerpt from client list

AbbVie, BASF, BioNTech, Boehringer Ingelheim, Daiichi-Sankyo, Eli Lilly, Merck, Novartis, Novo Nordisk, Hoffmann-La Roche, Pfizer, ratiopharm, Teva Pharmaceutical Industries, Fraunhofer, Bayer, B. Braun, Gedeon Richter, Fresenius Kabi, Infineon Technologies, AMD, Wacker Chemie, Osram, Takeda, university hospitals and general hospitals worldwide.

Der Geschäftsbereich Reinraumtechnik der weltweit agierenden Lindner Group ist einer der führenden Komplettanbieter für Reinräume, Laboranlagen und OP-Ausbau. Das Leistungsspektrum reicht dabei von der Beratung und Planung bis zu Wartungs- und Servicedienstleistungen.

Die überdurchschnittlich hohe Fertigungstiefe der Produkte erlaubt ein Höchstmaß an Flexibilität für projektbezogene Sonderlösungen und umfasst unter anderem alle zentralen Produkte von Reinraumdecken-, -wand-, -türen- und -bodensystemen bis hin zu zahlreichem Zubehör wie Filter Fan Units, Leuchten und Überströmgittern.

Die eigene Forschungs- und Entwicklungsabteilung erarbeitet wirtschaftliche und effiziente Lösungen für Produkte, Design, technische Infrastruktur und sicherheitsrelevante Themen wie Brandschutz, Schallschutz und Statik. Das Ziel unseres erfahrenen Projektmanagements ist die bestmögliche terminliche, logistische und technische Realisierung Ihres Bauvorhabens mit professioneller Schnittstellenminimierung. Ein weltweites Netzwerk an Niederlassungen garantiert zu jeder Zeit Komplettlösungen aus einer Hand.



The cleanroom technology division of the globally active Lindner Group is one of the leading full-service contractors for cleanrooms, laboratories and operating theaters. Services range from consulting and planning through to completion and maintenance.

The extraordinarily deep vertical integration of production allows maximum flexibility for project-related solutions and includes, among other things, all core products such as cleanroom ceilings, partitions, floor systems as well as various accessories like filter fan units, light fixtures and air grilles.

Our own research and development department works out economical and efficient solutions for products, design, technical infrastructure and safety, like fire protection, sound protection and structural analysis. The goal of our experienced project management is the best scheduling, logistical and technical implementation of your project with professional interface minimization. A global network of offices guarantees comprehensive and seamless solutions from one source at any time.



KOMPLETTLÖSUNGEN FÜR REINRÄUME

LINDNER REINRÄUME UND OPERATIONSSÄLE



Raumedic, Helmrechts, Germany



Hospital Dornbirn OR Extension, Dornbirn, Austria



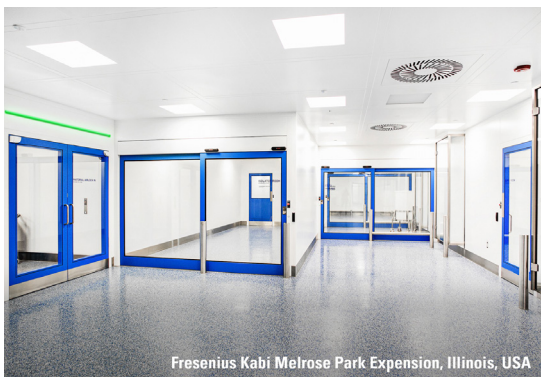
NL NFI Nederlandsches Forensisches Institut, Den Haag, Netherlands
Photo: © Fotografie Ronald Tilleman



Swacrit, Nassereith, Austria



Pharmaceutical Company for Cannabis, Marslev, Denmark
© Tomas Bertelsen



Fresenius Kabi Melrose Park Expansion, Illinois, USA

Lorenz Consult

Address

Lorenz Consult ZT GmbH
Sparbersbachgasse 46
8010 GRAZ
AUSTRIA
Phone: +43 316 8018-0
Fax: +43 316 8018-30
office@lorenz-consult.at
www.lorenz-consult.eu

Contact

DI Christian Lorenz

Corporate data

Founded: 1972
66 employees
Annual sales 10,8 m. €

Offices

A – 8010 Graz
A – 4020 Linz
A – 1010 Wien
D – 80339 München

Business areas

- Project development
- Project management
- Building design
- Structural design
- Heating, air conditioning, ventilation and sanitary planning
- Construction supervision

References

- Boehringer Ingelheim RCV GmbH & Co KG
- Fresenius Kabi Austria GmbH
- Takeda Austria
- Lactosan GmbH & Co. KG
- Infineon Technologies Austria AG

Memberships

VIP3000 e.V., human.technology.styria – Cluster, ÖRRG – Österreichische Reinraumgesellschaft

Wir realisieren als Gesamtplaner zukunftsfähige Gebäude

*As an overall project planner,
we realize future-oriented buildings*

Gebäudetechnologie der Zukunft

Wir realisieren ganzheitliche, effiziente und qualitativ hochwertige Planungen und Umsetzungen komplexer Bauprojekte aus einer Hand.

Die Herausforderung

Hersteller von pharmazeutischen Produkten sind mit zahlreichen Veränderungen konfrontiert. Einerseits steigt die Lebenserwartung der Menschen, daher werden auch laufend neue Medikamente für Begleiterscheinungen des Alters entwickelt. Andererseits steigt die Bevölkerungsanzahl auf der Erde und führt zu einem verstärkten Bedarf an Produkten der Pharmaindustrie. Verstärkt wird dies durch neue Krankheiten, die sich schnell auf dem gesamten Globus ausbreiten können. Neue Technologien helfen bei der Entwicklung und der Herstellung von Medikamenten. Dabei ist es unabdingbar, dass neben hoher Qualität auch stets die Kosten im Auge behalten werden.

Trotz dieser immensen Anforderungen bleiben die regulatorischen Rahmenbedingungen der Pharmaindustrie – pharmazeutische Forschungen, Produktionen und Logistik – unverändert. Die kontinuierliche Protokollierung und Dokumentation der Umgebungsbedingungen (insbesondere der Temperatur) vom ersten Produktionsschritt bis zur Verabreichung an die Patienten stellen große Herausforderungen an Pharmaunternehmen.

Die Reinraumplanung im pharmazeutischen Bereich ist auf den Produktschutz fokussiert. Hohe Anforderungen an die Reinheit der Umgebungsluft und die Einhaltung der geforderten Temperatur und Feuchte stehen bei der technischen Umsetzung im Vordergrund.

Ihr Mehrwert

Unsere Auftraggeber haben für die Bauplanung und Umsetzung auf dem Gebiet der Reinnräume einen Ansprechpartner. Wir verfügen über jahrelange Erfahrung und Kenntnisse, wie ein Gebäude so geplant und errichtet wird, dass es die geforderte Funktion optimal erfüllt. Wir sprechen die Sprache der Prozesstechnologen und verstehen deren Anforderungen.

Als Generalplaner arbeiten wir von der ersten Idee bis zur Inbetriebnahme eng mit dem Auftraggeber und den Planern für die Prozesstechnik zusammen. Die Strukturierung des Gebäudes und das interne Layout werden auf Basis der GxP lagerungs- und herstellungsbedingten Prozesse entwickelt. Dabei stellen wir sicher, dass alle Auflagen aus dem Baurecht, insbesondere Brandschutz und Arbeitnehmer-Innenschutz sowie die Energieeffizienz eingehalten werden bzw. so umgesetzt sind, dass der Zweck des Gebäudes optimal erfüllt werden kann.

Genaue Strukturierung und technisches Wissen sorgen dafür, dass wir die Kostenstabilität und Termineinhaltung gewährleisten.

Wir schreiben die baulichen Leistungen aus, unterstützen unsere Kunden bei der Vergabe dieser Leistungen und wickeln als örtliche Bauaufsicht die Umsetzung ab. Dabei ist die terminliche und technische Schnittstelle zum Prozesstechnologie-Lieferanten wichtig.



Building technology of the future

We deliver holistic, efficient, and high-quality planning and execution of complex construction projects – all from a single source.

The challenge

Manufacturers of pharmaceutical products are confronted with numerous changes. On the one hand, the life expectancy of people is increasing, which is why new drugs have to be constantly developed for the accompanying symptoms of aging people.

On the other hand, the population on earth is increasing, leading to an increased demand for products from the pharmaceutical industry. This is exacerbated by new diseases that can spread rapidly around the globe.

New technologies are helping in the development and production of medicines. In addition to high quality, it is essential to always keep an eye on costs.

Despite these immense demands, the regulatory framework of the pharmaceutical industry – pharmaceutical research, production and logistics – remains unchanged. The continuous logging and documentation of environmental conditions (especially temperature) from the first production step to the administration to patients pose great challenges to pharmaceutical companies.

Cleanroom engineering in the pharmaceutical sector is focused on product protection. High demands on the purity of the ambient air and compliance with the required temperature and humidity are at the forefront of technical implementation.

Your added value

Our clients have a “one stop shop” for engineering and implementation in the field of cleanrooms. We have years of experience and knowledge of how to design and construct a building so that it optimally fulfills the required function. We speak the language of process technologists and understand their requirements.

As general planners on EPCM basis, we work closely with the client and the process technology engineers from the initial idea until launch. The structuring of the building and the internal layout are developed on the basis of GxP storage and manufacturing-related processes. In doing so, we ensure that all building code requirements, in particular fire safety and employee protection, as well as energy efficiency are met or implemented in such a way that the building's purpose can be optimally fulfilled.

Precise structuring and technical knowledge ensure that we guarantee cost stability and adherence to timelines.

We invite tenders for construction services, support our customers in awarding contracts for these services and, as the local construction supervisor, handle the construction and launch of the buildings. In this context, the scheduling and technical interface with the process technology supplier is important.



Address

Marchhart Gesellschaft m.b.H.
 Fabriksgelände 6
 7201 NEUDÖRFL
 AUSTRIA
 Phone: +43 2622 77248-0
 office@marchhart.at
 www.marchhart-air.com

Contact

Herold Riegler
 Sales and project manager
 pharmaceutical sector
 herold.riegler@marchhart.at
 Phone: +43 664 2400802

Company data

Founded: 1968
 Number of employees: 74
 (status January 2025)

Business areas

- Clean air systems and air filtering systems
- Metal components for laboratory and office furnishings
- Laboratory furnishing

References

a.o. Bayer, Boehringer Ingelheim, Fresenius Kabi, Merck, Novartis, Roche, Sandoz, Takeda

Memberships

ÖRRG, VIP3000 e.V.

Luftreinigungssysteme und Reinraumkonzepte

Air cleaning systems, clean room concepts

Wir, die Firma Marchhart Gesellschaft m.b.H., bieten Luftfilterkomponenten und raumluftechnische Anlagen für pharmazeutische Bereiche an. Durch unser umfangreiches Know-How im Bereich der Luftfiltertechnik und unserer langjährigen Erfahrung finden wir die für Sie passende Lösung und stimmen die Produkte individuell auf Ihre Anforderungen ab. Maßgeschneiderte Konzepte und höchste Qualität sind bei uns selbstverständlich.

Um bestmögliche Ergebnisse zu erzielen, nutzen wir einen hochmodernen, vernetzten Hightech-Maschinenpark. Fertigungsschritte wie die Blechbearbeitung, das Pulverbeschichten, die Geweberahmenbespannung und die Regelungstechnik werden direkt bei uns im Unternehmen durchgeführt. Wir stimmen die Reinraumkonzepte individuell auf die Raumanforderungen ab und greifen dabei auf unsere langjährige Erfahrung in der Luftfiltertechnik, unsere umfassende Produktpalette und unsere hohe Problemlösungskompetenz zurück. Optimal aufeinander abgestimmte Komponenten und eine kompakte Bauweise gewährleisten eine sehr hohe System-sicherheit, auf die Kunden auf der ganzen Welt vertrauen. Denn ultra saubere und partikelfreie Luft zum Schutz von Personen, Produkten und Prozessen ist und bleibt immer das oberste Ziel.



We, Marchhart Gesellschaft m.b.H., offer air filter components and ventilation and air conditioning systems for pharmaceutical areas. Thanks to our extensive expertise in the field of air filter technology and our many years of experience, we can find the right solution for you and customise our products to your individual requirements. Tailor-made concepts and the highest quality are a matter of course for us.

To achieve the best possible results, we use state-of-the-art, networked high-tech machinery. Production steps such as sheet metal processing, powder coating, fabric frame covering and control technology are carried out directly at our company. We tailor cleanroom concepts individually to the room requirements, drawing on our many years of experience in air filter technology, our comprehensive product range and our high level of problem-solving expertise. Optimally coordinated components and a compact design ensure a very high level of system reliability, which customers all over the world trust. After all, ultra-clean and particle-free air to protect people, products and processes is and always will be the top priority.



ATEX-Anlage / ATEX system

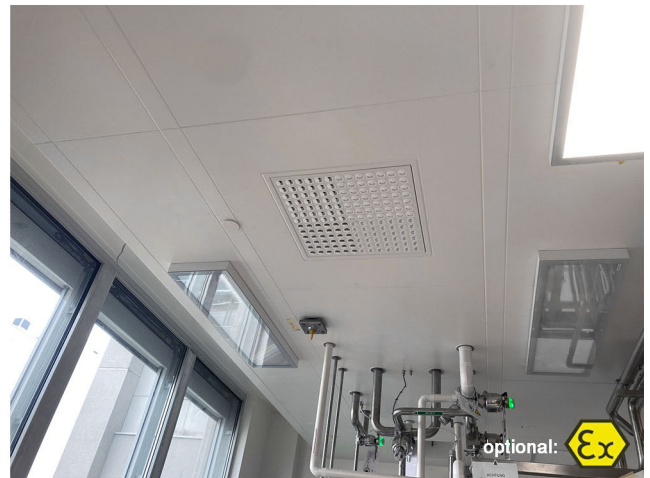


TAV Filter-Ventilator-Decke / LAF ceiling

www.marchhart-air.com



Kanalfiltergehäuse „SAFE CHANGE“ /
Duct filter casing „SAFE CHANGE“



Pharma-Filter-Deckengehäuse / Pharmaceutical filter casing

Produkte für den Reinraumbereich:

Zuluftfilterdecke*
Filter-Ventilator-Decke*
Pharma FFU*
Umluftkühlmoduleinheit*
Umluftfilteranlage*
ATEX-Entstaubungsanlage
„SAFE CHANGE“-Kanalfiltergehäuse*
Pharmafiltergehäuse*
Bodenabsaugereinheiten
Filterwände

*Viele Komponenten sind auch in ATEX-Ausführung erhältlich!

Products for clean room areas:

Supply air filtering ceiling*
Filter-fan ceiling*
Pharmaceutical FFU*
Recirculated air cooling module unit*
Recirculated air filtering system*
ATEX dedusting system
„SAFE CHANGE“ duct filter casing*
Pharmaceutical filter casing*
Floor extraction unit
Filtering wall

*Many components are also available in ATEX versions!



Address

MIKROCLEAN GmbH
Baurenhau 2/1
72661 GRAFENBERG
GERMANY
Phone: +49 7123 374-1000
Fax: +49 7123 374-1001
info@mikroclean.com
www.mikroclean.com

MIKROCLEAN GmbH
Location Essen
Alfredstr. 81
45130 Essen
Phone: +49 201 890 764 -17
essen@mikroclean.com
www.mikroclean.com

Contact

Timo Speck
Managing Director

Business areas

Europe-wide Cleanroom cleaning

Branches

Industry, Research and Development,
Medical technology, Pharmaceutical
Industry, Life Sciences and
Biochemistry

Corporate data

Co-founded by the European
Union in 2012

Memberships

VIP3000 e.V., Reinraumring Süd,
Swiss/ ccs, ÖRRG, reinraumonline

Excerpt of client list

Available on request

MIKROCLEAN – Reinraumreinigung next level

MIKROCLEAN – cleanroom cleaning next level

MIKROCLEAN ist ein auf die Reinraumreinigung und Reinraumtechnik spezialisiertes Unternehmen.

Als führendes Unternehmen in diesem Bereich bieten wir unseren Kunden aus Industrie, Forschung und Entwicklung, Medizintechnik, Pharmazie, Lifesciences und Biochemie europaweit Reinraumreinigung für alle Klassen, EU-GMP und ISO Anlagen.

Das Qualitäts-Management von MIKROCLEAN setzt die bekannten Standards und erfüllt darüber hinaus alle für die Reinraumreinigung erforderlichen Arbeitsschritte nach VDI, DIN, EU-GMP und HACCP.

Die Kontrolle der Kontamination im Reinraum ist ein komplexes Ganzes. Die Reinigung sowie die Desinfektion ist eine Herausforderung. Der „Schmutz“ ist unsichtbar, und der Einsatz falscher Reinigungstechnik kann zur Ausbreitung von Verunreinigungen im Reinraum führen.

Die Arbeit in einem Reinraum erfordert daher strengste Disziplin, Struktur und Organisation. Aus diesem Grund erhalten alle Mitarbeiter von MIKROCLEAN spezielle Qualifizierungen, regelmäßige Nachschulungen und kümmern sich zu 100 % ihrer täglichen Arbeitszeit um die Reinigung und Dekontamination von Reinraumanlagen. Sie sind unsere Experten im Reinraum und garantieren so höchste Qualität.



MIKROCLEAN is a company specializing in cleanroom cleaning and cleanroom technology.

At MIKROCLEAN, customers can rely on consistently high standards when cleaning their cleanroom system. As a leading company in cleanroom cleaning and cleanroom technology, we offer our customers from industry, research and development, medical technology, pharmaceuticals, lifesciences and biochemistry all over Europe cleanroom cleaning for all classes, EU-GMP and ISO systems.

The quality management of MIKROCLEAN sets the known standards and also meets all work steps required for cleanroom cleaning according to VDI, DIN, EU-GMP and HACCP. Controlling contamination in the cleanroom is a complex whole. Cleaning and disinfection is a challenge. The "dirt" is invisible and the use of an incorrect cleaning technology can lead to the spread of impurities in the cleanroom.

Working in a cleanroom therefore requires the strictest discipline, structure and organization. For this reason, all MIKROCLEAN employees receive special qualifications, regular retraining and spend 100 % of their daily working time on cleaning and the decontamination of cleanroom systems. They are our experts in the cleanroom and thus guarantee the highest quality.



CLEAN FIRST – Die Erstreinigung für neue oder umgebaute Reinräume

Partikuläre und mikrobiologische Reinigung nach Baumaßnahmen zur Erreichung der gesetzlichen Vorschriften der jeweiligen Reinraumklasse

CLEANINTERVALL – Die Intervallreinigung zur Ergänzung der Unterhaltsreinigung

Reinigung von Decken, Wänden oder sporizide Desinfektion in Intervallen von 1- bis 4-mal jährlich oder monatlich, je nach Reinraumklassifizierung und Stufe

CLEAN365 – Die Unterhaltsreinigung Sie produzieren, wir reinigen

Ein auf Kundenbedürfnisse abgestimmtes Reinigungspaket nach GMP- oder ISO-Standards. Bei täglicher Produktion wird die tägliche Unterhaltsreinigung der beanspruchten Flächen empfohlen

REINRAUMSCHULUNGEN

Mietbarer Schulungstrailer für reale Trainingsbedürfnisse. Visuelle Lehrmethoden, Einschleusprogramm von Mensch und Material. Der Trailer kann mit unserem Schulungslevel kombiniert werden und ist für neues sowie erfahrenes Reinraumpersonal geeignet

Erfahren Sie mehr unter
www.mikroclean.com/reinraumreinigung

CLEAN FIRST – Initial cleaning for new or converted cleanrooms

Particular and microbiological cleaning after construction measures to achieve the legal requirements of the respective clean room class

CLEANINTERVALL – Interval cleaning in addition to maintenance cleaning

Cleaning of ceilings, walls or sporicidal disinfection in intervals of 1 to 4 times a year or even monthly, depending on the cleanroom classification

CLEAN365 – Maintenance cleaning you produce, we clean

A customized cleaning package in accordance with GMP or ISO standards. Recommended for daily production, daily maintenance cleaning of used surfaces

CLEANROOM TRAINING

Rentable training trailer for real training conditions. Visual teaching methods, infiltration program of people and material. The trailer can be combined with our training levels and is suitable for new and experienced cleanroom personnel

Learn more at
www.mikroclean.com/reinraumreinigung



Address

NETZER MSR GmbH
Studa 14
6800 FELDKIRCH
AUSTRIA
Phone: +43 5522 22818
info@netzergroup.at
www.netzergroup.at

Contact

Dipl.Ing. Ludwig Netzer (CEO)
Phone: +43 5522 22818 701
l.netzer@netzergroup.at

Company data

Founded: 2017
Employees: 20 (NETZER GROUP)

Locations

6800 Feldkirch (AUT)
72810 Puebla (MEX)

Business areas

- General Contractor and Overall Planning
- Automation & System Technology
- Cleanroom Measurement Technology
- Validation
- MSR Planning & Implementation (Measurement, Control, and Regulation Technology)
- TGA Planning & Implementation (Technical Building Equipment)
- Operation Support & Maintenance

References

GRIESHABER Logistik GmbH, Ravensburg (DEU), Weidmann Medical Technology AG, Rapperswil (CHE), Weidmann Medical Technology AG, Saltillo (MEX)

Memberships

VIP3000 e.V., VDI, reinraum online

Engineering Pioneers – Ihr Partner für schlüsselfertige Reinraum-Anlagen

Engineering Pioneers – Your Partner for Turnkey Cleanroom Systems

NETZER MSR – Ihr Partner in Automation und Systemtechnik!

NETZER MSR ist ein führender Anbieter von Lösungen im Bereich der Automation und Systemtechnik, die auf die Optimierung von Anlagen und Prozessen ausgerichtet sind. Unsere maßgeschneiderten, Softwarelösungen integrieren sich nahtlos in die bestehende IT-Infrastruktur unserer Kunden und gewährleisten eine effiziente Datenkommunikation sowie eine Maximierung der Anlagenverfügbarkeit. Durch unsere tiefgehende Expertise in der Analyse und Optimierung von Bestandsanlagen bieten wir Lösungen, die den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlagen verbessern. Mit kontinuierlicher Betreuung, transparentem Datenzugriff und einem klar strukturierten Wartungsplan sorgen wir dafür, dass Ihre Anlagen stets in optimalem Zustand bleiben – für mehr Effizienz, geringere Wartungskosten und eine nachhaltige Steigerung der Betriebseffizienz und Anlagenverfügbarkeit.

Warum NETZER GROUP? – Ihr Totalunternehmer für maßgeschneiderte Komplettlösungen!

Die **NETZER MSR** ist stolz darauf, Teil der **NETZER GROUP** zu sein, die als **Totalunternehmer** maßgeschneiderte Komplettlösungen in den Bereichen Automation, Gebäudetechnik und Reinraumtechnik liefert. Unsere Tochterunternehmen ergänzen sich perfekt und bieten Ihnen alles, was Sie für die Realisierung Ihrer Projekte benötigen:

- **NETZER TGA** übernimmt die Projektentwicklung und Umsetzung im Bereich der technischen Gebäudeausstattung und sorgt für die reibungslose Integration aller infrastrukturellen Komponenten.
- **NETZER MSR** stellt sicher, dass Ihre technischen Anlagen durch hochentwickelte Automationstechniken optimiert werden. Durch stetige Innovationen und die Implementierung von Know-how sichern wir Ihnen zukunftsfähige Lösungen.
- **NETZER RRT** bietet maßgeschneiderte Reinraumlösungen, die die höchste Qualität und Funktionalität bieten – von der Planung bis hin zur betriebsfertigen Übergabe der technischen Infrastruktur.

Dank dieser gebündelten Expertise bieten wir Ihnen als Totalunternehmer alles aus einer Hand. Vom ersten Entwurf bis zum Anlagenbau, sowie langfristigen Wartung und Optimierung übernehmen wir die Gesamtverantwortung für Ihr Projekt, garantieren Ihnen höchste Qualität, Termintreue und Wirtschaftlichkeit.



NETZER MSR – Your Partner in Automation and System Technology!

NETZER MSR is a leading provider of automation and system technology solutions designed to optimize plants and processes. Our customized software solutions seamlessly integrate into our customers' existing IT infrastructure, ensuring efficient data communication and maximizing plant availability. With our in-depth expertise in analyzing and optimizing existing systems, we offer solutions that enhance the entire lifecycle of your facilities. Through continuous support, transparent data access, and a well-structured maintenance plan, we ensure that your systems remain in optimal condition— leading to increased efficiency, lower maintenance costs, and a sustainable boost in operational efficiency and plant availability.

Why NETZER GROUP? – Your General Contractor for Tailor-Made Turnkey Solutions!

NETZER MSR is proud to be part of the **NETZER GROUP**, which, as a **general contractor**, delivers customized turnkey solutions in automation, building technology, and cleanroom technology. Our subsidiaries complement each other perfectly, providing everything you need to bring your projects to life:

- **NETZER TGA** handles project development and implementation in the field of technical building equipment, ensuring the seamless integration of all infrastructural components.
- **NETZER MSR** ensures that your technical systems are optimized through advanced automation technologies. With continuous innovations and the implementation of cutting-edge expertise, we guarantee you future-proof solutions.
- **NETZER RRT** delivers customized cleanroom solutions that meet the highest standards of quality and functionality—from planning to the operational handover of the technical infrastructure.

Thanks to this combined expertise, we offer you everything from a single source as a general contractor. From the initial design to plant construction, as well as long-term maintenance and optimization, we take full responsibility for your project—guaranteeing top quality, adherence to deadlines, and cost efficiency.





Address

Neugebauer+Rösch Architekten
PartGmbH
N+R Generalplaner GmbH
Eberhardstraße 61
70173 STUTTGART
GERMANY
Phone: +49 711 2484778-0
nr@neugebauer-roesch.de
www.neugebauer-roesch.de

Contact

Robert Rösch
Managing Director

Company data

Founded: 2016
Staff: 10+

Locations

Stuttgart (Germany)
Dresden (Germany)

Business areas

Architecture
General planning
Interior
Project management
Consulting

References

B. Braun, EMAG, Zeiss, National Bank
Kazakhstan, EMAG China, Eldec,
Schmalz

Memberships

BDA, VIP3000 e.V., Architects chamber,
Mensa

Awards

Saxonian Architecture Award
Hugo-Häring Preis
German Iconic Award
German Brand Award
Vorbildliches Bauen

N+R kombiniert Funktion, Ökonomie und Ästhetik

N+R combines function, economy and aesthetics

Als erfahrene Architekten mit dem Schwerpunkt Industriebau sind wir darauf spezialisiert, für Ihren Bedarf den optimalen Grundriss unter wirtschaftlichen und gestalterischen Gesichtspunkten zu entwickeln.

Die Anforderungen an Industriebauten sind meist sehr unterschiedlich und komplex. Ganz besonders gilt dies für Projekte mit Reinräumen. Es kommt entscheidend darauf an, Ihre Bedürfnisse zu ermitteln und zu verstehen. Das ist die wichtigste Grundvoraussetzung, um ein für Sie optimiertes Projekt zu gestalten.

Wir begleiten Ihr Neubau- oder Umbauprojekt durch alle Phasen von der Bedarfsermittlung bis zum Umsetzen des für Sie perfekten Konzeptes.

Ihr Vorteil: Wir organisieren Ihr Gebäude so, dass Ihre Abläufe perfekt funktionieren. Darüber hinaus profitieren Sie von unserem Ehrgeiz, Ihren Bedarf auf möglichst kompakten Flächen zu organisieren – für die Einhaltung Ihres Budgets ist dies der größte Hebel überhaupt.

Das sagen unsere Kunden – wie wir arbeiten, hat ein Vertreter von B. Braun treffend auf den Punkt gebracht:

„... feines Gespür für unsere Bedürfnisse und pragmatische Lösungen. Darüber hinaus eine unglaublich unkomplizierte und tatkräftige Umsetzung.“



As experienced architects specializing in industrial construction, we specialize in developing the optimal floor plan for your needs from an economic and design perspective.

The requirements for industrial buildings are usually very different and complex. This is especially true for projects with clean rooms. It is crucial to determine and understand your needs. This is the most important basic prerequisite for designing a project that is optimized for you.

We accompany your new building or renovation project through all phases, from the determination of your needs to the implementation of the perfect concept for you.

Your advantage: We organize your building so that your processes work perfectly. What's more, you benefit from our ambition to organize your needs in the most compact spaces possible – for staying within your budget, this is the biggest lever of all.

What our customers say: How we work was aptly summed up by a representative from B. Braun:

“... a fine sense for our needs and pragmatic solutions. In addition, incredibly uncomplicated and energetic implementation.”



Reinraumfabrik 4.0 für B. Braun Melsungen

Das Projekt der Filterfabrik für B. Braun in Wilsdruff bei Dresden stellte ganz besondere Anforderungen in allen Planungs- und Ausführungsphasen.

In einem vorgeschalteten Architektenwettbewerb wurden Ideen für den Gesamtcampus gesucht und konkrete Vorschläge für den ersten Bauabschnitt der Dialysefilterfabrik.

Neugebauer+Rösch Architekten gewannen das Wettbewerbsverfahren und verantworteten als Architekten alle Phasen bis zur Übergabe der fertigen Fabrik.

Cleanroom Factory 4.0 for B. Braun Melsungen

The filter factory project for B. Braun in Wilsdruff near Dresden posed very special challenges in all planning and execution phases.

In an upstream architectural competition, ideas were sought for the overall campus, and concrete proposals for the first construction phase of the dialysis filter factory.

Neugebauer+Rösch Architekten won the competition and, as architects, were responsible for all phases up to the handover of the finished factory.

NICOTRA||Gebhardt

Address

Nicotra Gebhardt GmbH
Gebhardtstraße 19-25
74638 WALDENBURG
GERMANY
Phone: +49 7942 101 0
info.ng.de@regalrexnord.com
www.nicotra-gebhardt.com

Contact

Jürgen Steinhilper (Sales Manager)
Phone: +49 7942 101 217
juergen.steinhilper@regalrexnord.com

Daniel Schultz (Product Manager)
Phone: +49 7942 101 235
daniel.schultz@regalrexnord.com

Company data

Founded: 1958
Employees: about 450 in Europe

Locations

Worldwide branches and
representatives

Business areas

Design, manufacturing and distribution
of advanced fan systems for Cleanroom
Environments, HVAC, Roof Extraction,
Smoke Extraction, Industrial and
Process, Retrofit

References

Cleanroom projects for semiconductor,
pharmaceutical, optical manufacturing,
biotechnology & life sciences and many
more for customers all over the world

Memberships

VIP3000 e.V. e.V., SEMI, FGK e.V., FLT e.V.,
EVIA, AMCA, Committee of DIN
and CEN

Kompetenz in Entwicklung, Fertigung sowie Vertrieb von Ventilatorsystemen

Competence in the development, manu- facturing & distribution of fan systems

Nicotra Gebhardt, eine Marke der **Regal Rexnord Corporation**, ist auf die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb fortschrittlicher Luftsystemlösungen für HVAC, Rechenzentren, Reinraumtechnik, Dach- & Rauchabzug und Industrie & Prozessluft spezialisiert. Die Marke ist international für ihre innovativen Lösungen und hohe Energieeffizienz anerkannt und spiegelt das übergeordnete Engagement von Regal Rexnord für technische Exzellenz und nachhaltige Innovation wider.

Ein herausragendes Beispiel für diese Kompetenz sind unsere **Fan Filter Units (FFUs)**, die speziell für die hohen Anforderungen leistungsstarker Reinräume und anderer kritischer Anwendungen entwickelt wurden. Im Zentrum jeder FFU befindet sich ein Ventilatorsystem, bei der alle Komponenten – einschließlich Einstromdüse, Motor-Laufrad-Einheit und spezielle Kommutierungseinheit – im eigenen Haus entwickelt und perfekt aufeinander abgestimmt sind. Diese nahtlose Integration, kombiniert mit unserer patentierten Luftleittechnologie, sorgt für herausragende Energieeffizienz und zuverlässige Leistung.

Unser Fokus auf **Nachhaltigkeit** und **kritische Einsatzbereiche** unterstützt unsere Kunden dabei, messbare Ergebnisse zu erzielen – sei es durch die Reduzierung des Energieverbrauchs, die Verbesserung der Luftqualität oder die Einhaltung strengster Branchenstandards. Darüber hinaus ermöglichen maßgeschneiderte Lösungen zur Steuerung und Überwachung von FFU-Netzwerken eine intuitive Bedienung und einfache Handhabung – für ein intelligenteres und effizienteres Reinraummanagement.



***Nicotra Gebhardt**, a brand of the **Regal Rexnord Corporation**, specializes in the design, manufacturing, and distribution of advanced air system solutions for HVAC, data centers, cleanroom technology, roof & smoke extraction, and industrial & process air. Internationally recognized for its innovative solutions and high energy efficiency, the brand reflects Regal Rexnord's broader commitment to engineering excellence and sustainable innovation.*

*A key example of this expertise is our **Fan Filter Units (FFUs)**, precisely engineered to meet the stringent demands of high-performance cleanrooms and other critical applications. At the heart of each FFU lies a fan system, where every component—including the inlet nozzle, motor-impeller-unit, and dedicated commutation unit—is developed in-house and perfectly matched. This seamless integration, combined with our patented air guide technology, delivers outstanding energy efficiency and reliable performance.*

*Our focus on **sustainability** and **mission-critical environments** helps customers achieve measurable results—whether in reducing energy consumption, improving air quality, or ensuring compliance with the most rigorous industry standards. In addition, tailored solutions for controlling and monitoring FFU networks provide intuitive operation and ease of use, supporting smarter, more efficient cleanroom management.*



Nicotra Gebhardt, Niederlassung Waldenburg



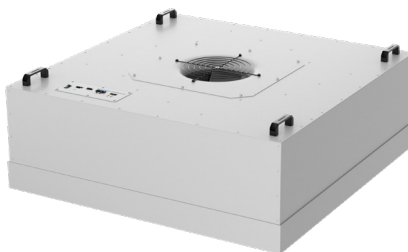
Plenum mit Sicht auf die Fan Filter Units



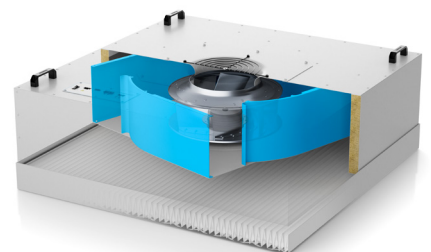
Plenum mit Sicht auf die Fan Filter Units



Fan Commander 200 – Minileitstelle für die Steuerung und Überwachung von bis zu 200 FFUs



Fan Filter Unit



Fan Filter Unit im Schnitt mit Sicht auf das patentierte Luftleitsystem



Address

nora systems GmbH
Höhnerweg 2-4
69469 WEINHEIM
GERMANY
www.nora.com

Contact

Frank Bähr
Market Segment Manager
Mobile: +49 172 633 04 84
frank.baehr@nora.com

Locations

Germany, Austria, Switzerland,
France, Benelux, UK, Nordics, USA,
UAE, China

Business areas

- Electrical and Electronics Industry (EEI)
- Pharma
- Life Science
- Healthcare
- Research Institutes

References

Kisico GmbH, Ries Apotheke, United Monolithic Semiconductors GmbH (UMS), Albrecht Jung GmbH & Co. KG, Agilent Technologies Deutschland GmbH & Co. KG, Ingun Prüfmittel GmbH, Seitec Elektronik GmbH, Schleuniger AG, Center for Hybrid Nanostructures (ChyN) Hamburg, BASF SE, TU Berlin, Institut für Hämatopathologie Schleswig-Holstein, Center of Brain, Behavior and Metabolism (CBBM) Universität zu Lübeck, Max-Delbrück-Centrum, Science Park C4 Weiherhammer

Memberships

DGNB, Deutsches ESD Netzwerk,
U.S. Green Building Council

Ihr Prozess auf sicherem Boden

Your operations on a safe floor

Die nora systems GmbH, die seit 2018 zur Interface-Gruppe gehört, entwickelt, produziert und vermarktet hochwertige Kautschukböden und Formtreppen unter der Marke nora®. Das Unternehmen mit Stammsitz in Weinheim entstand 2007 aus der Freudenberg Bausysteme KG und prägt seit vielen Jahren als Weltmarktführer die Entwicklung von Kautschuk-Bodenbelägen.

Schwerpunkte liegen auf den Marktsegmenten Industrie, Gesundheitswesen, Bildungswesen, Transportwesen und öffentlicher Bau. Die Produktlinien norament®, noraplan® und noracare® stehen für Qualität „Made in Germany“.

Bei der Ausstattung von Produktions- und Forschungsflächen in den Branchen Elektronik, Pharma und Life Science berät und unterstützt der Kautschuk-Spezialist Nutzer, Planer und Ingenieure bei der Auswahl und Spezifikation des Bodens. Vom Untergrund über den Einbau, den Betrieb und den Unterhalt werden Kunden durch alle Phasen der Planung, Installation und Nutzung begleitet.

nora® Kautschukböden bereiten Ihrem Prozess über Jahrzehnte eine widerstandsfähige Grundlage und tragen – auch wegen des einfachen Unterhalts – zur Nachhaltigkeit und zum Werterhalt Ihrer Gebäude bei.



nora systems GmbH, based in Weinheim and part of the Interface Inc. since 2018, develops, produces and markets high-quality rubber floor coverings and staircases under the nora® brand. The company, headquartered in the German town of Weinheim, was formed from Freudenberg Bausysteme KG in 2007.

The focus is on the market segments of industry, healthcare, education, transportation and public construction. All over the world, nora flooring systems can be found in production and healthcare facilities, research and educational institutions, and even in hospitals. The productlines noraplan®, norament® and noracare® stand for quality "Made in Germany".

When equipping production and research areas in the electronics, pharmaceutical or other industries, the rubber specialist advises and supports users, planners and engineers in the selection and specification of the floor. From the subsurface to installation, operation and maintenance, customers are accompanied through all phases of planning, installation and use.

nora® rubber floor coverings provide your operations with an enduring foundation that will last for decades and contribute not only to the sustainability of your buildings but also to the retention of their value – also because of their easy maintenance.





Address

OPIKAR d.o.o.
Obtrniška ulica 6C
1370 LOGATEC
SLOVENIA
www.opikar.com

Contact

Luka Puntarić (CEO)
Phone: +386 40 729 402
Mobile: +49 171 7532744
luka.puntaric@opikar.com

Company data

Founded: 1997

Locations

1370 Logatec (Slovenia),
80337 Munich (Germany)

Business units

- HVAC & Cleanrooms
- Operating rooms
- Cleanroom & Medical Furniture

References

- Lonza Stein, Switzerland
- DRL Hamburg, Germany
- Bayer Pharma, Germany
- Eurogentec Kaneka, Belgium
- GSK Marburg, Germany
- Infineon Villach, Austria
- Tesla Berlin, Germany
- Mosa Meat Maastricht, Netherlands

Memberships

VIP3000, SBC, MedTech, DRRI,
ISPE, ÖRRG, SCC

Innovative Reinraum und Lüftungstechnik aus einer Hand

Innovative cleanroom and HVAC technology from a single source

Profil

OPIKAR ist ein internationaler Design&Build Anbieter für TGA Systeme, Reinräume und modulare Operationssäle. Wir liefern technisch anspruchsvolle, kontrollierte Umgebungen für die pharmazeutische Industrie, das Gesundheitswesen, die Mikroelektronik & Halbleiterfertigung sowie Rechenzentren – und decken den gesamten Prozess von der Detailplanung bis zur finalen Übergabe ab.

Planung & Engineering

- Planung von HVAC-Kanalsystemen, Medienversorgung und Reinraumbauten gemäß GMP und ISO 14644
- 2D/3D-Engineering und BIM-Modellierung
- Reinraumlayouts und Detailengineering

Eigene Fertigung

- Produktion modularer Reinraum- und OP-Systeme
- Spezialisierte HPL-Möbelherstellung
- TÜV-zertifizierte Fertigungs- und QA/QC-Prozesse

Bau und Installation

Wir begleiten jede Phase Ihres Projekts mit höchster Präzision:

- Planung & Montage: HVAC-Systeme, Reinrauminstallationen sowie Luftleitungen und Versorgungsmedien (TGA), maßgeschneidert auf Ihre Anforderungen.
- Schlüsselfertige Lieferung: Komplettlösungen für Reinräume, Operationssäle (OR/ICU), CSSD und Spezialmöbel.
- Koordination & Dokumentation: Umfassendes Bau- und Projektleitung für eine nahtlose Integration aller Phasen.

Inbetriebnahme und Qualifizierung

- Unterstützung bei IQ/OQ, Testing & Balancing
- Leistungsnachweise und Kontaminationsmonitoring

Zertifizierungen

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 45001
- ISO 3834

Aktive Regionen

- DACH, Benelux, Nordics, GCC



Profile

OPIKAR is an international design-and-build provider for HVAC systems, cleanrooms, and modular operating theatres. We deliver technical critical controlled environments for pharmaceutical, healthcare, microelectronic, semiconductor and data center industries among others, covering the full process from detail design to handover.

Design & Engineering

- HVAC ducting & utilities and cleanroom fit-out design in line with GMP and ISO 14644
- 2D/3D engineering, BIM modelling
- Cleanroom layouts, detailed engineering

In-house Manufacturing

- Modular cleanroom and OR system production
- Specialised HPL furniture
- TÜV-certified fabrication and QA/QC procedures

Construction & Installation

We manage every phase of your project with precision:

- Planning & Assembly: HVAC systems, cleanroom installation, and ducting & piping routing (MEP) tailored to your needs.
- Turnkey Delivery: Complete solutions for cleanrooms, operating rooms (OR/ICU), CSSD, and specialized furniture.
- Coordination & Documentation: Full project and construction management, ensuring seamless integration across all phases.

Commissioning & Qualification

- IQ/OQ support, testing & balancing
- Performance verification and contamination monitoring

Certifications

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 45001
- ISO 3834

Active regions

- DACH, Benelux, Nordics, GCC



**PARTICLE
MEASURING
SYSTEMS®**

a spectris company

Address

Particle Measuring Systems
Germany GmbH
Im Tiefen See 45
64293 DARMSTADT
GERMANY
Phone: +49 351 8896 3850
pmsgermany@pmeasuring.com
www.pmeasuring.com/de

Contact

Christian Stief
(Service & Sales Manager)

Corporate data

Founded: 1972
Employees: > 450 worldwide

Locations

USA, China, Austria, Belgium, Italy,
Japan, Korea, Mexico, Denmark,
Puerto Rico, Singapore, Switzerland,
United Kingdom

Business areas

- Contamination Monitoring
- Particle Measuring Technology
- Data Management
- Advisory Services
- GMP-Services
- Calibration

Memberships

VIP3000 e.V.
Deutsches Reinrauminstitut e.V.

Experten für Kontaminationsüberwachung *Experts in Contamination Monitoring Solutions*

Particle Measuring Systems ist auf Partikelzähler für mikrobielle und molekulare Verunreinigungen spezialisiert, die das Kontaminationsniveau in Reinräumen und kontrollierten Umgebungen messen und überwachen. Seit 1972 entwickelt unser kompetentes und erfahrenes Team innovative Technologien, um die Branche der Reinraumüberwachung voranzubringen. Durch unsere Technologie, die unseren Kunden präzise und zuverlässige Ergebnisse liefert, ist Particle Measuring Systems eines der weltweit führenden Unternehmen und Hersteller für Geräte zur Partikelzählung sowie die molekulare und mikrobielle Überwachung.

Particle Measuring Systems stellt folgende Technologien bereit:

- Partikelzähler für Luft und Gas
- Partikelzähler für Flüssigkeiten
- Kontaminations-Monitoring zur Erkennung von mikrobiologisch lebensfähigen Partikeln
- Molekulares Kontaminations-Monitoring
- Anlagen-Monitoringsysteme

Neben der Herstellung von Kontaminations-Monitoren für Reinräume und Zubehör bieten wir Software, Umgebungsüberwachung, Datenverwaltung, Beratung, Schulungen, GMP, Projekte und Kalibrierung an.

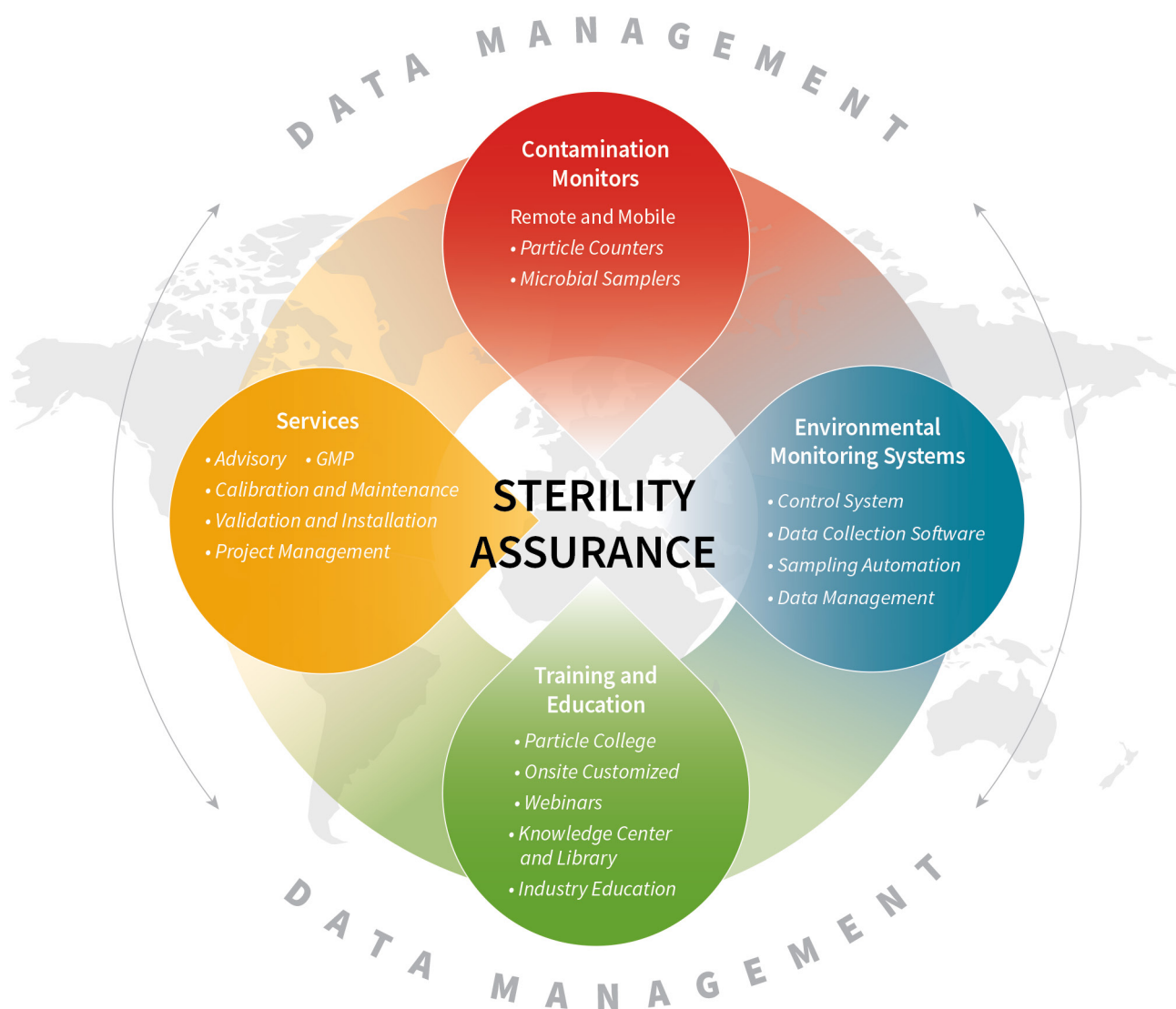


Particle Measuring Systems (PMS) specializes in viable and nonviable particle counters and particle counting solutions that measure and monitor contamination levels in clean and controlled environments. Since 1972, our knowledgeable and experienced team has been developing innovative technologies to advance the cleanroom monitoring industry. Led by our technology which provides accurate and reliable results and information for our clients, Particle Measuring Systems is one of the world's leading companies and manufacturers for particle counting instruments, and molecular and microbial monitoring.

Technology Particle Measuring Systems provides are:

- Particle Counters for Air and Gas
- Liquid Particle Counters
- Microbial Viable Contamination Monitors
- Molecular Contamination Monitors
- Facility Monitoring Systems

In addition to manufacturing cleanroom contamination monitors and equipment, we provide software, environmental monitoring, data management, advisory, training, GMP, projects and calibration.





Pioniergeist und Entwicklungsvorsprung

Pioneering spirit and development lead

Address

PFENNIG Reinigungstechnik GmbH
Heubachstr. 1
87471 DURACH
GERMANY
Phone: +49 831 56122-0
info@pfennig-reinigungstechnik.com
www.pfennig-reinigungstechnik.com

Contact

Dietmar Pfennig
CEO

Jürgen Lederer
Head of Sales
lederer@
pfennig-reinigungstechnik.com

Company data

- founded in 1974
- family-owned company
- more than 50 employees
- further location: Wangen an der Aare (CH)

Business divisions

- certified and hygienically safe cleaning systems for cleanroom cleaning and disinfection
- high-quality textile program (mop covers and cloths) for cleanroom cleaning and disinfection
- wide range of accessories (mop holder, handles, ...)
- competent consulting and training of the product range

Wir entwickeln, produzieren und vertreiben Werkzeuge. Werkzeuge für den Handwerker Gebäudereiniger. Werkzeuge, die es ermöglichen, dass Aufgaben leichter und effektiver erledigt werden können.

Seit über 50 Jahren ist die Pfennig Reinigungstechnik einer der führenden Hersteller von Reinigungsequipment für die professionelle Gebäudereinigung. Unser Sortiment umfasst Reinigungswagen, das passende Zubehör sowie Textilien aller Art. Dank der inländischen Mopp-Produktion können wir unseren Kunden ein hohes Maß an Flexibilität und Schnelligkeit bieten. Seit mehr als 20 Jahren entwickeln, produzieren und vertreiben wir zudem manuelle Reinigungs- und Desinfektionssysteme für eine effektive Kontaminationskontrolle in Steril- und Reinräumen.

Unser Anspruch ist es, hochqualitatives Reinigungsequipment und anwendungsorientierte Lösungen, die hygienische Sicherheit und Effizienz garantieren, zu entwickeln. Eine Prüfung und Bestätigung der Reproduzierbarkeit sowie Validierbarkeit der Ergebnisse ausgewählter Systeme und Produkte wird regelmäßig durch das Fraunhofer Institut durchgeführt. Als Familienunternehmen, welches von kurzen Entscheidungswegen profitiert, können wir absolute Flexibilität bieten. Durch unsere hauseigene Entwicklungsabteilung entstehen aus Anforderungen innerhalb kürzester Zeit individuelle Kundenlösungen.



We develop, produce and sell tools. Tools for the craftsman of industrial cleaning. Tools that enable tasks to be completed more easily and effectively.

For over 50 years, Pfennig Reinigungstechnik has been one of the leading manufacturers of cleaning equipment for professional cleaning. Our product range includes cleaning carts, the appropriate accessories as well as textiles of all kinds. Thanks to the domestic mop production, we can guarantee our customers a high degree of flexibility and speed. For more than 20 years, we have also been developing, producing and selling manual cleaning and disinfection systems for effective contamination control in sterile and cleanrooms.

Our claim is to develop high-quality cleaning equipment and application-oriented solutions that guarantee for hygienic safety and efficiency. A test and confirmation of the reproducibility as well as validity of the results of selected systems and products is regularly carried out by Fraunhofer Institute. As a family business that benefits from short decision-making paths, we can offer absolute flexibility. Our in-house development department turns requirements into individual customer solutions within the shortest possible time.



Intuitiv, sicher, ergonomisch

Unsere Produkte sind nach den neuesten Hygienic Design Empfehlungen aus reinraumtauglichen Materialien gefertigt. Sie vereinen sich mit für den Einsatz in Reinräumen zertifizierten Textilien und intuitiver Bedienung zu innovativen, reinheitstauglichen und validierten Lösungen. Mit zahlreichen Entwicklungen im Bereich der manuellen Reinigung, Desinfektion und Hygiene von sensiblen Bereichen sind wir eines der innovativsten Unternehmen der Branche:

- 1999 der Clino CR Wagen inklusive King GMP Mopp
→ das erste vom Fraunhofer IPA zertifizierte Reinigungssystem für Reinräume
- 2014 Vorpräparationssystem EasyMop GMP
- 2015 Mopp-Tränkungssystem MopFloat GMP
- 2019 MopScoop GMP, eine Gesamtlösung für sämtliche Herausforderungen bei der täglichen Desinfektion und Hygiene im Reinraum. Über Themen wie Standzeiten, Wirkstoffwechsel und Sicherheit müssen sich Anwender keine Gedanken mehr machen, und alle Risikofaktoren wurden aus dem Weg geräumt.
- 2020 MopScoop PROTECT, das erste komplett geschlossene Verfahren zur Reinigung und Desinfektion von Reinräumen. Durch das optimale Zusammenspiel der aufeinander abgestimmten Systemkomponenten entsteht ein in sich geschlossenes Verfahren, welches durch die selbsterklärende Bedienung Kontaminationsverschleppung nahezu unmöglich macht.

Intuitive, safe, ergonomic

Our products are manufactured according to the latest hygienic design recommendations from materials suitable for cleanrooms. They combine with textiles certified for use in cleanrooms and intuitive operation to create innovative, cleanroom-compliant and validated solutions. With numerous developments in manual cleaning, disinfection and hygiene of sensitive areas, we are one of the most innovative companies in the industry:

- 1999 the Clino CR trolley including King GMP mop
→ the first cleaning system for cleanrooms certified by Fraunhofer IPA
- 2014 EasyMop GMP pre-preparation system
- 2015 MopFloat GMP mop impregnation system
- 2019 MopScoop GMP, a solution for all disinfection and hygiene challenges in the cleanroom. Users no longer have to worry about issues such as validation of disinfection and hygienic microbiological process safety. All risk factors have been eliminated.
- 2020 MopScoop PROTECT, the first completely closed process for cleaning and disinfecting cleanrooms. The optimal interaction of the coordinated system components creates a self-contained process that makes contamination carryover virtually impossible due to its self-explanatory operation.



Address

Planungsgruppe M+M AG
Hanns-Klemm-Str. 1
71034 BÖBLINGEN
GERMANY
Phone +49 7031 646-0
Fax +49 7031 646-119
info@pgmm.com
www.pgmm.com

Contact

Holger Laib
Project group leader
pharmaceutical industry
holger.laib@pgmm.com

Company data

Founded: 1970
Employees: 400

Locations

Böblingen, Dresden, Hamburg, Leipzig,
München, Naumburg/Saale, Neckarsulm,
Raunheim, Regensburg

Business areas

Consulting in GMP regulated industries,
Technical consulting, Consulting in the
healthcare sector, Planning in GMP
regulated industries, Mechanical en-
gineering planning, Cleanroom interior
fit-out, Electrical engineering planning,
Planning of fire extinguishing systems,
Medical and laboratory technology
planning, Elevator and conveyor tech-
nology planning, Building automation
planning, Construction management,
Commissioning management

Memberships

Ingenieurkammer Baden-Württemberg,
VDI – Verein, Deutscher Ingenieure,
BACnet Interest Group Europe e.V.,
GEFMA – Deutscher Verband für Facility
Management e.V.

Beraten – Planen – Bauen – Betreiben

Consulting – planning – construction – operating

Seit mehr als 50 Jahren denkt und plant PGMM komplexe Gebäudetechnik vom Bau über den Betrieb bis hin zum Facility Management. Mit unserem Firmensitz in Böblingen bei Stuttgart und neun weiteren bundesweiten Standorten sind wir mittlerweile einer der größten Komplettanbieter für Gebäudetechnik. Rund 400 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter machen unser internationales Team aus.

Planung im GMP-Umfeld

Wir entwickeln Ihr Projekt und bieten Ihnen gewerkeübergreifende Ingenieurleistungen. Wir planen Ihre GMP-konforme Anlage und koordinieren alle Gewerke, die Sie benötigen, um Ihr Projekt erfolgreich umzusetzen. Vom ersten Entwurf über die Detailplanung und Ausführung bis hin zum realisierten Projekt. Erfahrung, die Sie nutzen können, abgesichert durch beste Referenzen unserer Kunden.

Beratung im GMP-Umfeld

Wir sind erfahrener Partner im Bereich der Beratung und Konzeption von Reinraumanlagen. Wir begleiten Sie durch den gesamten Prozess, von der Grundlagenermittlung bis hin zur detaillierten Ausführungsplanung. Weiterhin bieten wir Ihnen auch Unterstützung bei Behördengängen und Qualifizierungsprozessen für die Gebäudetechnik an.



For more than 50 years, PGMM has been designing and planning complex building technology from construction to operation and facility management. Based in Böblingen near Stuttgart and with nine other branch offices nationwide, we are currently Germany's largest full-service specialist in building services engineering. An international team of around 400 employees make up our team.

Planning in GMP regulated industries – cleanroom and pharmaceuticals

We develop the project and offer interdisciplinary engineering solutions. We design your GMPcompliant facility and coordinate all the disciplines you need to successfully implement your project. From the first Concept through Detailed Design and Construction up to your Project Completion. Experience that you can use, based on the best references from our customers.

Consulting in GMP regulated industries – cleanroom and pharmaceuticals

We are an experienced partner for consulting and design of cleanroom installations. We accompany you through the entire process, from Concept Study up to Detailed Design Construction Management and Commissioning. We also offer to assist you with the authorities and support you in your qualification processes for building services.

- CONSULTING
- LAYOUT DESIGN
- QUALITY MANAGEMENT
- PROJECT MANAGEMENT



- BUILDING SERVICES
- CLEANROOM PLANNING
- CONSTRUCTION MANAGEMENT
- QUALITY MANAGEMENT





PPT Pharma Process Technology - Home of Aseptic Engineering

Address

PPT Pharma Process Technology GmbH
Kurpfalzring 64
55425 WALDALGESHEIM
GERMANY
Phone: +49 151 428 999 15
info@pp-technology.de
www.pp-technology.de

Contact

Gerald Mathe
CEO, Aspetic Expert
info@pp-technology.de

Company data

Founded: April 2021
Employees: approx. 100

Locations

Marburg, Frankfurt, Dessau, Berlin,
Leipzig, Basel

Business areas

- Project Delivery
- Consultancy
- Managed Services
- PPT Experts

References

Pharmaceutical companies worldwide

Memberships

APV, Life Science Sachsen-Anhalt

Ihr zuverlässiger Partner für pharmazeutische Prozesse und Projekte

Unsere Vision: Führender Anbieter für Engineering und Compliance Dienstleistungen für die steril pharmazeutische Industrie

Unsere Mission: Kundenzufriedenheit durch qualitativ hochwertige Arbeit und einer positiven persönlichen Beziehung zum Kunden

Die PPT Pharma Process Technology GmbH ist ein Dienstleistungsunternehmen bestehend aus Spezialisten mit jahrelanger Erfahrung in der Auslegung, Inbetriebnahme und Betrieb von Produktionseinrichtungen und Produktionsprozessen der pharmazeutischen Industrie.

Unsere Mission ist es, ein zuverlässiger Partner für die Pharma- und Medizinproduktindustrie in allen Lebensphasen der Prozess- und Produktionszyklen zu sein. Von der Produktentstehung, dem Scale-Up und Transfer in den Marktscale bieten unsere Fachexperten ganzheitliche Lösungen über den gesamten Produktlebenszyklus. Schwerpunkt ist die sterile Protzesstechnik. Angefangen von der biotechnologischen API-Herstellung bis zum finalen Produkt.

Die PPT Pharma Process Technology ist ein Dienstleistungsunternehmen, dass die aktuellen Anforderungen der pharmazeutischen Industrie nach möglichst kurzen Zeiten von der Entwicklung bis zur Vermarktung innovativer Therapien und Medikationsformen unterstützt.

Dazu bündelt die PPT Pharma Process Technology Knowhow aus den Bereichen Medical Devices, biotechnologische und pharmazeutische Herstellprozesse mit den aktuellen regulatorischen Anforderungen für pharmazeutische Herstellprozesse und der notwendigen Technik im industriellen Maßstab.

Unterstützt werden die Industrialisierung der Herstellprozesse von der Entwicklung, dem Scale Up in dem Produktionsmaßstab, das Fabrik Layout, der Beschaffung und Implementierung aller technischen Anlagen und Prozesse bis hin zum Ramp Up und dem Regelbetrieb. Auch alle Themen das Produkt selbst betreffend, wie Produkt Transfer, regulatorische Fragen wie Kompatibilität, Themen der Zulassung bis hin zu Behörden-Audits, werden bedient.

Mehr Infos unter: www.pp-technology.de

Business Segments

PROJECT DELIVERY

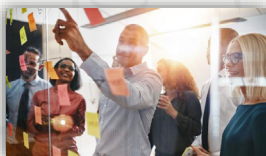
Execution of EPCM projects or specific project phases



The takeover of integrated projects (EPCM) from the initial idea, feasibility and realization to the handover to regular operation. Our focus is on sterile process technology and biotechnological areas. Our experts are particularly experienced in the transfer of the project to regular operation, including all necessary documentation and representation in the audit.

CONSULTANCY

Consultation on regulatory questions



Consultation and support for complex issues and topics, such as investment projects, product / process developments, product / process transfers - both technically and regulatory-wise.

MANAGED SERVICES

Managing comprehensive tasks within a business organization



The assumption of tasks / responsibilities of the standard organization in the areas of compliance, quality assurance, project management and maintenance.



PPT EXPERTS

Integration into the customer's organization



Additional capacity within your organization in the areas of engineering, regulatory and compliance, product and process technology and project organization.

Our Vision: Leading provider of engineering and compliance services for the sterile pharmaceutical industry

Our Mission: Customer satisfaction through high quality work and a positive personal relationship with the customer

PPT Pharma Process Technology GmbH is an engineering service provider comprised of specialists with years of experience in the design, commissioning and operation of production facilities and processes within the pharmaceutical industry.

Our mission is to be a reliable partner for the pharmaceutical and medical product industries through out all stages of process and production cycles. From product development, scale-up and transfer to market-scale. Our subject matter experts offer comprehensive solutions throughout the entire product lifecycle.

PPT Pharma Process Technology is a service company that supports the current requirements of the pharmaceutical industry for the shortest possible times from development to commercialisation of innovative therapies and forms of medication.

PPT Pharma Process Technology combines expertise from the fields of medical devices, biotechnological and pharmaceutical manufacturing processes with the current regulatory requirements for pharmaceutical manufacturing processes and the necessary technology on an industrial scale.

We support the industrialisation of manufacturing processes from development, scale-up to production scale, factory layout, procurement and implementation of all technical equipment and processes through to ramp-up and regular operation. All issues relating to the product itself, such as product transfer, regulatory issues such as compatibility, authorisation issues and audits by the authorities, are also covered.

More information: www.pp-technology.de



QP-Engineering

Address

QP-ENGINEERING
 Bahnhofplatz 1
 85221 DACHAU
 GERMANY
 Phone +49 151 70840353
 simon.menges@qp-eng.de
 www.qp-engineering.de

Contact

Simon Menges
 Managing Director,
 M. Eng. Mechatronik
 simon.menges@qp-eng.de

Company data

Founded: 2019
 Employees: 8

Business areas

- GMP Consulting & Planning
- Qualification & Validation
- Cleanroom Measurement & Monitoring
- Pharmaceutical Water Systems
- Calibration
- GMP Training

References

B. Braun, Stada, Aenova,
 Bavarian Nordic, LivaNova, WDT

Memberships

- VIP3000 e.V.
- Forschungsverband der Arzneimittelhersteller (FAH)

Certificates:

DIN EN ISO 9001:2015 (TÜV SÜD)

QP-Engineering: GMP für Life Science**QP-Engineering: GMP for Life Science**

QP-Engineering ist Ihr spezialisierter Partner für ganzheitliche GMP-Dienstleistungen in der Pharma- und Life-Science-Industrie. Getreu unserem Anspruch „Alles aus einer Hand“ begleiten wir Kunden von der ersten Idee über die Planung bis zur finalen Qualifizierung. Unser erfahrenes Expertenteam unterstützt Sie bei komplexen Neubau- und Umbauprojekten und sorgt für eine effiziente Verbindung der Schnittstellen zwischen Produktion, Qualitätssicherung und Technik.

Unsere Kernkompetenzen umfassen die GMP-konforme Anlagenplanung, das Projektmanagement sowie maßgeschneiderte Qualifizierungsstrategien (DQ/IQ/OQ/PQ) für Ausrüstungen und Prozesse. Ein besonderer technischer Schwerpunkt liegt auf der Planung und Qualifizierung pharmazeutischer Wasseraufbereitungsanlagen sowie präziser Reinraum-Messtechnik und Vor-Ort-Kalibrierung.

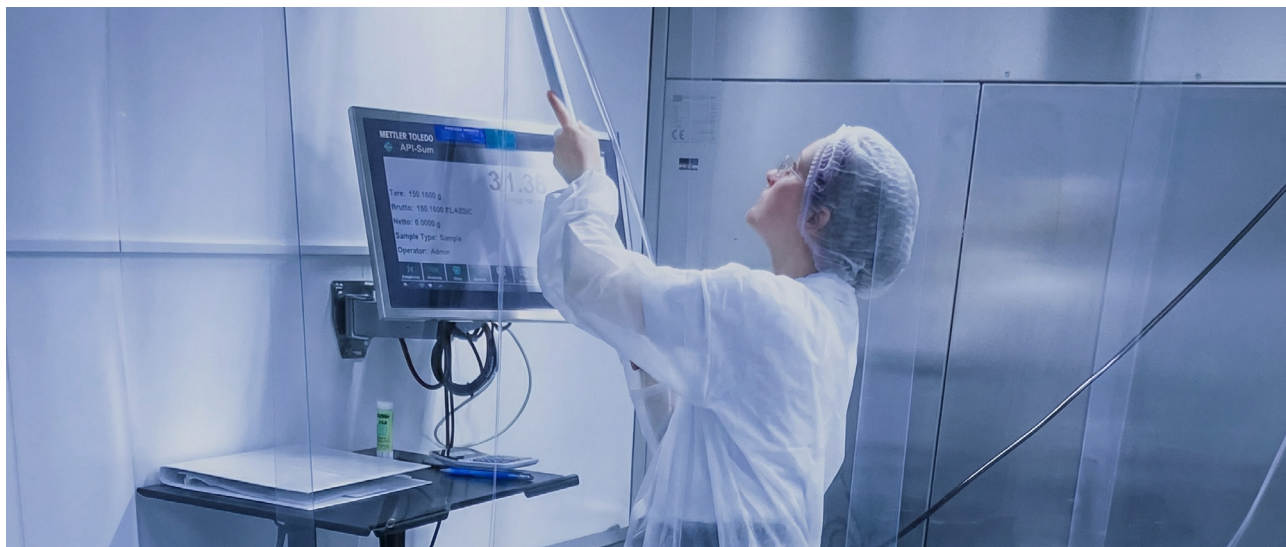
Wir verstehen uns als Partner, der Ihren GMP-Fahrplan entwickelt und Lösungen mit Leichtigkeit integriert. Mit einem nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifizierten Qualitätsmanagement garantieren wir höchste Standards. Ob durch lösungsorientierte Beratung, operative Unterstützung bei Validierungen oder praxisnahe GMP-Schulungen: Wir entlasten Ihr Team, damit Sie sich voll auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.



QP-Engineering is your specialized partner for comprehensive GMP services within the pharmaceutical and life sciences industry. As a full-service provider, we support clients from initial concept through planning to final qualification. Our experienced team of experts guides you through complex greenfield and renovation projects, ensuring efficient interface management between production, quality assurance, and engineering.

Our core competencies include GMP-compliant plant design, project management, and customized qualification strategies (DQ/IQ/OQ/PQ) for equipment and processes. We specialize particularly in the planning and qualification of pharmaceutical water treatment systems as well as precise cleanroom measurement technology and on-site calibration.

We see ourselves as a partner that develops your GMP roadmap and seamlessly integrates solutions. With a quality management system certified according to DIN EN ISO 9001:2015, we guarantee the highest standards. Whether through solution-oriented consulting, operational support during validations, or practical GMP training: We enable your team to focus entirely on your core business.





REUKO Klima-Service GmbH & Co. KG

Address

REUKO Klima-Service GmbH & Co. KG
Siemensstr. 2
72184 EUTINGEN
GERMANY
Phone: +49 7459 930-520
service@reuko.de
www.reuko.de

Contact

Joachim Blasius
j.Blasius@reuko.de

Corporate data

Founded: 1998
Employees: 160

Locations

Bitterfeld
Bretzfeld
Darmstadt
Nagold
Rotenburg/Wümme
Ludwigshafen
Hannover
Hamburg
Cuxhaven
Lüneburg

Business areas

- Cleanroom solutions for all fields of application
- Building automation

Membership

VIP3000 e.V.

REUKO Klima-Service bietet ein breites Spektrum an Dienstleistungen im technischen Gebäudemanagement. Schwerpunkte sind hierbei Themen wie Klima-, Lüftungs-, Kälte- und Reinraumtechnik, aber auch die zugehörige Mess-, Steuer- und Regeltechnik. Ob Detaillösungen oder ganzheitliche Betrachtung komplexer Systeme, unsere Projektteams sehen und verstehen die Zusammenhänge einer immer anspruchsvoller werdenden Architektur und Gebäudetechnik. Wir unterstützen Sie gerne als moderner Dienstleister in allen Betriebsphasen gebäudetechnischer Einrichtungen.

Überall dort, wo ein hoher Ertrag und geringe Ausschussraten bei der Produktion gefordert sind sowie besonders hohe Ansprüche an Produktqualität und Zuverlässigkeit gestellt werden (DIN-ISO 9001, GMP etc.), helfen schlüsselfertige Konzepte von REUKO, die kundenspezifischen Produktionsabläufe zu verbessern.

Wir bieten Lösungen für alle Marktsegmente und Anwendungsfälle in den Reinraumklassen ISO 1-8 gemäß ISO 14644-1:

- gewerkeübergreifende und individuelle Kundenberatung
- Ermittlung von Bestands- und Basisdaten
- Erstellen von Konzeptstudien
- Planung und Erstellung von schlüsselfertigen Anlagen
- Qualifizierung und Requalifizierung von Reinräumen und Druckluftanlagen

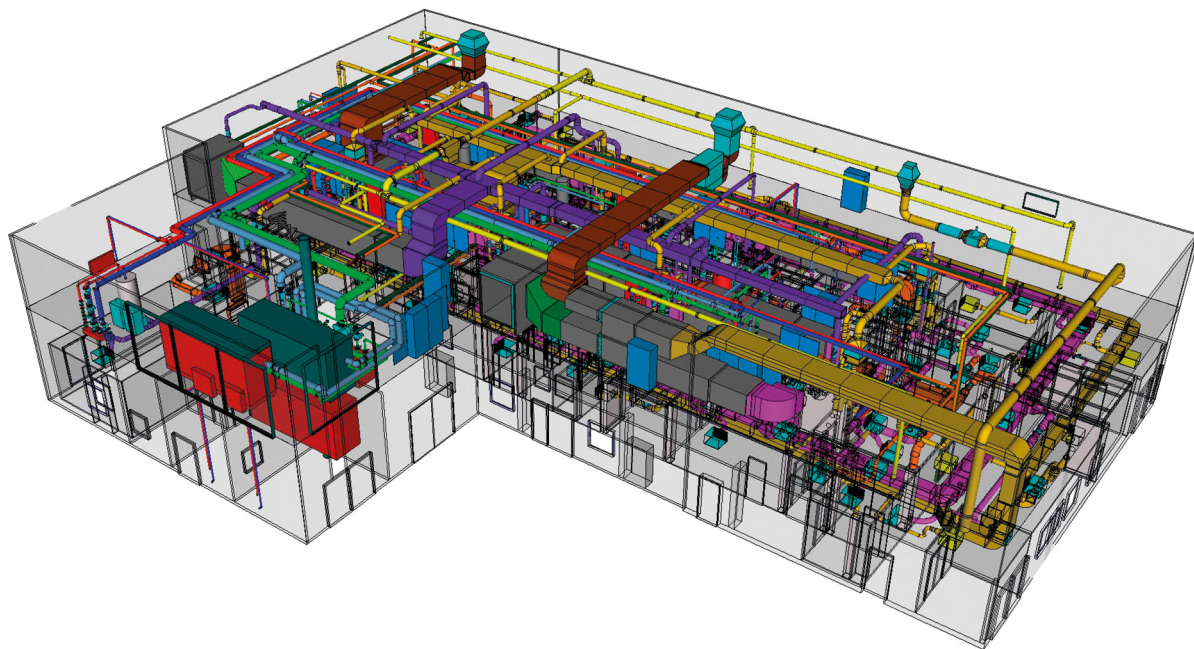


REUKO Klima-Service offers a broad spectrum of services in the area of technical facility management. Our activities in this field focus on aspects such as air conditioning, ventilation, refrigeration, and cleanroom technology, but naturally also on the related measurement and control technology. Whether detailed solutions are called for or a holistic approach including complex systems – our project teams see and comprehend the manifold interrelationships in a world of architecture and facility engineering that is becoming increasingly sophisticated. As a state-of-the-art service provider, we look forward to supporting you in all operational phases of your facility-technical installations:

In all production situations that rely on high output and low reject rates, where high demands are made in terms of product quality and reliability (DIN-ISO 9001, GMP, etc.), the turnkey concepts offered by REUKO help to enhance the customer's production processes.

We provide solutions for all market segments and applications in cleanroom categories ISO 1-8 acc. to ISO 14644-1:

- Cross-trade and individual customer consultancy
- Calculation of inventory and basic data
- Creation of concept studies
- Planning and construction of turnkey facilities
- Qualification and requalification of cleanrooms and compressed air systems





Address

Ritterwand GmbH & Co. KG
 Roesseweg 5-7
 71154 NUFRINGEN
 GERMANY
 Phone: +49 7032 818-0
 Fax: +49 7032 818-210
 rw@ritterwand.de
 www.ritterwand.de

Contact

Dipl.-Kfm. Harald Kocher
 h.kocher@ritterwand.de

Corporate data

Founded: 1947
 Employees: 200

Business areas

- GMP, Pharma, Food
- Medical Care
- High-Tech
- Industry
- Office

References

Aesculap AG, Bayer Schering
 Pharma AG, Böhringer Ingelheim,
 Cefak KG, Cilag AG, Disch AG Sweets
 and Pharmaceuticals, Dr. R. Pfleger
 GmbH, Etol Gesundheitspflege und
 Pharmaprodukte GmbH, Evonik
 Degussa GmbH, Gemü GmbH, Haupt
 Pharma Münster GmbH, Hexal
 Pharma GmbH, Köhler Pharma
 GmbH, Helios Klinikum Erfurt,
 Merck Eprova AG, Merz Pharma GmbH
 & Co.KG, Novartis Pharma AG, Optosol
 Chemische Produkte GmbH, Roche
 Diagnostics GmbH, Sanofi-Aventis
 Deutschland GmbH, Stada Arznei-
 mittel GmbH, Trion Pharma GmbH,
 Universitätsmedizin Göttingen,
 Universitätsklinikum Tübingen,
 ... und weitere/and others

Maßgeschneidert und wirtschaftlich: Ritterwand Reinräume

Tailor-made and cost-effective: Ritterwand Cleanrooms

Ritterwand Reinräume entstehen aus einem äußerst flexiblen Systembaukasten, der Ihnen für Technik und Gestaltung höchste Freiheitsgrade ermöglicht: für ein innovatives Design, für individuelle Anpassungen an die Gebäudehülle und für die Integration von Maschinen und Medien.

Aufgrund der intelligenten Systemtechnologie lassen sich später zu jeder Zeit einfache und schnelle Umbauten oder Erweiterungen realisieren. Teilweise sogar im laufenden Produktionsprozess.

Reinraumlösungen mit dem Ritterwand Systembaukasten richten sich nach den Anforderungen des Kunden – und nicht umgekehrt.

- Wandsysteme aus Stahl, Aluminium, Edelstahl und Ganzglas
- Deckensysteme
- Materialdurchreichen
- Personen- und Materialschleusen
- Türsysteme
- Kabinen, ein- und mehrstöckig
- umfangreiche Füllungsvarianten
- individuelle Systemanpassungen
- Ritterwand Wall-Click-System für integrierte Medienführung
- innovative Oberflächentechnologien
- dauerelastische Versiegelungen
- Montage mit Ritterwand Fachpersonal

Ritterwand cleanrooms arise from a highly flexible modular system, which allows for the highest freedom with regard to technology and design. For an innovative design, for individual adaptation to the building and for the integration of equipment and media.

Due to the intelligent system technology conversions or expansions can be realized quickly and easily at any time. Sometimes even during the production process.

Cleanroom solutions with Ritterwand system modules are based on the requirements of the customer – and not vice versa.

- Wall systems made out of steel, aluminum, stainless steel and full glazing
- Ceiling Systems
- Material transfer hatches
- Personnel and material locks
- Door Systems
- Cabins, single and multi-storey
- Extensive filling variants
- Individual system adjustments
- Ritterwand Wall-Click-System for integrated media lines
- Innovative surface technologies
- Permanent elastic sealants
- Assembly with Ritterwand professionals



Reinraumlösungen so individuell
wie die Aufgabe

*Room solutions as individual
as the task*



Rud. Otto Meyer Technik

Address

Rud. Otto Meyer Technik GmbH & Co. KG
Competence Center Cleanrooms & Laboratories, Pure Media Technology
Motorstraße 62
70499 STUTTGART
GERMANY
Phone: +49 711 1393-333
Fax: +49 711 1393-108
cleanroom@rom-technik.de
www.rom-technik.de

Contact

Ali Üresin, Dipl.-Wirt.-Ing. (FH)
Head of Sales & BD

Corporate data

Founded: 1858
Employees: approximately 2,600

Locations

more than 30 locations

Business areas

- Cleanrooms & Laboratories,
Pure Media Technology
- Technical Building Equipment
- Research & Development
- Service & Facility Management

References

Alcon, Grieshaber, Allergopharma,
Aug. Heding, Astellas, Baxter,
B. Braun Melsungen, CSL Behring,
DHU, Hemoteq, Hevert, Lomapharm,
Medos, Membrana, Merck Serono,
Merckle Biotech, Monoplan, Novartis,
Nycomed, Roche Instrument Center
Swiss, Sanipharma, Tracoe, UCB
Farchim, WALA, Weleda and many
more ...

Ihr Ausführungspartner im Reinraumbau

Your partner in cleanroom construction

Die Rud. Otto Meyer Technik ist ein führender deutscher Anlagenbauer der Technischen Gebäudeausrüstung (TGA). Wir bieten unseren Kunden in Deutschland flächendeckende Kompetenzen im Bereich Technische Dienstleistungen, Anlagenbau (in den Sparten Elektrotechnik und Mechanik) und Gebäudeautomation.

Unsere Kompetenzzentren „Reinräume & Labore“ und „Medientechnik“ realisieren seit mehr als 40 Jahren weltweit innovative Reinraumlösungen für die pharmazeutische und biotechnologische Industrie sowie für die anspruchsvollen Märkte der optischen Industrie und der Mikroelektronik.

Unsere Leistungen umfassen neben der Reinraumhülle (Decken, Wände, Böden, Beleuchtung) und den Labor- und Reinraumeinbauten alle Gewerke der TGA (HKLS, MSR, Reinstmedien).

Wir sind der Spezialist für komplette Neuanlagen und effektive Umbauten. Als großer technischer Gebäudeausrüster sind wir in der Lage, vollständige Reinräume inklusive peripherer Infrastruktur zu konzipieren und zu realisieren.

Auf Wunsch realisieren wir Energiezentralen auch als Energie-Liefer-Contracting.

Unter Einsatz unserer eigenen Forschung und Entwicklung entwickeln wir kontinuierlich Produkte, Anwendungen und individuelle Problemlösungen, um höchsten Kundenbedürfnissen gerecht zu werden.

Nach dem Bau Ihrer Anlagen betreiben und warten wir Ihre Anlagen gerne als technischer FM.

The Rud. Otto Meyer Technik is a leading German plant manufacturer of the technical building equipment. In Germany we offer our customers nationwide expertise in the fields of technical services, plant engineering (in the range of electrical engineering and mechanics) and building automation.

For more than 40 years, our competence centers "Cleanrooms & Laboratories" and "Pure Media Technology" have been realizing innovative cleanroom solutions for the pharmaceutical and biotechnology industry as well as for the high demands markets of the optical industry and microelectronics.

Our services contains the cleanroom shell (ceilings, walls, floors, lighting), the laboratory and cleanroom installations, and all technical facility equipment (HVAC, BMS, ultrapure media).

We are a specialist for complete new systems, individual components and effective conversions. As a major technical building supplier, we are able to conceive and realize complete cleanrooms, including peripheral infrastructure.

Upon request, we also implement energy centers as energy supply contracting.

Using our own research and development department, we are continually developing products, applications and individual problem solutions to meet the highest customer requirements.

After the construction of your plants, we operate and maintain your plants as a technical FM.





Address

SAUTER Deutschland
Hans Bunte Str. 15
79108 FREIBURG
GERMANY
Phone: +49 761 5105-0
Fax: +49 761 5105-234
sauter-cumulus@de.sauter-bc.com
www.sauter-cumulus.de

Contact

Ulrich Fedler

Corporate data

Founded: 1925
Employees: approx. 1,600

Locations

- Over 30 subsidiaries and field offices
- Swiss parent company, Sauter AG Basel
- SAUTER subsidiaries and sales Organizations worldwide

Business areas

- Production and delivery of MSR Components
- Project management
- Components
- Services
- Facility Management

Memberships

VDMA AMG, VIP3000 e.V.,
BIG-EU, CEN, VDI

References

XFEL Hamburg, Böhringer Ingelheim,
Bayer AG, Sanofi-Aventis, Merck, Luye,
Roche, Evonik, Novartis, RKI Berlin,
Uni Marburg, FU Berlin

Wohlbefinden, Funktionalität und Energieeffizienz in allen Gebäuden

Comfort, functionality and energy efficiency in all buildings

Intelligente Beherrschung komplexer Aufgaben

Das SAUTER Projekt-Know-how kommt nicht von ungefähr. Durch die effiziente und erfolgreiche Abwicklung unzähliger Klein- und Großprojekte haben wir in über 100 Jahren Unternehmensgeschichte ein unschätzbares Wissen in der Gebäudeautomation erworben.

Energieeffizienz? Neben punktgenauen Zonen- und Leistungsregelungen mit speziellen Algorithmen in den Regelmodulen unserer Systeme spielen ganzheitliche Ansätze wie die Ausschöpfung herkömmlicher und regenerativer Energien eine tragende Rolle.

Sicherheit und Effizienz durch offene Systeme

Mit SAUTER Lösungen verfügen Sie über eine herstellerunabhängige Spitzentechnologie, die sowohl beim Neubau als auch bei Modernisierungsmaßnahmen optimale Bedingungen schafft. Denn unsere Berater denken und unsere Systeme kommunizieren in alle Richtungen. Die 100%ige Rückwärts- und Vorwärts-Kompatibilität und Offenheit bedeutet maximale Investitionssicherheit für Investoren, Generalunternehmer und Betreiber.



Intelligent mastery of complex assignments

SAUTER project know-how did not just come out of the blue. Through the efficient and successful development of countless small and large projects, we have gained invaluable knowledge of the building automation sector over more than 100 years.

Energy efficiency? Apart from the precision zoning and performance rules with special algorithms in the regulators applied to our systems, integrated approaches such as the exhaustion of conventional and regenerative energy sources also have an important role to play.

Reliability and efficiency thanks to open systems

With SAUTER solutions, you have at your disposal cutting-edge technology, which, irrespective of manufacturer, provides optimal conditions for both new builds and modernization work. Because our consultants think outside the box and our systems are able to communicate in all directions. 100 % backward- and forward-compatibility and openness means maximum investment security for investors, general contractors and operators.



Hand in Hand mit dem Leben

Die Anforderungen an ganzheitliche Lösungen sind nirgends so einzigartig wie im Life Science- und Health Care-Sektor. Unser Ziel ist die effiziente und effektive Projektabwicklung von automatisierten Systemen, welche den strengen internationalen Regularien entsprechen. Dies wird gewährleistet durch den dokumentierten Nachweis über den gesamten Anlagen-Lebenszyklus – vom Entwurf bis zur Außerbetriebstellung. SAUTER bietet flexible Lösungen, die auf langjährigem internationalen Know-how basieren. Praxisorientiert werden diese auf die speziellen und komplexen Anforderungen unserer weltweit agierenden Kunden abgestimmt.

Alles aus einer Hand – mit größtmöglicher Kosteneffizienz – zu Ihrer Sicherheit.

Hand in hand with life itself

The requirements for total solutions are unique in the life sciences and health care sector. Our aim is to provide the efficient management and realization of projects involving automated systems in order to meet strict international regulations. This is achieved by providing documented verification over the whole life cycle of the installation – from the planning stage to the decommissioning phase. SAUTER provides flexible solutions based on its know-how gained from many years' experience in international projects. These are matched to the special and complex requirements of our clients worldwide and are geared firmly towards practice.

Everything is from a single source and carried out with the best possible cost-effectiveness, which benefits the customer greatly.



SCHNEIDER Elektronik – Expertenlösungen für die Laborlüftungstechnik!

SCHNEIDER Elektronik – expert solutions for laboratory ventilation technology!

Address

Hans SCHNEIDER Elektronik GmbH
Industriestraße 4
61449 STEINBACH
GERMANY
Phone: +49 6171 88479-0
info@schneider-elektronik.de
www.schneider-elektronik.de

Contact

Andreas Nagel
(CEO, national sales manager)
Bernd Ruhwinkel
(international sales manager)

Corporate data

Founded: 1958
Employees: 80

Locations

D-61449 Steinbach
CN-200031 Shanghai

Business areas

- Fume cupboard monitoring
- Fume cupboard controller
- Variable and constant air volume controller
- Room and duct pressure controller and systems
- Room controller units and visualisation

References

TU Darmstadt, MPI München,
BAYER AG, BASF SE, Merck KGaA,
Boehringer Ingelheim Pharma
GmbH & Co. KG, many universities

Memberships

VIP3000 e.V., IFC4Lab,
Normenausschuss Laborgeräte und
Laboreinrichtungen (FNLa) im DIN,
EGNATON European Association for
Sustainable Laboratories

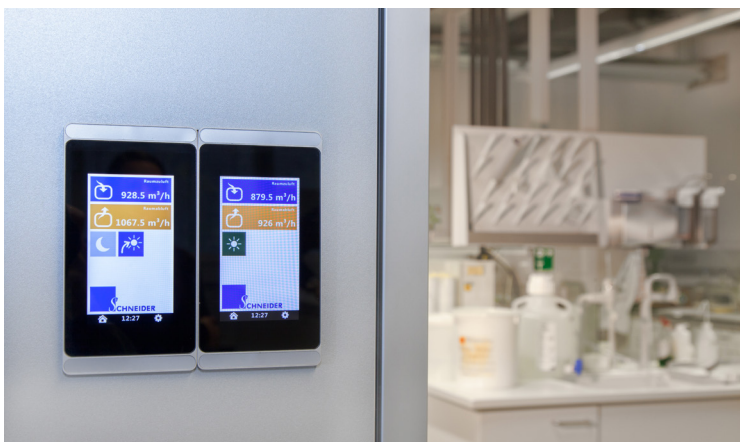
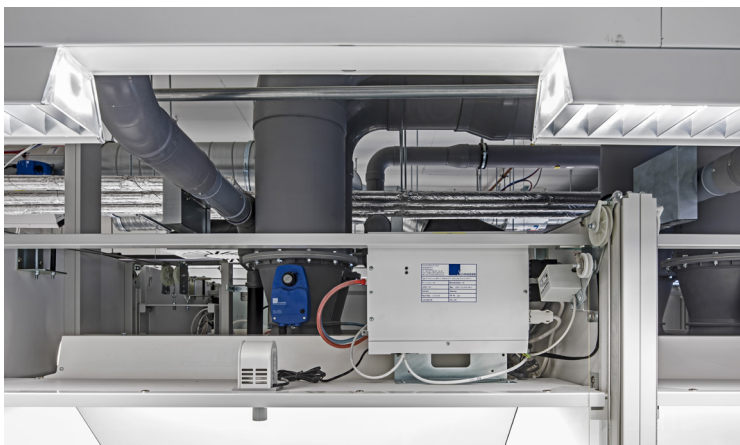
Die Firma SCHNEIDER Elektronik GmbH wurde 1958 in Frankfurt am Main gegründet und entwickelt und produziert innovative Produkte für alle Bereiche der Laborlüftungs- und Reinraumtechnik auf höchstem technologischen Standard. Als Unternehmen der SCHAKO Group steht die Weiterentwicklung von Produkten und Systemen in Bezug auf Energieeffizienz, Nachhaltigkeit, Behaglichkeit, Komfort, Sicherheit und Digitalisierung absolut im Vordergrund. Die Sicherheit und der Schutz des Menschen sind die Herausforderung. Die umfangreiche Unterstützung von Laborplanern und Ingenieurbüros für lufttechnische Systeme durch aktuelle Produktinformationen, Ausarbeitungen, Einladungen zu Messen und Fachsymposien sowie der Auftritt als kompetenter Gesprächspartner im Themenbereich Lufttechnik für Laboratorien und Reinnräume ist bekannt.

Die flexiblen Lösungen von SCHNEIDER kommen bei einer Vielzahl von Kunden aus verschiedenen Branchen zum Einsatz, und die Produkte erfüllen die hohen Qualitätsansprüche von Pharmaunternehmen, von der chemischen Industrie sowie von Universitäten, Forschungsinstituten und weiteren staatlichen Einrichtungen. Von Standardlaboren über ATEX-Labore und Reinnräume bietet SCHNEIDER auch komplette Lösungen für Krankenhäuser, Apotheken, GMP-Bereiche und Räume mit IVC-Racks an. Die Aufschaltung der ausgewählten Datenpunkte über ein Netzwerkprotokoll (BACnet, Modbus) auf die Management- und Bedienebene bietet den Betreibern und Nutzern eine hohe Flexibilität im Umgang mit den eingesetzten Systemen aus dem Hause SCHNEIDER.



SCHNEIDER Elektronik GmbH was founded in 1958 in Frankfurt am Main and develops and produces innovative products for all areas of laboratory ventilation and clean room technology at the highest technological standard. As a company of the SCHAKO Group, the further development of products and systems with regard to energy efficiency, sustainability, cosiness, comfort, security and digitization is the first priority. Safety and protection of people are the challenges. Extensive support from laboratory planners and engineering offices for ventilation systems through current product information, elaborations, invitations to trade fairs and specialist symposiums as well as being a competent partner in the field of ventilation technology for laboratories and clean rooms is well known.

The flexible solutions from SCHNEIDER are used by many customers from various industries and the products fulfil the high quality requirements of pharmaceutical companies, the chemical industry as well as universities, research institutes and other public institutions. From standard laboratories to ATEX laboratories and clean rooms, SCHNEIDER also offers complete solutions for hospitals, pharmacies, GMP areas and rooms with IVC racks. The connection of the selected data points via a network protocol (BACnet, Modbus) to the management and operating level offers operators and users a high degree of flexibility in dealing with the systems from SCHNEIDER.





Integrierte Gebäudetechnik für sichere, geschützte und effiziente Life-Sciences-Umgebungen

Integrated building technologies for safe, secure and efficient life sciences environments

Address

Siemens AG
Smart Infrastructure
Communications
De-Saint-Exupéry-Straße 5-7
60549 FRANKFURT
GERMANY
[Siemens.de/lifescience](https://www.siemens.de/lifescience)

Contact

Thorsten Schmitt
thorstenschmitt@siemens.com

Corporate data

Employees: 327,000
(as of 30.09.2024)
Revenue: € 75.9 billion
(as of 30.09.2024)

Locations

In over 190 countries

Business areas

Building automation and management, energy management, fire protection, security & electrification

Excerpt references

Life Science Factory Göttingen, Pfizer
HighCon Freiburg, Develco Pharma
GmbH Schopfheim

Excerpt memberships

DENEFF Deutsche Unternehmensinitiative Energieeffizienz e.V.,
BDI Initiative for Energy-Efficient Buildings in the BDI e.V., VDMA
Verband Deutscher Maschinen und Anlagenbau e.V. (German Engineering Federation), BVfA Bundesverband Technischer Brandschutz e.V., DIN
Deutsches Institut für Normung e.V., VfS Verband für Sicherheitstechnik e.V.

Die **Siemens AG** ist ein Technologieunternehmen mit Fokus auf die Felder Industrie, Infrastruktur, Mobilität und Gesundheit.

Ressourceneffiziente Fabriken, widerstandsfähige Lieferketten, intelligente Gebäude und Stromnetze, emissionsarme und komfortable Züge sowie fortschrittliche Gesundheitsversorgung – das Unternehmen unterstützt seine Kunden, ihre Industrien und Märkte zu transformieren und verbessert damit den Alltag für Milliarden von Menschen.

Mit jahrelanger Erfahrung verfügt Siemens über ein globales Portfolio für Life-Science-Umgebungen, darunter umfassende Lösungen für Labore und Abzüge, Reinräume, kritische Lagerung, Pharmaproduktion und High Containment in den Bereichen Gebäudeautomation und -management, Brandschutz, Sicherheit und Energieeffizienz.

Mehr Infos: [siemens.de/lifescience](https://www.siemens.com/de/de/branchen/pharmaindustrie-life-science/lifescience.html) (<https://www.siemens.com/de/de/branchen/pharmaindustrie-life-science/lifescience.html>)



***Siemens AG** is a technology company with a focus on industry, infrastructure, transport, and healthcare. From more resource-efficient factories, resilient supply chains, and smarter buildings and grids, to cleaner and more comfortable transportation as well as advanced healthcare, the company creates technology with purpose adding real value for customers. By combining the real and digital worlds, Siemens empowers its customers to transform their industries and markets, helping them to transform the everyday for billions of people.*

With years of experience, Siemens has a global portfolio for life science, including comprehensive solutions for laboratories and fume hoods, clean rooms, critical storage, pharmaceutical production, and high containment in the fields of building automation and management, fire protection, security, and energy efficiency.

More information: <https://www.siemens.com/de/de/branchen/pharmaindustrie-life-science/lifescience.html>



Das ganzheitliche Siemens-Portfolio für die Life-Science-Industrie

The holistic Siemens portfolio for the life sciences industry

Gebäudeautomation und Energieeffizienz

Building automation and energy efficiency

- Integrierte Labor-, Reinraum- und Raumdrucklösungen aus einer Hand
- Kalibrierte Fühler
- Steuerung, Regelung und Überwachung von Laborabzügen
- Überwachen kritischer Umgebungen
- Standardisierte Lösungen für das GMP-Monitoring
- Manipulationssichere Datenverwaltung mit vollautomatischen Datenbackups für mehr Datensicherheit
- Temperaturmapping und MKT-Algorithmen

Regulatorische Compliance

Regulatory compliance

- Projektspezifische Risikoanalyse für die gesamte Gebäudeinfrastruktur
- Umfassende Dienstleistungen zum Aufrechterhalten des validierten Status
- Compliance mit allen erforderlichen lokalen und internationalen Normen, Standards und Vorschriften

Beratung

Consultation

- Einfluss- und Risikoanalyse
- Analysen zu Energieeffizienz, Nachhaltigkeits- und Energieberatung
- Validierung und Qualifizierung

Lifecycle

Lifecycle

- Präventive und korrektive Wartungsarbeiten
- Validierungsunterstützung und Revalidierung
- Migration/ Lifecycle-Management

Brandschutz und Sicherheit

Fire protection and safety

- Intelligente und zuverlässige Brandmelder für die frühzeitige Erkennung von Rauch, Wärme, Flammen und CO
- Sichere Evakuierung
- Automatische Brandlösungsanlagen für Räume oder Objekte
- Integrierte, validierte und regelkonforme Zutrittskontrollsysteme
- Intelligente Videoüberwachung
- Einbruchmeldeanlagen und Perimeterschutz
- Durchgängiger Komplettschutz des IT-Netzwerks

Elektrifizierung

Electrification

- Mittelspannungs- und Automatisierungslösungen für Stromnetze
- Niederspannungstechnik für Energieverteilung und Schutz
- Lastüberwachung & Netzmanagement
- Planungs- und Simulationslösungen



SPIEGLTEC GMBH – ENGINEERING SERVICES

WE ENABLE PROGRESS

Address

SPIEGLTEC GmbH – engineering services
Niederfeldweg 9a
6230 BRIXLEGG
AUSTRIA
Phone: +43 5337 63226
www.spiegeltec.com

Contact

Managing Directors:
Christian Peintner
christian.peintner@spiegeltec.com
Martin Seebacher
martin.seebacher@spiegeltec.com

Company data

Founded: 1998
Employees: 350+

Locations

Austria: Brixlegg (HQ), Vienna, Linz,
Wels, Graz, Innsbruck, Kundl,
Schaftenau
Germany: Penzberg, Mannheim, Wies-
baden, Bonn, Leipzig, Köthen, Berlin
Switzerland: Basel
USA: Wake Forest (NC)

Business areas

- General planning and EPCMV execution
- Process, mechanical and plant engineering
- Technical building services
- Electrical engineering, instrumentation & control, automation
- Safety engineering & regulatory engineering
- GMP compliance, qualification and validation
- Digital engineering (BIM, 3D/VR, laser scanning)
- Modular engineering / Skids & Package Units

Generalplanung für komplexe Anlagenbauprojekte in Pharma, Chemie und Life Science

SPIEGLTEC steht seit fast 28 Jahren für ganzheitliches Engineering und maßgeschneiderte Lösungen im Anlagenbau. Als Generalplaner mit Hauptsitz in Tirol und weiteren 16 Büros in Deutschland, Österreich, der Schweiz sowie einer Vertretung in den USA realisiert das eigentümergeführte Unternehmen anspruchsvolle technische Projekte in den Bereichen Pharma, Chemie, Life Science sowie bei der Erzeugung nachhaltiger Energie – von der Konzeption über die Detailplanung bis zur Inbetriebnahme und Validierung.

Mit einem interdisziplinären Team aus über 350 Expert*innen deckt SPIEGLTEC sämtliche Phasen komplexer EPC-MV-Projekte ab (Engineering, Procurement, Construction Management, Validation). Der modulare Aufbau der Organisation ermöglicht agile Projektteams, die individuell auf Kundenanforderungen zugeschnitten sind – mit einer zentralen Ansprechperson, die Planung, Koordination und Umsetzung aller Gewerke verantwortet.

Langjährige Erfahrung, ein tiefes Verständnis für GMP-regulierte Umgebungen und modernste Methoden – von 3D/BIM-Planung über Laser Scanning bis zu Digital Twin-Konzepten – machen SPIEGLTEC zu einem der führenden Engineering-Partner im deutschsprachigen Raum.

Gemeinsam mit den Unternehmen der SPIEGLTEC Gruppe, darunter, unison (Detail Engineering), Kontech und IMOSI bietet SPIEGLTEC ein umfassendes Portfolio entlang der gesamten Wertschöpfungskette des industriellen Anlagenbaus.

LEISTUNGSSCHWERPUNKTE

- Generalplanung und EPCMV-Abwicklung
- Prozess-, Verfahrens- und Anlagentechnik
- Technische Gebäudeausrüstung (TGA)
- Elektrotechnik, EMSR, Automatisierung
- Safety Engineering & Behördenengineering
- GMP-Compliance, Qualifizierung und Validierung
- Digitales Engineering (BIM, 3D/VR, Laser Scanning)
- Modulares Engineering / Skids & Package Units

BESONDERHEITEN

- Eigentümergeführtes Unternehmen mit modernen, flachen Strukturen
- Hohe Effizienz in Projektumsetzung und Unternehmensorganisation
- Hohe Kundennähe und langfristige Partnerschaften
- Tiefes GMP-Know-how für regulierte Industrien
- Kombination aus Engineering, Automation und Fertigung
- Starkes Netzwerk an Standorten in DACH und USA

LEITGEDANKE

„Wir ermöglichen Fortschritt – durch Präzision, Innovation und Partnerschaft.“

SPIEGLTEC steht für eine Kultur der Verantwortung, Offenheit und lösungsorientierten Zusammenarbeit – intern wie extern. Das Ziel: Moderne und effiziente Anlagen. Projekte, die bewegen. Fortschritt, der bleibt.



SPIEGLTEC deckt alle Engineering Leistungen aus EPCMV Kontrakten inhouse ab

General planning for complex plant engineering projects in pharma, chemicals and life science

For almost 28 years, SPIEGLTEC has stood for holistic and customized solutions in plant engineering. As a general planner headquartered in Tyrol, with 16 additional offices in Germany, Austria, Switzerland and a representative office in the USA, the owner-managed company delivers sophisticated technical projects in the pharmaceutical, chemical and life science sectors, as well as in sustainable energy production – from concept and detailed design to commissioning and validation.

With an interdisciplinary team of more than 350 experts, SPIEGLTEC covers all phases of complex EPCMV projects (Engineering, Procurement, Construction Management, Validation). The modular structure of the organization enables agile project teams tailored to individual customer requirements – with a single point of contact responsible for planning, coordination and execution of all trades.

Many years of experience, a deep understanding of GMP-regulated environments and state-of-the-art methods – from 3D/BIM planning and laser scanning to digital twin concepts – make SPIEGLTEC one of the leading engineering partners in the German-speaking region.

Together with the companies of the SPIEGLTEC Group, including unison (detail engineering), Kontech and IMOSI, SPIEGLTEC offers a comprehensive portfolio across the entire value chain of industrial plant engineering.

CORE SERVICES

- General planning and EPCMV execution
- Process, mechanical and plant engineering
- Technical building services
- Electrical engineering, instrumentation & control, automation
- Safety engineering & regulatory engineering
- GMP compliance, qualification and validation
- Digital engineering (BIM, 3D/VR, laser scanning)
- Modular engineering / Skids & Package Units

KEY STRENGTHS

- Owner-managed company with modern, flat structures
- High efficiency in project execution and organizational processes
- Strong customer proximity and long-term partnerships
- Deep GMP expertise for regulated industries
- Unique combination of engineering, automation and manufacturing
- Strong network of locations across the DACH region and the USA

GUIDING PRINCIPLE

“We enable progress – through precision, innovation and partnership.”

SPIEGLTEC stands for a culture of responsibility, openness and solution-oriented collaboration – both internally and externally. The goal: Modern and efficient plants. Projects that make an impact. Progress that lasts.



**systec &
solutions**

Address

Systec & Solutions GmbH
Wilhelm-Schickard-Str. 9
76131 KARLSRUHE
GERMANY
talk@systec-solutions.com
www.systec-solutions.com

Contact

Simon Le Höpfler
Head of Customer Success
sih@systec-solutions.com

Company data

Founded: 2013

Locations

Karlsruhe, DE (HQ)
Holbæk, DK
Apex, North Carolina, USA

Business areas

- Cleanroom HMIs
- Software Development
- IT-Consulting
- Support & Maintenance
- Training

Excerpt from client list

Novartis, Pfizer, Sanofi, Takeda

Unsere Best-in-Class HMI-Systeme für die Life-Science-Industrie

*Our best-in-class HMI system
for the life sciences industry*

Die **Systec & Solutions GmbH** in Karlsruhe ist ein führender Hersteller von Hardware-Komplettlösungen für Reinräume und GMP-Umgebungen. Das Unternehmen bietet eine Vielzahl von HMI-Systemen (Human-Machine Interfaces), mobilen TROLLEY-Systemen und fest installierten Lösungen an, die speziell für die Anforderungen der pharmazeutischen Industrie und verwandter Bereiche entwickelt wurden. Ihre Produkte zeichnen sich durch hohe Qualität, Robustheit und einfache Reinigung aus, was sie ideal für den Einsatz in streng regulierten Reinraumumgebungen macht.

Das Unternehmen arbeitet mit nahezu allen namhaften Pharmaunternehmen weltweit zusammen und ist bekannt für seine innovativen und qualitativ hochwertigen Produkte. Systec & Solutions entwickelt kontinuierlich neue Lösungen, wie zum Beispiel das innovative E-Paper-basierte Etikettierungssystem für die Life-Science-Industrie mit der dazugehörigen Software oder auch Ex-taugliche HMI-Systeme für explosionsgefährdete Umgebungen, um den steigenden Anforderungen der Branche gerecht zu werden.

Mehr Infos: systec-solutions.com

Lifecycle Management

Systec & Solutions bietet umfassende Dienstleistungen von der Planung und Installation bis hin zur Wartung und Verbesserung, um sicherzustellen, dass Ihre Systeme jederzeit auf dem neuesten Stand sind und den gesetzlichen Bestimmungen entsprechen. Dank des modularen Aufbaus lassen sich die Systeme zudem flexibel an zukünftige Hard- und Softwareanforderungen anpassen.

Beratungsdienstleistungen

Kunden werden bei der Auswahl und Implementierung optimaler Hardware-Lösungen unterstützt und in technischen und regulatorischen Aspekten beraten, um eine nahtlose Integration und die Einhaltung von GMP, FDA und EMA zu gewährleisten.

Regulatorische Compliance

Die Produkte sind GMP-konform und erfüllen die Anforderungen internationaler Regulierungsbehörden, unterstützt durch umfassende Dokumentation und Validierungsdienstleistungen.

Produktautomation

Fortschrittliche HMI-Systeme und mobile TROLLEY-Lösungen ermöglichen eine hohe Automatisierung und Flexibilität in Reinraumumgebungen, verbunden mit einer effizienten Integration in bestehende Produktionssysteme.



LIFE SCIENCE READY®



Systec & Solutions GmbH in Karlsruhe is a leading manufacturer of complete hardware and software solutions for cleanrooms and GMP environments. The company offers a wide range of HMI systems (Human-Machine Interfaces), mobile TROLLEY systems and permanently installed solutions that have been specially developed to meet the requirements of the pharmaceutical industry and related sectors. Its products are characterized by high quality, robustness and easy cleaning, which makes them ideal for use in highly regulated cleanroom environments.

The company works with almost all major pharmaceutical companies worldwide and is known for its innovative and high-quality products. Systec & Solutions is continuously developing new solutions, such as the innovative e-paper-based labeling system for the life sciences industry, complemented by dedicated software and also Ex-compatible HMI systems for hazardous environments, to meet the increasing demands of the industry.

More information: systec-solutions.com

Lifecycle Management

Systec & Solutions offers comprehensive services from planning and installation to maintenance and improvement to ensure that your systems are always up to date and comply with legal requirements. Thanks to their modular design, the systems can also be flexibly adapted to future hardware and software requirements.

Consulting services

Customers are supported in the selection and implementation of optimal hardware solutions and advised on technical and regulatory aspects to ensure seamless integration and compliance with GMP, FDA and EMA.

Regulatory compliance

Our products are GMP- & FDA-compliant and meet the requirements of international regulatory authorities, supported by comprehensive documentation and validation services.

Product automation

Advanced HMI systems and mobile TROLLEY solutions allow for a high level of automation and flexibility in cleanroom environments, combined with efficient integration into existing production systems.



Lösungen. Design. Sicherheit.

Solutions. Design. Security.

Address

TRESOLID
Marburger Straße 8
34537 BAD WILDUNGEN
GERMANY
Phone: +49 5621 9699-19
Fax: +49 5621 9699-21
info@tresolid.de
www.tresolid.de

Contact

Meik Syring
Phone: +49 5621 75298712
Daniel Fritz
Phone: +49 5621 9699-19

Business portfolio

cleanroom furniture for ...
pharmaceutical industry
hospitals & healthcare
food industry
packaging industry

Some of our clients

Aesculap
Avitum
B. Braun Hospital Care
B. Braun Medical
Bärenapotheke Kassel
CSL Behring
F. Hoffmann-La Roche AG
Gasser Apparatebau
Klinik am Kurpark
Klinikzentrum Mühlengrund
Neurologische Klinik Westend
Uniklinik Freiburg
Wicker Kliniken

... denn nichts ist besser als ein gutes Gefühl.

Geradliniges, hochfunktionelles Design und smarte Lösungen für kleinste Details sind bewährte Merkmale der Reinraum- und Schleusenmöbel von TRESOLID. Wir denken weiter. Darum sind TRESOLID-Möbel so konzipiert, dass alle Komponenten mit Ihren Mitarbeiter*innen eine Einheit bilden. Sie verschmelzen mit Ihren Arbeitsabläufen und harmonisieren mit allen Aufgaben. Ihr Qualitätsanspruch und Ihre Arbeitseffizienz haben für uns höchste Priorität.

Als Hersteller sind wir zu 100 % für Sie da. Vom Aufmaß über eine qualifizierte Beratung bis zur Montage mit eigenen geschulten Mitarbeitern. 3D-Planung, Versiegelung und Wartung durch unser eigenes qualifiziertes Fachpersonal. Sämtliche Möbel werden bei uns in-house konzipiert und gefertigt. Weil wir nichts dem Zufall überlassen und Risiken minimieren wollen.

Alle TRESOLID-Produkte sind GMP-konform. Bei der Fertigung verwenden wir Qualitätsmaterialien von TRESPA, die besonders gute Reinigungseigenschaften und eine moderne antibakterielle Beschichtung besitzen. Das gilt für Reinraum-, Labor- und Büromöbel, für Personal- und Materialschleusen und alle individuellen Komponenten.

Wir stehen nicht nur für hochwertige Ware, sondern auch für exzellente After-sales-Dienstleistung.

Mit TRESOLID in eine sorglose Zukunft investieren: www.tresolid.de

...because there is nothing better than a good feeling.

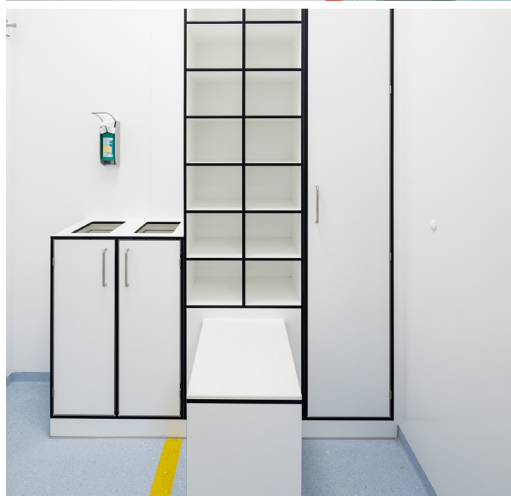
Straightforward, highly functional design and smart solutions focusing on the smallest details are proven features of the TRESOLID cleanroom and air lock furniture. We think outside the box. Thus, TRESOLID furniture is designed in such a way that all components form a unit with your employees. They merge with all work processes and harmonize with all tasks. Because your quality standards and work efficiency are our top priority.

As a manufacturer, we are here for you 100 %. From measurement and qualified advice to installation with our own trained specialists. 3D planning, sealing and maintenance by our own qualified staff. All furniture is designed and manufactured in-house. Since we leave nothing to chance and intend to minimize risks.

All TRESOLID products are GMP-compliant. In manufacturing, we use TRESPA quality materials, which have particularly good cleaning characteristics as well as a state-of-the-art antibacterial coating. And that applies to cleanroom, laboratory and office furniture, to personnel and material locks, and to all individual components.

We do not just stand for high-quality goods, but also for excellent after-sales service.

Invest in a carefree future with TRESOLID: www.tresolid.de





Wissenschaftliche Oberflächen-Lösungen

Scientific Surface Solutions

Address

Trespa International B.V.
Postbus 110
6000 AC WEERT
NETHERLANDS
Phone: +49 211 95589600
www.trespa.com/toplab
www.trespa.info

Contact

Ben Amor Radwen
Territory Manager DACH North
Scientific Surface Solutions
Mobile: +49 151 21998183
r.ben.amor@trespa.com

Vincent Hamman
Territory Manager DACH South
Scientific Surface Solutions
Mobile: +49 151 65639415
V.Hamman@trespa.com

Corporate data

Founded: 1960

Establishments

Trespa International B.V.;
The Netherlands (Headquarter),
Belgium, Chile, China, France,
Germany, Iberica, Italy, UK, USA

Design Center:

- Weert, Niederlande
- Shanghai, China

Memberships

VIP3000 e.V.
EGNATON
SEFA

Trespa International B.V., ein Innovationsführer im Bereich architektonischer Materialien, ist international als führender Entwickler von qualitativ hochwertigen Platten für Außenverkleidungen, dekorativen Fassaden und wissenschaftlichen Oberflächenlösungen für Reinräume und Laboratorien bekannt.

Die heutigen Labor- und Funktionsumgebungen erfordern die Einhaltung strenger Normen und Richtlinien. Die Wahl des richtigen Materials ist daher von entscheidender Bedeutung. Trespa® TopLab® bietet drei Produktlinien, die grundlegende Anforderungen wie nachhaltige Oberflächenhygiene, Schlag- und Kratzfestigkeit, Flexibilität und Benutzerfreundlichkeit mit ästhetischen Eigenschaften kombinieren, die dazu beitragen können, das Mitarbeiter- und Besuchererlebnis zu verbessern.



Trespa International B.V. is a leading innovator in the field of architectural materials, recognized internationally as a premier developer of high quality panels for exterior cladding, decorative façades, and scientific surface solutions for cleanrooms and laboratories.

Today's laboratory and functional environments demand compliance with rigorous codes and standards. Therefore, selecting the right material is of crucial importance. Trespa® TopLab® offers three product lines that combine basic requirements – like long-lasting surface hygiene, impact and scratch resistance, flexibility and ease of use – with aesthetic qualities that can contribute to enhance the experience of employees and visitors.





TRESPA® TOPLAB® PLUS* und PLUS ALIGN **Für anspruchsvolle Umgebungen, in denen** **Exzellenz der Standard ist**

TopLab® PLUS und PLUS ALIGN sind die bevorzugte Arbeitsplattenoberfläche für anspruchsvolle Arbeitsplätze, bei denen es auf hervorragende chemische Beständigkeit und leichte Reinigbarkeit ankommt. Mit einem biobasierten Anteil von mindestens 83 % setzt Trespa® TopLab® PLUS ALIGN einen neuen Standard in der HPL-Industrie. Eine nachhaltigere Wahl, bei gleicher Qualität wie TopLab® PLUS.

TRESPA® TOPLAB® VERTICAL* **Für vertikale Anwendungen in Bereichen, in denen** **hohe Leistung erforderlich ist**

Dank seiner glatten Oberfläche bietet TopLab® VERTICAL hervorragende Reinigungseigenschaften, chemische Beständigkeit und Haltbarkeit für anspruchsvolle Umgebungen wie Reinräume. Es ist in großen Platten erhältlich, um Fugen zu reduzieren, Abfall zu minimieren und die Kosten zu optimieren, und lässt sich leicht bearbeiten und installieren.

TRESPA® TOPLAB® BASE **Die Oberfläche für Schwersteinsätze**

TopLab® BASE ist ein robustes und beständiges Material für Arbeitsplatten und Möbel, bei denen kratz- und abriebfeste Oberflächen ohne chemische Beständigkeit erforderlich sind.

Trespa Produkte stehen für geringe Wartungskosten, hohe Design-Flexibilität und bieten eine bedingte 10-Jahres-Garantie.

* TRESPA® TOPLAB® VERTICAL, TRESPA® TOPLAB® PLUS und PLUS ALIGN sind außerdem zertifiziert für bestimmte Reinheitseigenschaften vom Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung IPA gemäß dem Programm „Reinraumgeeignete Materialien“.

TRESPA® TOPLAB® PLUS* and PLUS ALIGN **For high-demanding environments where** **excellence is the standard**

TopLab® PLUS and PLUS ALIGN are the preferred worktop surface for challenging workplaces where excellence is required in terms of chemical resistance and easy cleanability. With a minimum 83% bio-based contents, Trespa® TopLab® PLUS ALIGN sets a new standard in the HPL industry. A more sustainable choice, while maintaining the same quality as TopLab® PLUS.

TRESPA® TOPLAB® VERTICAL* **For vertical applications in those sectors where high** **performance is a must**

Thanks to its smooth surface, TopLab® VERTICAL offers excellent cleanability, chemical resistance and durability for challenging environments such as cleanrooms. It is available in large sheets to reduce joints, minimize waste and optimise costs and is easy to machine and to install.

TRESPA® TOPLAB® BASE **The heavy duty surface**

TopLab® BASE is the robust and lasting panel for worktops and cabinetry applications where scratch and wear resistance are of great importance, whereas the chemical resistance of the surface is not critical.

Trespa products stand for low maintenance costs, design flexibility and offer a conditional 10-years guarantee.

* TRESPA® TOPLAB® VERTICAL, TRESPA® TOPLAB® PLUS and PLUS ALIGN are certified for certain cleanliness properties by Fraunhofer IPA under the Cleanroom Suitable Materials scheme.



TROX – Indoor Air Quality in Germany

Address

TROX SE
Heinrich-Trox-Platz
47506 NEUKIRCHEN-VLUYN
GERMANY
Phone: +49 2845 202-0
trox-de@troxgroup.com
www.troxgroup.com

Contact

Denny Kaulfuß

Company data

Founded: 1951
Staff: 5,200

Locations

Four plants in Germany
Přibram (Czech Republic)
Zaragoza (Spain)
Thetford (United Kingdom)
Rüti (Switzerland)
Brandbu (Norway)
Curitiba (Brazil)
Buenos Aires (Argentina)
Pietermaritzburg (South Africa)
Suzhou (China)
Seremban (Malaysia)
Mexico CP (Mexico)

Business areas

Manufacturer of components, units and systems for the ventilation and air conditioning of rooms

References

Bayer, Leverkusen
Lanxess, Singapur
L' Oreal, Paris
Nestlé, Orbe
Novartis, Basel
Takeda, Oranienburg

Memberships

Standardization work for ISO, IUTA, VDMA

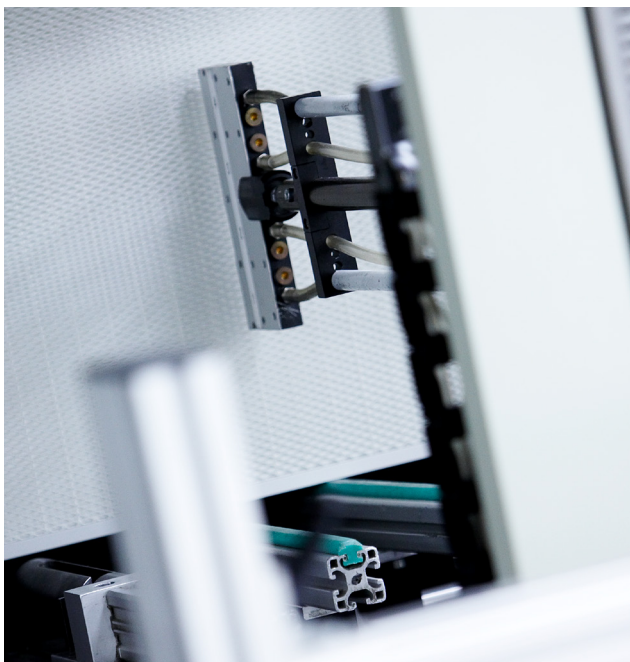
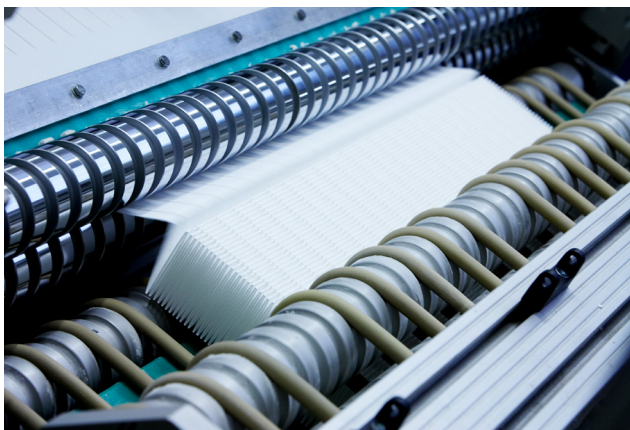
Das Unternehmen TROX GmbH, gegründet 1951, entwickelt, produziert und vertreibt Komponenten, Geräte und Systeme zur Belüftung und Klimatisierung von Räumen. Mit 28 Tochtergesellschaften in 27 Ländern auf fünf Kontinenten, 16 Produktionsstätten und weiteren Importeuren und Vertretungen ist das Unternehmen in über 70 Ländern vor Ort. Aktuell erwirtschaftet die TROX GROUP weltweit mit rund 4.000 Mitarbeitern einen Umsatz von ca. 500 Mio. Euro jährlich. Das Produktsortiment umfasst nahezu alle Komponenten, Geräte und Systeme von Klima- und Lüftungsanlagen, u. a. RLT-Geräte, Luftdurchlässe, Regelkomponenten, Filtergeräte und -elemente, Brand- und Rauchschutzkomponenten sowie Systeme zur bedarfsgerechten Regelung von Räumen oder Steuerungen von Brandschutz- und Entrauchungsanlagen.

Im Bereich Luftfilter bietet TROX ein breites Programm an Filtergeräten und -elementen. Ob in Wänden, Luftleitungen, Decken oder Zentralgeräten, ob in Einkaufszentren, Schulen, Flughäfen, Laboren oder Reinräumen: TROX Filter werden für die unterschiedlichsten Einbausituationen und Anwendungsbereiche angeboten. Die Filter erfüllen höchste Qualitätsstandards und sind ideal für den Einsatz in sensiblen Anwendungsbereichen mit hohen hygienischen Anforderungen wie zum Beispiel in der Pharmazie oder der Lebensmittelindustrie. Als Weltmarktführer in der Lüftungstechnik produziert TROX Energieeffizienz- und Hochleistungsfilter mit modernsten Fertigungs- und Prüfanlagen in Deutschland und Tschechien nach internationalen Normen. Dabei gewährleistet die hauseigene Forschungs- und Entwicklungsabteilung eine kontinuierliche Innovation bei der Produktentwicklung.



TROX GmbH, founded in 1951, develops, manufactures and sells components, units and systems for the ventilation and air conditioning of internal spaces. With 28 subsidiary companies in 27 countries on five continents, 16 production facilities, and importers and representatives, TROX is present in over 70 countries. Currently, the TROX GROUP has around 4,000 employees worldwide and generates revenues of about EUR 500 million per year. The product range includes almost all components, units and systems for air conditioning and ventilation systems, such as air handling units, permeability to air, control components, filter units and elements, fire and smoke protection components, as well as systems for demand-based control of rooms or controls for fire protection and smoke extraction systems.

In the air filter sector TROX offers a wide range of filter units and elements. Whether in walls, air ducts, ceilings or central units, whether in shopping centers, schools, airports, laboratories or cleanrooms: TROX filters are offered for the most diverse installation situations and areas of application. The filters meet the highest quality standards and are ideal solutions for sensitive areas with demanding hygiene requirements, such as in the pharmaceutical or food industry. TROX is a global market leader in the field of ventilation and air conditioning and uses the most advanced equipment to produce and test energy-efficient filters and high efficiency filters in Germany and the Czech Republic according to international standards. The company's in-house R&D department ensures a steady degree of innovation in product development.



TROX[®] TECHNIK

The art of handling air



Prüfung nach internationalen Standards

- je nach Filtergruppe Prüfung gemäß ISO 16890, EN 1822 Teil 1 und ISO 29463 Teile 2 bis 5
- Feinstaubfilter der Filtergruppen ePM1, ePM2,5 und ePM10, zertifiziert nach EUROVENT
- TROX Prüfstand mit akkreditierten Prüfinstituten (SP in Schweden und VTT in Finnland), über periodisch stattfindende Rundversuche abgeglichen

Kernkompetenzen

- Energieeffiziente und CO₂-einsparende Filter
- Prüfung nach internationalen Standards
- Für jeden Anspruch die passende Filterlösung
- Modernste Fertigungseinrichtungen an den Standorten Deutschland und Tschechien
- Hohe Standards in der Qualitätssicherung

Tested to international standards

- Depending on filter group according to ISO 16890, EN 1822 part 1 and ISO 29463 parts 2 to 5
- Fine dust filters of filter groups ePM1, ePM2,5 and ePM10 certified by EUROVENT
- TROX test rig verified by accredited testing institutes (SP in Sweden and VTT in Finland) via periodically staged cooperative tests

Core competencies

- Energy-efficient and CO₂-reducing filters
- Tested to international standards
- A suitable filter solution for every requirement
- Most modern manufacturing facilities in Germany and the Czech Republic
- High standards in quality assurance



Universität Hamburg

DER FORSCHUNG | DER LEHRE | DER BILDUNG

Address

Universität Hamburg
Allende-Platz 2
20146 HAMBURG
GERMANY
Phone: +49 160 7478268
www.uni-hamburg.de

Contact

Dipl.-Ing. Carola Schulz
carola.schulz@uni-hamburg.de

Company data

Founded: 1919
43,957 enrolled students

Core research areas

- Climate, Earth and Environment
- Photon- and Nanoscience
- Manuscript Cultures
- Infection Research
- Particle, Astro- and Mathematical Physics
- There are also numerous consortia Projects and research centers.

Faculties

- Faculty of Law
- Faculty of Economics and Social Sciences
- Medical Faculty
- Faculty of Education
- Faculty of Humanities
- Faculty of Mathematics, Computer Science and Natural Sciences
- Faculty of Psychology and Exercise Science
- Faculty of Business Administration

Memberships

VIP3000 e.V.

Universität Hamburg

University Hamburg

Die Institution

Als größte Forschungs- und Ausbildungseinrichtung Norddeutschlands und eine der größten Universitäten in Deutschland vereint die Universität Hamburg ein vielfältiges Lehrangebot mit exzellenter Forschung.

667 Professorinnen und Professoren und 5.039 wissenschaftliche Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter forschen hier in acht Fakultäten, stark geprägt durch fünf Forschungsschwerpunkte: Klima, Erde, Umwelt/ Photonen- und Nanowissenschaften/ Manuskriptforschung/ Infektionsforschung und Teilchen-, Astro- und Mathematische Physik sowie zahlreiche weitere Verbundprojekte und Forschungszentren.

Im Rahmen der Exzellenzstrategie des Bundes und der Länder werden an der Universität vier Exzellenzcluster gefördert:

„Advanced Imaging of Matter“

(Photonen- und Nanowissenschaften)

„Climate, Climatic Change, and Society (CliCCS)“

(Klimaforschung)

„Understanding Written Artefacts“

(Manuskriptforschung)

„Quantum Universe“

(Mathematik, Teilchenphysik, Astrophysik, Kosmologie)

Die Universität Hamburg ist mit ihren Gebäuden auf mehreren Campi im gesamten Hamburger Stadtgebiet vertreten. Unsere Abteilung mit ihren Referaten kümmert sich für die Universität Hamburg um Umbau-, Bauunterhaltungs- und Sanierungsmaßnahmen in den wissenschaftlichen Einrichtungen.

Unsere Projekte haben eine große Bandbreite. Schwerpunkte liegen unter anderem in den naturwissenschaftlichen Bereichen Biologie, Chemie und Physik. Ein weiterer Schwerpunkt sind die Gebäude- und Prozessoptimierung zur Energieeinsparung sowie die Sicherstellung der technischen Gebäudeausrüstung. Auch die Stadtentwicklung der neu entstehenden Wissenschaftsstadt Bahrenfeld (Science City) wird derzeit intensiv behandelt.



Institution

As the largest research and educational institution in northern Germany and one of the country's largest universities, Universität Hamburg offers a wide range of courses combined with excellent research.

667 professors and 5,039 research assistants are currently working in 8 faculties that are strongly shaped by 5 core research areas: Climate, Earth and Environment/ Photon and Nano Sciences/ Manuscript Cultures/ Infection Research/ Particle, Astro- and Mathematical Physics. There are also numerous consortia projects and research centers.



At the university, four clusters of excellence are funded as part of the federal and state government's excellence strategy:

Advanced Imaging of Matter

(photon and nano sciences)

Climate, Climatic Change, and Society (CliCCS)

(climate research)

Understanding Written Artefacts

(manuscript research)

Quantum Universe

(mathematics, particle physics, astrophysics, cosmology)

The University of Hamburg is represented with its buildings on several campuses throughout the city of Hamburg. Our department takes care of renovation, construction maintenance and renovation measures in the scientific institutions for University Hamburg.

Our projects have a wide range. The focus is on the natural sciences areas of biology, chemistry and physics. Another focus is building and process optimization to save energy as well as secure the technical building equipment. The urban development of the newly emerging Science City Bahrenfeld is also currently intensively dealt with.



We prove clean air

Address

vali.sys ag
Rosengartenstrasse 17b
8608 BUBIKON
SWITZERLAND
Phone: +41 43 49592-50
info@valisys.swiss
www.valisys.swiss

Contact

Thomas Christen
CEO and owner
tch@valisys.swiss

Roberto Vitali
COO
rvi@valisys.swiss

Corporate data

Founded: 2003
Employees: 35

Business areas

- Planning and building of systems
- Maintenance of systems
- Calibration of particle counters
- Calibration of environmental sensors
- Hotline/ support
- Temperature mapping
- Consulting, planning and implementation of IT systems
- Calibration laboratory for particle counters
- Qualification & validation

Memberships

VIP3000 e.V.
Swiss Label
Swiss CCS
DRRI
Wirtschaftsforum Wetzikon
Swiss Global Enterprises
hygieneforum.ch
AHK Egypt

Innovatives Schweizer Unternehmen im malerischen Zürcher Oberland

Saubere Luft ist mehr als nur eine technische Herausforderung. Es ist unsere Mission, Ihnen ein reibungslos funktionierendes System zur Verfügung stellen zu können, um Ihre Luftqualität zu überwachen.

Als weltweit etabliertes Unternehmen in der industriellen Automatisierung und Anlagenüberwachung setzen wir hohe Massstäbe in der Reinraum-Monitoring-Branche. Unsere SCADA-Applikationen und Monitoring-Systeme ermöglichen präzise Echtzeitdatenüberwachung, damit Sie jederzeit die volle Kontrolle über Ihre sensiblen Produktionsprozesse haben.

Seit über 20 Jahren vertrauen Kunden auf unsere validierten, GMP- und ISO-konformen Monitoring-Lösungen, die durch höchste Präzision, Sicherheit und Zuverlässigkeit überzeugen. Unsere agile und solide Projektabwicklung gewährleistet, dass jede Lösung einwandfrei auf Ihre individuellen Anforderungen zugeschnitten ist.

Ihre Zufriedenheit ist unser Antrieb. Durch eine enge Zusammenarbeit mit Ihnen und unseren bewährten Vertriebspartnern, entwickeln wir innovative und nachhaltige Lösungen, die Ihnen heute und in Zukunft viele Vorteile bieten. Ob Beratung, Planung, Installation, Echtzeitüberwachung oder regelmässige Wartung und Kalibrierung – wir stehen Ihnen als verlässlicher Partner zur Seite.



Innovative Swiss company in the idyllic Zürich Oberland

Clean air is more than just a technical challenge. Our mission is to provide you with a smoothly functioning system to monitor your air quality.

As a globally established company in industrial automation and system control, we set high standards in the cleanroom monitoring sector. Our SCADA applications and monitoring systems enable precise real-time data monitoring so that you have full control over your sensitive production processes at all times.

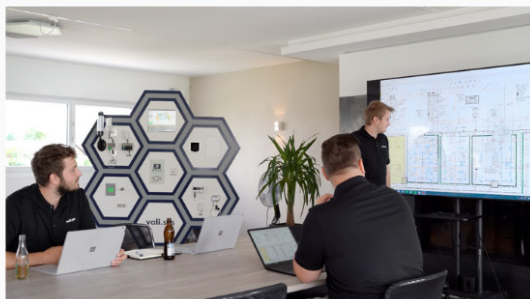
For over 20 years, customers have been relying on our validated, GMP- and ISO-compliant monitoring solutions, which are characterized by maximum precision, safety and reliability. Our agile and solid project management ensures that every solution is perfectly tailored to your individual requirements.

Your satisfaction is what keeps us going. By working closely with you and our trusted sales partners, we develop innovative and sustainable solutions that offer you many benefits today and in the future. Whether you need consulting, planning, installation, real-time monitoring or regular maintenance and calibration – we are at your side as a reliable partner.



Beratung

Kompetente Beratung von Fachexperten mit jahrelanger Erfahrung in der Reinraumbranche.



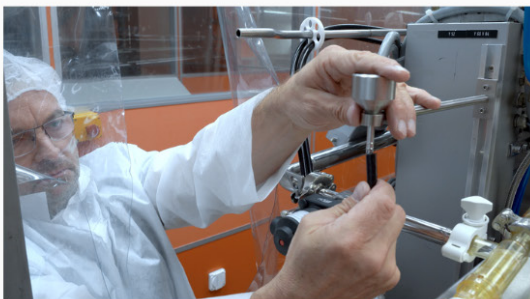
Systemplanung & -bau

Planung und Bau Ihres schlüsselfertigen-Systems.



System Qualifizierung

Umfassende Systemprüfung beim FAT und nach der Inbetriebnahme.



System-Wartung

Komplette Systemüberprüfung in den von Ihnen festgelegten Intervallen.



Sensor Kalibrierung

Kalibrierungen vor Ort oder im Kalibrierlabor.



Mapping

Ausmessung der räumlich herrschenden Gegebenheiten.



Unser Wissen zur Erreichung Ihrer Ziele

Our knowledge for reaching your goals

Address

VALTEC GmbH
Zentralstrasse 100
8212 NEUHAUSEN AM RHEINFALL
SWITZERLAND
Phone: +41 52 67500-16
www.valtec-gmbh.com

Contact

Claudia Pachtl
claudia.pachtl@valtec-gmbh.com

Corporate Data

Founded: 2006

Location

Neuhausen am Rheinfall,
Switzerland

Business areas

GxP-Consulting services for

- Pharmaceutical Industry
- Medical Devices Industry
- Assisted Reproduction Technologies (ART)
- Clinical Research Organizations

References

Please contact us for information about references

Memberships

VDI, SwissCCS, VIP3000 e.V.

Im GxP-regulierten Umfeld ändern sich die Anforderungen und Vorgaben stetig. Hier gilt es besonders, den Überblick nicht zu verlieren und pragmatische Lösungsansätze zu entwickeln.

Seit über 15 Jahren berät die VALTEC GmbH mit Sitz in Neuhausen am Rheinfall, Schweiz, erfolgreich Unternehmen aus dem Life-Sciences-Bereich. Unsere Hauptkunden sind nationale und internationale Unternehmen der Pharmazeutischen Industrie und der Medizintechnik. Aber auch Fragestellungen aus den Bereichen Biotech, der Assistierten Reproduktionstechniken (ART) sowie aus klinischen Studien haben unser Portfolio erweitert und bereichert.

Die Schwerpunkte liegen dabei im Qualitätsmanagement mit dem Ziel, die vielfältigen GxP-Anforderungen in der jeweiligen Organisation bestmöglich umzusetzen. Dabei steht eine sinnvolle, nachhaltige und pragmatische Herangehensweise im Vordergrund, damit Qualitätsmanagement zu einem wertorientierten Bestandteil im Unternehmen wird.

Wir entwickeln anwenderorientierte Reinraum- und Hygienekonzepte und begleiten deren Planung und Realisierung. Darüber hinaus unterstützen wir bei der Qualifizierung von Anlagen, Ausrüstungen und Umgebungsbedingungen sowie der Validierung von Prozessen und Verfahren.

Bei all unseren Tätigkeiten beraten wir unabhängig und objektiv. Wir erfassen die Aufgabe, entwickeln zusammen kreative Lösungen und stehen bei der Umsetzung aktiv zur Seite.

Dank eines hervorragenden Netzwerks aus verschiedenen Spezialisten und Experten sowie Kooperationen mit ausgewählten Unternehmen können vielfältige Fragestellungen und Projekte bestmöglich umgesetzt werden.



Requirements and specifications are subject to constant change in the GxP-regulated environment. It is particularly important not to lose oversight and to develop pragmatic solutions.

For more than 15 years now, VALTEC GmbH located in Neuhausen am Rheinfall, Switzerland, is successfully providing advice to life sciences companies. Our main customers are national and international companies in the pharmaceutical industry and medical device industry. Issues in the field of biotech, assisted reproduction technologies (ART) as well as clinical trials are extending and enriching our portfolio.

The focus is on quality management with the objective to implement the various GxP requirements at their best in the respective organization. Doing this, a reasonable, sustainable and pragmatic approach has high priority to make quality management a value-based part of a company.



VALTEC

Gemeinsam zur GxP-Compliance

Qualitätsmanagement

Risikomanagement

Qualifizierung / Validierung

Training

Reinraumtechnik / Hygiene

Dokumentation

We develop user-oriented cleanroom and hygienic concepts and assist in planning and realization. Furthermore, we offer support for the qualification of machines, equipment and environments as well as for the validation of processes and procedures.

We are giving advice in an independent and objective way in all our projects. We figure out the task, develop creative

solutions together and support you during implementation.

Because of our excellent business network of different specialists and experts as well as cooperations with selected companies, we are able to realize various tasks and projects at their best.



Address

Viessmann Technologies GmbH
Ludwigstraße 12
95028 HOF
GERMANY
vitec@vi-ccs.com
viessmann-vitec.com/de

Contact

Andreas Maul
Business Development
muan@vi-ccs.com

Bryan Pakenham
Managing Director
pakb@vi-ccs.com

Company data

- Part of the family-owned Viessmann Generations Group founded in 1917
- 2003 foundation of the cleanroom business area „Viessmann Technologies“
- More than 40 employees

Locations

Hof, Germany

Viessmann Technologies Hungary Kft.
Temesvár utca 11-15. földszint 4
1116 Budapest, Hungary

Business areas

Healthcare, Life Science, Industry,
Indoor Growing

References

B. Braun, Airbus, Sigmapharm, Develco
Pharma AG, Jamjoom Pharmaceuticals,
IMS Nanofabrication GmbH, EnduroSat,
Decontam, Berliner Glas, Icon Genetics,
Mikkeli Hospital

Memberships

DRRI, Silicon Saxony e.V., Swiss CCS,
VIP3000 e.V.

Komplettlösungen für Reinräume

Comprehensive solutions for cleanrooms

Viessmann Technologies ist Teil des Unternehmensbereichs Viessmann Clean & Cold Solutions des in vierter Generation geführten und 1917 gegründeten Familienunternehmens Viessmann.

Viessmann Technologies ist kompetenter Ansprechpartner für alle branchenspezifischen Anwendungsbereiche der Reinraumtechnik – Life Science, Biopharma, Healthcare, Industrie, E-Mobilität, Aerospace und Indoor Growing. Mit maßgeschneiderten Reinraumlösungen gehören wir zu den führenden Unternehmen der Branche.

Energieoptimierte und konsequent modular gestaltete Systemwände und -decken schaffen höchstmögliche Flexibilität bei der Gestaltung sensibler Bereiche. Je nach Kundenanforderung bietet Viessmann ein umfassendes Portfolio an aktiven Schleusen, Präzisionswiegearbeitsplätzen bis hin zu Probezugkabinen für den exponierten Produktschutz an.

Unsere anwendungsbezogenen Umluftsysteme, ergänzt mit aktiven Filterelementen und der thermodynamischen Luftaufbereitung, runden unser Leistungsspektrum ab und erfüllen höchste Standards.

Viessmann steht für Nachhaltigkeit im Sinn von ökonomischer, ökologischer und sozialer Verantwortung sowie die Verwendung von langlebigen und wiederverwendbaren Materialien.

Bei Viessmann Technologies ist ein Team von mehr als 40 ausgewiesenen, hoch motivierten Experten weltweit für Sie im Einsatz. Interdisziplinär aufgestellt, mit Verantwortungsgefühl und fachlicher wie kultureller Kompetenz arbeiten Architekten, Ingenieure und Techniker an verlässlichen, leistungsfähigen Reinraum- und Kühllösungen mit Unterstützung durch alle Abteilungen bei Viessmann.



Viessmann Technologies is part of the Viessmann Clean & Cold Solutions business area of the Viessmann family owned business. Viessmann Group is now in its fourth generation and was founded in 1917.

Viessmann Technologies is a competent expert contact for any industry-specific applications for cleanroom technology – life science, healthcare, industry, e-mobility, aerospace and indoor growing. The tailor-made cleanroom solutions make us one of the leading companies in the industry.

Energy-optimised system walls with a consistently modular design create the greatest-possible flexibility in designing sensitive areas. Depending on customer needs, Viessmann offers a comprehensive portfolio of active locks, workstations for precision weighing, and even sampling cabins for exposed product protection.



B.Braun, Berlin, Deutschland



B.Braun, Berlin, Deutschland



Develco Pharma, Deutschland Images: © Fotodesign Andreas Braun, Hameln



B.Braun, Melsungen, Deutschland



Mikkeli Krankenhaus, Finnland



Icon Genetics, Halle, Deutschland

The application-oriented air circulation systems – enhanced with active filter elements and thermodynamic air treatment – round off the range of services and meet the highest standards.

Viessmann Technologies has a team of more than 40 proven, highly motivated experts who are at your service worldwide. Positioned across disciplines and possessing a sense of responsibility as well as professional and cultural expertise, architects, engineers and technicians work on reliable, powerful cleanroom and refrigeration solutions with the assistance of every department at Viessmann.



Gebäude. Die den Erfolg beflügeln.

Buildings. That inspire success.

Address

Vollack GmbH & Co. KG
Am Heegwald 26
76227 KARLSRUHE
GERMANY
Phone: +49 721 4768-100
Fax: +49 721 4768-290
info@vollack.de
www.vollack.de

Contact

Rainer Kracht
rkracht@vollack.de

Corporate data

Founded: 1988
Employees: 300
8 locations nationwide

Business areas

- Architecture & Consulting
- Factory Planning, Master Planning
- Lead Design, Project Management
- Building & Engineering
- Project Development

References

Agilent Technologies, Black Forest
Medical, centrotherm, Fuchs Lubritech,
Fresenius, Eurofins, KLS Martin Group,
Schölly, Thermokon, uvm.

Memberships

VIP3000 e.V., Technology
Mountains, DGNB, Architekten-
kammer, buildingSMART

Generalplanung und Bauausführung: Mit einem Team von 300 Mitarbeitenden bundesweit, davon circa zwei Drittel Architekten und Ingenieure, ist Vollack Spezialist für die methodische Planung, den Bau sowie für die Revitalisierung nachhaltiger, energieeffizienter Gebäude im Bereich Büro, Industrie, Gesundheit. Je nach Kundenwunsch übernimmt Vollack die Generalplanung und Projektsteuerung, die komplett schlüsselfertige Ausführung oder realisiert als Projektentwickler individuelle Mietflächen für Unternehmen, die nicht selbst investieren möchten.

Generalplanung und Bauausführung. Für Individualität und Investitionssicherheit.

Mit der Vollack Methode hat das Unternehmen bereits in den Neunzigern ein Beratungs- und Planungsinstrument entwickelt, mit dem Projekte von Anfang an kundenindividuell, qualitativ, termin- und kostensicher sind. Vollack steht für Generalplanung und Bauausführung, den strategischen Entwicklungs-, Planungs- und Bauprozess in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden. Arbeitswelten mit Zukunfts-Gen sind unsere Passion. Für Ermutiger und Ermöglicher. Wir arbeiten mit den neuesten Methoden: BIM und LEAN gehören zu unserem täglichen Geschäft.

Gebäude für die stetige Optimierung des Kundengeschäfts machen Vollack zu einem langjährigen Wegbegleiter namhafter Unternehmen der unterschiedlichsten Branchen. Genau zugeschnitten auf den Bedarf und auf die Prozesse hin optimiert, entstehen auf Basis unserer Phase NULL® kundenindividuelle Lösungen mit Alleinstellungscharakter. Dezentral organisiert, an mehreren Standorten im Bundesgebiet, unterstützen wir Auftraggeber mit Gebäuden für den individuellen Bedarf und Workflow.

Konzeption, Planung, Bau und Revitalisierung

Der erste Schritt ist dabei der Blick auf die Unternehmensstrategie. Wachstumspläne verwirklichen. Die Wertschöpfung steigern. Büro- und Produktionsprozesse optimieren. Mitarbeiter begeistern und gewinnen. Chancen für innovative Technologien nutzen. Für marktführende Produkte den richtigen Rahmen schaffen. Gut, wenn dabei ein Sparringspartner mit Erfahrung hilft, der Gebäude als Erfolgsbeschleuniger versteht.

Projektentwicklung und Vermietung

Bauentscheidungen sind immer auch Investitionsentscheidungen. Nicht jedes Unternehmen möchte jedoch Kapital in dieser Weise binden. Die Entwicklung individueller und deshalb geschäftsfördernder Gebäude schließt eine Mietlösung nicht aus. Vollack konzipiert Gebäude auch für die langfristige Anmietung – von der Ideenfindung über die Grundstückssuche und Realisierung bis zur betriebsbereiten Übergabe. Nach der Fertigstellung begleitet Vollack die Gebäude auf Wunsch weiter und sorgt so für nachhaltige Investitionen.



Design + Build: With a team of 300 employees nationwide, around two thirds of them architects and engineers, Vollack is a specialist in the methodical planning,

vollack



construction and revitalization of sustainable, energy-efficient buildings in the office, industrial and healthcare sectors. Depending on the customer's requirements, Vollack takes over the general planning and project management, the complete turnkey implementation or realizes, as a project developer, individual rental spaces for companies who do not want to invest themselves.

Working environments with a future touch are our passion. For those who encourage, enable and accelerate success. We work with the latest methods: BIM and LEAN are part of our daily business.



Address

VTU Top GmbH
 Parking 18
 8074 RAABA-GRAMBACH
 AUSTRIA
 Phone: +43 316 4009-200
www.vtu.com

Contact

Rudi Wierer
rudi.wierer@vtu.com

Corporate data

Founded: 1990
 Employees: 1,100

Locations

34 locations in: Austria, Germany, Switzerland, Italy, Romania, Poland, Belgium

Business areas

EPCM(v)
 • 3D Layout & Piping
 • Automation, Electrical Eng.
 • Building Services & CSA
 • Fill and Finish
 • GPM Services incl. CSV
 • MSAT Services
 • Project Management
 • Process Engineering
 Transformation to Sustainability
 • New Technologies
 • GreenValue Engineering
 • Carbon Capture
 Digitization Solutions

References

Bayer, Boehringer Ingelheim, DSM, Lonza, Merck, Novartis, Roche, Sandoz, Takeda, and many more.

Memberships

VIP3000 e.V., ISPE International, Human Technology Styria GmbH

Flexible und nachhaltige Anlagen. Tomorrow:Today

Flexible and sustainable facilities. Tomorrow:Today

Die VTU Gruppe ist ein internationaler Technologie- und Ingenieurdienstleister. Das Unternehmen ist spezialisiert auf die Planung und Realisierung hocheffizienter Prozessanlagen. Der ganzheitliche Ansatz der Gruppe erstreckt sich über den gesamten Lebenszyklus von Anlagen und Gebäuden, von der strategischen Planung in der Vorprojektphase über Engineering, Digitalisierung bis zur kontinuierlichen Weiterentwicklung aller Prozesse für den Betrieb einer Anlage. Die Minimierung des ökologischen Fußabdrucks ist ein integrierter Bestandteil des Green Engineering Ansatzes der VTU.

Das Unternehmen begleitet seine Kunden als verlässlicher Partner in allen Projektphasen und hat einen besonderen Fokus auf die Zukunftstauglichkeit der Anlage. Modernste Engineering-Werkzeuge, zielgerichtete Digitalisierungslösungen und smarte Gebäudeplanung spielen ineinander, um nachhaltige und ressourcenschonende Lösungen zu erzielen. Dazu gehört das Wissen über neue und nachhaltige Technologien, geschlossene Stoffkreisläufe und energieeffiziente Systeme. VTU begleitet seine Kunden bei der Entwicklung und Umsetzung ihrer ESG Strategie.

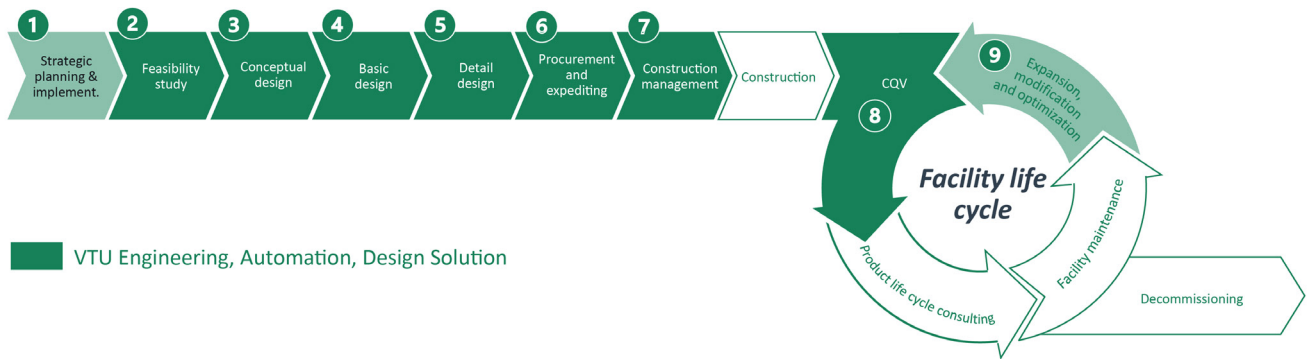
Mit mehr als 1.100 Mitarbeitenden in ganz Europa und 34 Standorten in sieben Ländern bedient die VTU Gruppe führende Unternehmen in den Life Sciences, der chemischen Industrie und der Prozessindustrie. Ihre Vision ist es, die Anlagen von morgen bereits heute sicher und nachhaltig zu gestalten.



VTU Group is an international technology and engineering service provider. The company is specialized in the planning and implementation of highly efficient production plants. VTU's holistic approach covers the entire life cycle of facilities, from strategic planning in the pre-project phase through to engineering, digitization to the continuous development of all processes for efficient operation. Minimizing the ecological footprint is an integrated part of VTU's green engineering approach.

VTU accompanies customers as a reliable partner in all project phases and has a special focus on the future viability of the plant. State-of-the-art engineering tools, targeted digitization solutions, and smart facility planning are interacting to achieve sustainable and resource-saving solutions. This includes knowledge of new and sustainable technologies, closed material cycles and energy-efficient systems. VTU supports clients in the development and implementation of their ESG strategies.

With more than 1,100 employees throughout Europe at 34 locations in seven countries, VTU Group serves leading companies in the life sciences, chemical and process industries. Their vision is to realize safer and more sustainable plants of tomorrow:today.



EPCMv Umsetzung einer Blutplasma-Basisfraktionierung-Anlage in Deutschland
 EPCMv implementation of a blood plasma fractionation plant in Germany



Um ein EPCMv Projekt erfolgreich umzusetzen sind neben engagierten Mitarbeiter:innen auch modernste Planungs-Tools unumgänglich.
 In order to successfully implement an EPCMv project, beside dedicated employees, state-of-the-art planning tools are essential.



Hermann WALDNER GmbH & Co. KG

Address

Hermann WALDNER GmbH & Co. KG
Process Systems
Anton-Waldner-Str. 10-16
88239 WANGEN
GERMANY
Phone: +49 7522 986-474
Fax: +49 7522 986-79474
processsystems@waldner.de
www.ProcessSystems.de

Contact

Benjamin Sauterleute
Product Manager
Phone: +49 7522 986-409
benjamin.sauterleute@waldner.de

Company data

Founded: 1908
Employees: 1,600

Business divisions

- Process Systems
- Dosomat filling and closing machines
- Laboratory solutions
- Educational furnishing solutions

Memberships

- ISPE
- VDMA
- VIP3000 e.V.

Excerpt from the customer list

Baxter Oncology, Bayer, Biotest, Boehringer Ingelheim Pharma, Ever, F. Hoffmann-La Roche, Fresenius, Merckle, MSD, Novartis, Sandoz, Sanofi, Teva, Vetter Pharma, ...

Process Systems ist ein Geschäftsbereich der WALDNER Unternehmensgruppe mit rund 1.600 Mitarbeitern, die ihren Hauptsitz in Wangen hat. Das Unternehmen wurde 1908 von Hermann Waldner gegründet. In dieser starken und stetig wachsenden Unternehmensgruppe bietet Process Systems seinen Kunden Prozessanlagen und Isolatoren, Kochanlagen sowie Verpackungsmaschinen und -systeme für die Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie an. Darüber hinaus ist WALDNER auch bei Laboreinrichtungen ein Begriff, die wir auf der ganzen Welt für Bildungseinrichtungen im naturwissenschaftlichen sowie technischen Bereich planen und umsetzen.

Von A wie Ansatzbehälter bis Z wie zugeschnittener kompletter Fertigungsprozess – bei uns erhalten Sie alles aus einer Hand. Sie können dabei je nach Bedarf unsere Produkte mitsamt der Mess-, Steuerungs- und Regeltechnik nach dem Baukastenprinzip in allen Größen und Varianten zusammenstellen – inklusive Sonderwünsche. Kurz: Maßgeschneiderte verfahrenstechnische Lösungen sind unsere Spezialität.

Wir haben in den über 30 Jahren unseres Bestehens bereits über 25.000 Einzellösungen weltweit realisiert. Dabei fängt die Zusammenarbeit mit unseren Kunden bei einer kompetenten Beratung an, geht über die Prozessentwicklung, Planung und Realisierung von Turn-Key-Projekten bis hin zu Qualifizierungen und unserem Wartungsservice.

Unser Qualitäts- und Umweltmanagementsystem ist nach ISO 9001 sowie ISO 14001 zertifiziert. Wir bauen nach allen gängigen Regelwerken wie DGRL, AD2000, DIN EN 13445, ASME, China Licence und dem TR-Zertifikat. Sie sind somit für alle Märkte bestens gerüstet.

Process Systems is part of the WALDNER corporate group with around 1,600 employees, which has its headquarters in Wangen, Germany. The company was founded in 1908 by Hermann Waldner. In this strong and continuously growing group, WALDNER offers its customers process systems, vessels, isolators, cooking systems, packaging machines and systems for the food, chemical and pharmaceutical industries. In addition, WALDNER is also synonymous with laboratory furniture, which we design and fit across the world for scientific and technical educational institutions.

From single vessels to complete custom-made manufacturing processes – you'll find everything according to your needs from A to Z. Depending on your requirements, we can configure our products together with measuring, control and regulation technology on a modular basis in all sizes and versions – including special requests. In short: customized process engineering solutions are our specialty.

Since we were established over 30 years ago, we have already supplied over 25,000 individual solutions worldwide. Our cooperation with our customers begins with a professional consultation, followed by process development, design and execution of turnkey projects, to final qualification and our maintenance service.

Our quality and environmental management system is certified according to ISO 9001 and ISO 14001. We are engineering in compliance with all current regulations, including PED, AD2000, DIN EN 13445, ASME, China Licence and TR certificates. That ensures that you are perfectly equipped for all markets.



Unsere Erfahrungen und Kompetenzen erstrecken sich über die Bereiche Pharma, Food, Chemie und Healthcare, für die wir unter anderem Folgendes anbieten:

Skids und Anlagen

Skids und Package-Units für eine schnelle Montage und einen sicheren Ablauf bei der Inbetriebnahme und Qualifizierung. Dadurch haben Sie weniger Tests beim Aufbau Ihrer Anlage vor Ort. Sie können wählen: von einzelnen CIP-/SIP-Systemen bis hin zu kompletten Ansatzanlagen.

Isolatoren

Full-Containment-Systeme zum Schutz Ihrer Mitarbeiter für das kontaminationsfreie und sichere Handling hochaktiver und toxischer Substanzen (API) sowie Isolatoren für sterile Anwendungen zum Schutz Ihrer Produkte.

Behälter

Behältertechnik vom einzelnen Ansatz- und Druck- bis hin zum sicheren Reaktionsbehälter – inklusive Mess- und Regeltechnik. Oder auch: runde und kubische Mehrweg-Container-Systeme aus Edelstahl.

Trocknungstechnik

Mobile Vakuum-Kontaktrockner für das staubfreie Pulverhandling, GMP-gerechte Vakuumtrockenschränke, Umluft- und intermittierende Trockenschränke für das effiziente Trocknen Ihrer Produkte.

Our experience and expertise extend across the pharmaceutical, food, chemical and healthcare sectors, for which we offer the following:

Skids & process lines

Skids and package units for a fast and reliable commissioning and qualification on site. Thus you have fewer tests when setting up your unit on site. You have the choice: from individual CIP/ SIP units to complete preparation lines.

Isolators

Full containment systems to protect your employees with the contamination-free and safe handling of highly active and toxic substances (APIs) and isolators for sterile applications to protect your products.

Vessels

Vessel technology, ranging from single preparation, pressure and reaction vessels – including measuring and control systems – to round and cubic reusable stainless steel containers.

Drying technology

Mobile vacuum contact dryers for dust-free handling of powder, GMP-compliant vacuum tray dryers, air-circulating and intermittent drying cabinets for the efficient drying of your products.



Address

Weiss Klimatechnik GmbH
Greizer Straße 41-49
35447 REISKIRCHEN
GERMANY
Phone: +49 6408 84-0
www.weiss-klimatechnik.com

Contact

Ali Cakmak
Business & Market Development
Manager
Phone: +49 172 6868 404
ali.cakmak@weiss-technik.com

Corporate Data

- Founded: 1984
- Weiss Klimatechnik GmbH is a company of the Schunk Group located in Heuchelheim.
- Employees: 9,000 worldwide
- 64 subsidiaries in 29 countries (China, The Netherlands, USA, France, UK)
- Affiliates: Weiss Technik GmbH, Reiskirchen, Weiss Pharmatechnik GmbH, Oldenburg

Business areas

- Cleanroom Technology
- Process Climate
- Measuring Rooms
- Mini-Environments

References

CWS-boco / (Initial Textil Service),
Johannes Apotheke Gröbenzell e.K.,
DISCO Hi-TECH EUROPE GmbH, Sanity
Science GmbH, Wäscherei Bardusch,
Fraunhofer FFB, Uniklinik Frankfurt

Memberships

ISPE, SRRT, VDI, VIP3000 e.V., DRRI,
Medical Mountains, Technology Moun-
tains, Spectaris, Forschungsverein IMS

Zukunftssichere und effiziente Reinraum-Komplettlösungen aus einer Hand

Future-Proof and Efficient Turnkey Cleanroom Solutions from a Single Source

Ob in der patientenindividuellen Zubereitung oder der Herstellung von Medikamenten nach Europäischem Arzneibuch, in der Medizintechnik oder der Produktion hochwertiger Nahrungsergänzungsmittel – wir kümmern uns um Ihre Anforderungen an die Produktqualität und entwickeln individuelle Lösungen für Ihre anspruchsvollen Prozesse.

Hohe Energiekosten, strengere Normen und steigende Sicherheitsstandards machen es in Zukunft noch wichtiger, optimale Klimabedingungen und die nötige Luftreinheit zu schaffen. Um dies jederzeit sicher zu gewährleisten, werden kontrollierte Räume mit klimatechnischen Anlagen und spezieller Filter- und Lufttechnik ausgestattet. Wir befassen uns mit Reinräumen, Messräumen, Trockenräumen und Prozessklima in unterschiedlichen Branchen und entwickeln, beraten, planen, bauen und qualifizieren maßgeschneiderte Kundenlösungen.

Individuelle Konzepte – zahlreiche Vorteile

GMP-gerechte Reinräume oder Messräume nach VDI 2627 sowie Trockenräume von Weiss Klimatechnik GmbH, exakt auf Ihren Prozess abgestimmt, bieten Ihnen viele Vorteile: Sie erhöhen die Sicherheit am Arbeitsplatz und ermöglichen eine Steigerung der Produktqualität. Ein bedarfsgerechtes Konzept senkt die Energiekosten und erhöht die Wirtschaftlichkeit Ihrer Fertigungsprozesse. Wir bieten erprobte Systemlösungen (Neubau und Upgrade) für anspruchsvolle Einsatzzwecke. Komplettlösungen – alles aus einer Hand: von der Beratung und Planung über die Projektierung bis zur schlüsselfertigen Realisierung des Reinraums, Messraums sowie Trockenraums inklusive Wartung und Service Ihrer Anlagen und Systeme.

Whether for patient-specific preparation or the production of pharmaceuticals according to the European Pharmacopoeia, in medical technology, or in the manufacture of high-quality dietary supplements – we take care of your product quality requirements and develop tailored solutions for your demanding processes.

Rising energy costs, stricter standards, and increasing safety requirements make it even more important in the future to create optimal climate conditions and the necessary air purity. To ensure this at all times, controlled environments are equipped with climate control systems and specialized filtration and air technology. We specialize in cleanrooms, measuring rooms, dry rooms, and process climate across various industries, and we develop, advise, plan, build, and qualify customized solutions for our clients.

Tailored Concepts – Numerous Advantages

GMP-compliant cleanrooms or measuring rooms according to VDI 2627, as well as dry rooms from Weiss Klimatechnik GmbH, precisely tailored to your process, offer you many advantages: They increase workplace safety and enable improved product quality. A needs-based concept reduces energy costs and increases the efficiency of your production processes. We offer proven system solutions (new construction and upgrades) for demanding applications. Complete solutions – all from a single source: from consulting and planning to project management and turnkey implementation of cleanrooms, measuring rooms, and dry rooms, including maintenance and service for your systems and equipment.



Partnerschaftlich Seite an Seite

Wir setzen auf Unternehmergeist und persönliches Engagement in der Kundenbeziehung statt auf anonyme Konzernstrukturen: Das macht uns zu einem verlässlichen Partner. Für Ihre Herausforderungen entwickeln wir gemeinsam innovative und komplexe Lösungen – schlüsselfertig und perfekt an Ihre Bedürfnisse angepasst.

Unsere Erfahrung – zu Ihrem Nutzen

Oberstes Gebot ist der Nutzen für unsere Kunden. Als Ingenieure für Ingenieure sind wir aus Leidenschaft innovativ. Mit Know-how und langjähriger Erfahrung aus über 500 realisierten Installationen bei führenden Pharma- und Biotechnologieunternehmen erzielen wir für unsere Kunden international anerkannte Spitzenleistungen.

Partnership Side by Side

We rely on entrepreneurial spirit and personal commitment in customer relationships rather than anonymous corporate structures: This makes us a reliable partner. For your challenges, we develop innovative and complex solutions together – turnkey and perfectly tailored to your needs.

Our Experience – Your Benefit

Our top priority is the benefit for our customers. As engineers for engineers, we are passionate innovators. With know-how and many years of experience from over 500 installations for leading pharmaceutical and biotechnology companies, we achieve internationally recognized top performance for our clients.



Spezialist im Industriebau

Specialist in industrial plant construction

Address

ZAUNER Anlagentechnik GmbH
Gewerbepark Mauer 20
A-4702 WALLERN A. D. TRATTNACH
office@zaunergroup.com
www.zaunergroup.com

Contact

Andreas Beck
(Group Managing Director)
Michele Petris
(Head of Pharma Central Europe)

Corporate data

Founded: 1998
Employees: approx. 1,100

Locations

Wallern an der Trattnach (AUT),
Traiskirchen (AUT), Satu Mare (ROU),
Ploiesti (ROU), Prague (CZ), Zurich (CH),
Bern (CH), Neuheim (CH), Visp (CH),
Pratteln (CH), Nuremberg (DE),
London (UK), Salzburg (AUT),
Wieselburg (AUT), Zagreb (HR), Fürth (DE)

Business areas

- Life Science
- Data Centre
- Battery Production
- Semiconductor and Microelectronics
- Energy Technology
- Green Technology
- Industrial Piping
- Industrial Services

References

Agrana, AstraZeneca, Baxter, Bayer, Biogen, Biotest, Borealis, CSL Behring, DPx, DSM, Fujifilm, Gambro, Lonza, Novartis, Nufarm, Patheon, Thermo Fisher, UCB

Membership

VIP3000 e.V., UN Global Compact,
German Datacenter Association

ZAUNERGROUP zählt zu den führenden Spezialisten im internationalen Industriebau- und Rohrleitungsbau. Mit mehreren Standorten in ganz Europa hat sich das Unternehmen ein starkes internationales Netzwerk aufgebaut. Die Nähe zu den Märkten und Branchen ermöglicht effiziente Abläufe, kurze Wege und maßgeschneiderte Lösungen – von regionalen Vorhaben bis hin zu komplexen Großanlagen. Mehr als 1.000 Mitarbeiter:innen bringen ihre jahrzehntelange Erfahrung und Expertise ein, um Projekte für die Industrien der Zukunft zu meistern – von der Planung bis hin zur Inbetriebnahme und Wartung kompletter Anlagen. Ein besonderer Schwerpunkt liegt auf der Life-Science-Branche. In Pharmazie, Biomedizin, Chemie und Medizintechnik bringt ZAUNERGROUP ihre Kernkompetenzen ein und erfüllt damit höchste Anforderungen an Qualität, Sicherheit und Hygiene. Das Unternehmen übernimmt den gesamten mechanischen Projektumfang – von der Vorfertigung über die Montage bis hin zur Installation komplexer Rohrleitungssysteme. Ergänzend dazu bietet ZAUNER professionelle Equipment Montage, integriert gebäudetechnische Anlagen für anspruchsvolle Umgebungen sowie Brandschutztechnik nach höchsten Sicherheitsstandards.

Unsere Leistungen:

- Projektmanagement
- Engineering
- BIM/ DfMA
- Mechanik & Rohrleitungen
- Gebäudetechnische Anlagen
- Equipment Montage
- Brandschutztechnik
- EMSR
- Inbetriebnahme
- Wartung & Instandhaltung
- Shutdown & Turnaround

ZAUNERGROUP is one of the leading specialists in the international engineering and construction industry. With several locations across Europe, the company has established a strong international network. Proximity to markets and industries ensures efficient processes, short response times, and tailor-made solutions – from regional projects to large-scale complex plants. More than 1,000 employees contribute their decades of experience and expertise to master projects for the industries of the future – from planning and engineering through to commissioning and maintenance of complete plants. The life sciences sector is one of the core areas of expertise of the company. In pharmaceuticals, biomedical technology, chemicals, and medical devices, ZAUNERGROUP applies its core expertise to meet the highest standards of quality, safety, and hygiene. The company covers the entire mechanical project scope – from prefabrication and assembly through to the installation of complex piping systems. In addition, ZAUNERGROUP offers professional equipment installation, integrates technical building systems for demanding environments, and implements fire protection solutions that comply with the most stringent safety standards.

Our services:

- Project Management
- Engineering
- BIM/DfMA
- Mechanical & Piping
- Building Services
- Equipment Assembly
- Fire Protection
- EI&C
- Commissioning
- Maintenance
- Shutdown & Turnaround

CASES

Customized solutions
for the demanding
requirements of pharma
and biotechnology.



**Z ZAUNER
GROUP**



Lösungsanbieter für Pharma- und Biotech

Solution provider for pharma and biotech

Address

ZETA GmbH
Zetaplatz 1
8501 GRAZ
AUSTRIA
Phone: +43 3136 9010-1000
office@zeta.com
www.zeta.com

Contact

Andreas Pompenig
Teamleader Communication
Phone: +43 664 808 52 1424
Andreas.Pompenig@zeta.com

Company data

Employees: > 1,900

Locations

Austria, Czech Republic, Germany,
India, Kazakhstan, Poland, Russia,
Singapore, Switzerland, Ukraine, USA

Business areas

EPCMV, Facility Engineering and Plant
Construction, HVAC, Cleanroom and
Building, Technology, Decarbonization,
Automation, Process Simulation,
Digitalization, Quality Assurance
and Lifecycle Management, Process
Optimization and Scale-up,
Magnetic Agitators

References

Octapharma, B.Braun, Boehringer
Ingelheim, Lilly, GSK, Lonza, Innovent,
Novartis, Roche/Genentech, Takeda,
UCB

Memberships

VIP3000 e.V., ISPE, Human Technology
Styria, BIO Deutschland, Swiss Biotech
Association, Swiss Cleanroom
Community, BioIndustry Association

ZETA ist ein weltweit tätiger End-to-End-Lösungsanbieter für die Biotech- und Pharmaindustrie.

Das Unternehmen begleitet den gesamten Wirkstoffentwicklungs- und Herstellungsprozess mit umfassenden Services und bietet maßgeschneiderte Lösungen für die Entwicklung, Skalierung und Upgrades von Prozessen und Anlagen. Nach der Inbetriebnahme der Produktionsanlagen unterstützt ZETA gezielt beim Ramp-up sowie bei der Schulung von Bedienpersonal. Im Sinne einer kontinuierlichen Verbesserung begleitet ZETA die Kunden bei Optimierungen sowie mit Service- und Wartungsleistungen über den gesamten Produktlebenszyklus hinweg.

Ob Greenfield oder Brownfield – ZETA managt Ihr Projekt!

Als Generalplaner (EPCMV) managt ZETA die hohe Komplexität von Projekten – beginnend bei der Planung und dem Bau der Prozessanlage über das Reinraumdesign bis hin zur technischen Gebäudeausstattung – und reduziert dabei gezielt Schnittstellen. Unser Design-Build-Ansatz beschleunigt die Projektdurchführungszeit um bis zu 50 % und führt zu einer früheren Wertschöpfung in CAPEX-Projekten des Kunden. Damit leistet ZETA einen aktiven Beitrag zur rascheren Markteinführung von lebenswichtigen Wirkstoffen.

Simulate first. Engineer Smarter.

ZETA hat sich als Innovationstreiber in der Pharma- und Biotechindustrie etabliert – insbesondere durch die Implementierung einer vollständig durchgängigen digitalen Wertschöpfungskette (Tool-Chain), die Prozesssimulation, Engineering, Qualifizierung und Operatormanagement umfasst. Die Prozesssimulation spielt dabei eine zentrale Rolle: Sie ermöglicht frühzeitige, fundierte Entscheidungen, reduziert Risiken und steigert die Effizienz in Planung und Betrieb deutlich.

ZETA setzt zudem aktiv Schritte in eine nachhaltigere Zukunft der gesamten Branche. Holistische Strategien zur Dekarbonisierung zielen auf die Reduktion von Emissionen und einen nachhaltigen Produktionsprozess ab.

End-to-End-Lösungen für Pharma & Biotech

- Generalplanung (EPCMV)
- Facility-Engineering und -Anlagenbau
- HVAC-, Reinraum- und Gebäudetechnik
- Dekarbonisierung und nachhaltige Energielösungen
- Automatisierung
- Prozesssimulation & Prädiktives Produktionsmanagement
- Digitalisierung
- Unterstützung bei Qualitätssicherung, Verifizierung und Validierung (CQV)
- Lifecycle-Management
- Prozessoptimierung und Scale-up
- Forschung und Entwicklung
- Magnetrührwerke





ZETA is a globally operating end-to-end solution provider for the biotech and pharmaceutical industries.

The company supports the entire active ingredient development and manufacturing process with comprehensive services, offering tailored solutions for process and plant development, scaling, and upgrades. After commissioning the production facilities, ZETA provides targeted support during ramp-up and operator training. In line with continuous improvement, ZETA accompanies its customers throughout the entire product lifecycle with optimization services, as well as maintenance and support.

From Greenfield to Brownfield – ZETA leads your project to success

As an EPCMV expert, ZETA manages the complexity of large-scale projects — from process plant design and construction to cleanroom planning and technical building services — while actively reducing interface risks. Our design-build approach accelerates project execution by up to 50%, enabling earlier value creation in customers' CAPEX projects. In doing so, ZETA contributes to the faster market launch of life-saving active ingredients.

Simulate first. Engineer Smarter.

ZETA has established itself as an innovation driver in the pharmaceutical and biotech sectors — particularly through the implementation of a fully integrated digital value chain

(tool-chain), encompassing process simulation, engineering, qualification, and operator management. Process simulation plays a key role by enabling early, data-driven decisions, minimizing risks, and significantly increasing efficiency in both planning and operations.

ZETA is also taking active steps toward a more sustainable future for the industry. Holistic decarbonization strategies aim to reduce emissions and promote environmentally responsible production processes.

End-to-end solutions for pharma and biotech

- EPCMV (Engineering, Procurement, Construction Management and Validation)
- Facility Engineering and Plant Construction
- HVAC, Cleanroom, and Building Technology
- Decarbonization and Sustainable Energy Solutions
- Automation
- Process Simulation & Predictive Production Management
- Digitalization
- Support in Quality Assurance, Verification, and Validation (CQV)
- Lifecycle Management
- Process Optimization and Scale-up
- Research and Development
- Magnetic Agitators



BUILDING SOLUTIONS

Address

Zimmer & Hälbig GmbH
 Fabrikstr. 39
 33659 BIELEFELD
 GERMANY
 Phone: +49 521 40412-0
 info@zhb.de
 www.zhb.de

Contact

Dipl.-Ing. (FH) Michael Böhm
 m.boehm@zhb.de

Company data

Founded: 1974
 Employees: 330
 > 100 m. € (2025)
 a company of VINCI Energies
 building solutions

Locations

Bielefeld, Leipzig, Osnabrück, Köln
 Tuttingen, Hanau, Hannover

Business areas

- refrigeration, air conditioning and ventilation engineering (HVAC)
- cleanroom and laboratory technics
- maintenance and service
- planning/ consulting

References

Boehringer Ingelheim Pharma GmbH & Co. KG, Fette Compacting, NextPharma GmbH, Magna Electronics Europe GmbH & Co. KG, Baxter International, Kirsch Pharma Healthcare GmbH, Develco Pharma GmbH, Paul Hartmann AG

Membership/ inter-trade organization

VIP3000 e.V.
 DRRI (Deutsches Reinraum- Institut)
 Normenausschuß VDI 2083 Blatt 4.2

Ihr Partner für 360° Gebäudetechnik!

Your partner for 360° building technology!

Geprägt durch die jahrelange Erfahrung in der technischen Gebäudeausrüstung, insbesondere mit komplexen Systemen und hohen Anforderungen an Qualität, Funktionalität und Verfügbarkeit, wird unser Leistungsspektrum durch den Bereich Reinraumtechnik ergänzt.

Seit mehr als 50 Jahren realisiert Zimmer & Hälbig nun bereits innovative Reinraumlösungen für die Pharma-, Bio- und Halbleitertechnologie. Egal ob maßgeschneiderte Lösungen für kleine Produktionsbetriebe oder umfassende Turn-Key-Lösungen für die Großindustrie – aufgrund unserer Unternehmensgröße und der schlanken Hierarchien können wir unseren Kunden flexible und schlagkräftige Lösungen anbieten.

Unsere Haupttätigkeitsfelder im Bereich der Reinraumtechnik:

- Klima-, Lüftungs- und Kältetechnik (HVAC)
- OP-Klimatisierung und OP-Decken
- Laboranlagen
- Apotheken
- Komplette Reinraumsysteme (Reinraumwände, -decken, -böden, -licht)
- Labormöbel und Equipment
- MSR- und Monitoringsysteme
- Inbetriebnahme und Qualifizierung gemäß GMP/ FDA
- Messraumanlagen

Diese Voraussetzungen machen uns zum optimalen Partner für Ihr Bauvorhaben.

Vertrauen Sie einem engagierten Team mit ausgezeichneten Referenzen. Sprechen Sie mit uns über Ihre spezielle Anforderung – wir finden eine optimale Lösung!

Thanks to many years of experience in technical building services, especially with complex systems and high demands on quality, functionality and availability, our range of services is supplemented by cleanroom technology.

For more than 50 years, Zimmer & Hälbig has already implemented innovative cleanroom solutions for pharmaceutical technology, and semiconductor technology. Be it tailor-made solutions for small production companies or comprehensive turnkey solutions for the large-scale industry, we can offer our customers flexible and powerful solutions based on our company size and lean hierarchies.

Our main fields of activity:

- air conditioning, ventilation- and refrigeration engineering (HVAC)
- operating theater air conditioning and operating theater ceilings
- laboratory equipment
- dispensaries
- complete cleanroom systems (walls, ceilings, floors, air lock and double-door systems, light)
- laboratory furniture and equipment
- control and monitoring systems
- commissioning and qualification according to GMP/ FDA
- measuring room constructions

These prerequisites make us the optimal partner for your building project.

Trust a dedicated team with excellent references. Talk to us about your specific requirements – we can find an optimal solution!



Zimmer & Hälbig GmbH

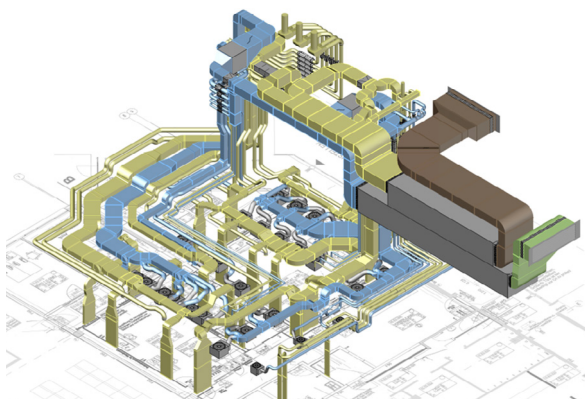
Your partner for complex cleanroom technology



Cleanroom furniture



Technical plant room

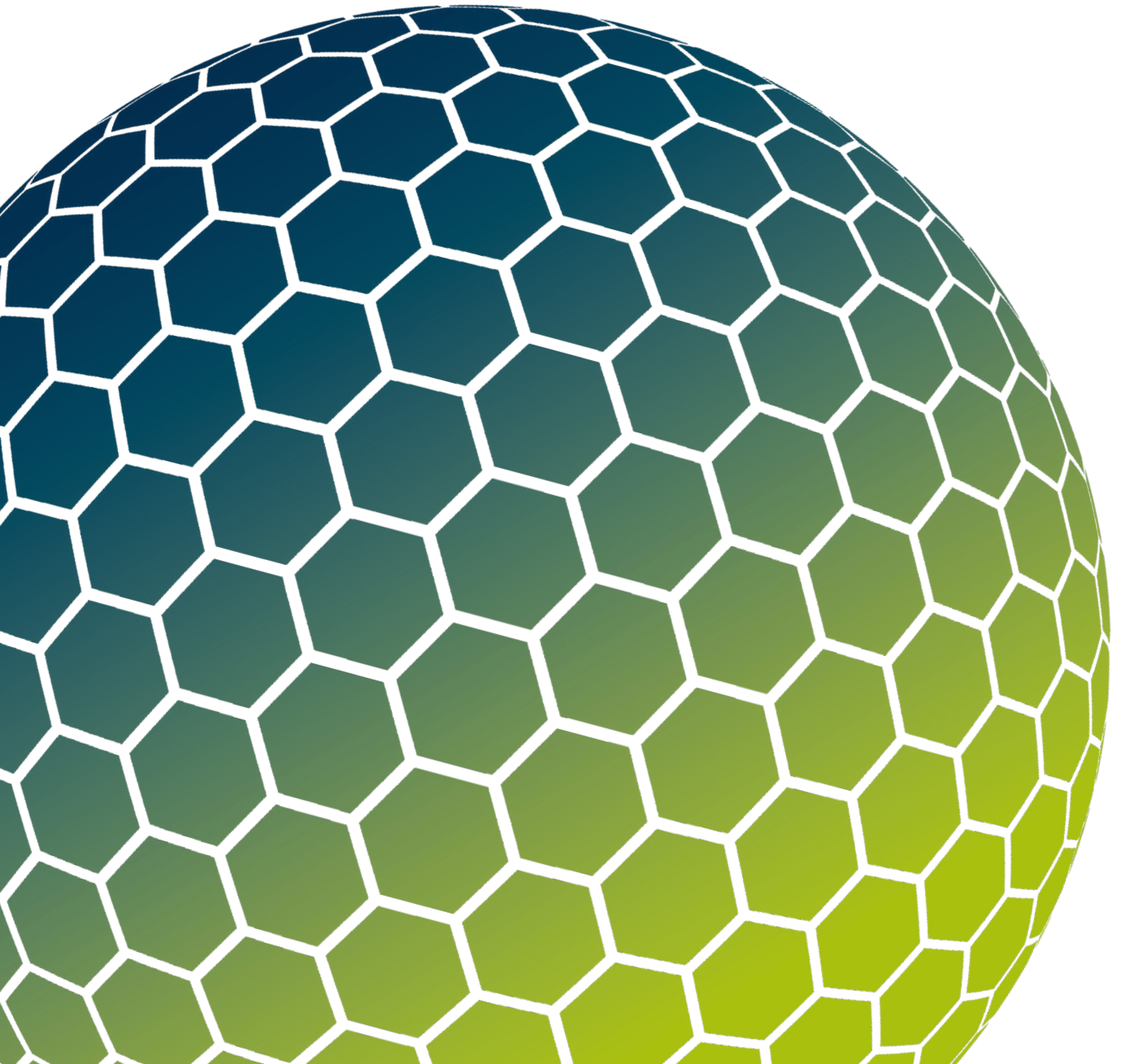


3D design for GMP cleanroom facility class A to D



Qualification measurement

QUICK FACTS



1. Overview of specific requirements

1.2. Comparison of cleanroom classes

Reference (DIN EN) ISO 14644-1				
	max. particle (non viable) / m³		Germs	
	µm / Vol.			not defined
Class	≥ 0.5 µm	≥ 5.0 µm	ISO Classification is related to particle concentration only, independent on whether it is at rest or in operation. E.g., class C “at rest” is equal to ISO class 7, while class C “in operation” is equal to ISO class 8	
Class 5	3 520	inappropriate		
Class 6	35 200	293		
Class 7	352 000	2 930		
Class 8	3 520 000	29 300		

Reference EU GMP Guideline Annex 1 “Manufacture of Sterile Medicinal Products”							
	max. particle (non viable) / m ³				Germs (in Operation)		
	µm / Vol. at rest		µm / Vol. in Operation		CFU / m ³	CFU / 4h	
Class	≥ 0.5 µm	≥ 5.0 µm	≥ 0.5 µm	≥ 5.0 µm	Air sample	settle plates cfu/4 hours	contact plates cfu/plate
A	3 520	n.a.	3 520	n.a.	no growth	no growth	no growth
B	3 520	n.a.	352 000	2 930	10	5	5
C	352 000	2 930	3 520 000	29 300	100	50	25
D	3 520 000	29 300	not defined	not defined	200	100	50

Reference Sterile Drug Products produced by Aseptic Processing – Sept. 2004 (FDA)						
	max. particle (non viable) / m ³				Germs	
	µm / Vol. at rest		µm / Vol. in Operation		CFU / m ³	CFU / 4h
Class	≥ 0.5 µm	≥ 5.0 µm	≥ 0.5 µm	≥ 5.0 µm	Air sample	Settling plates (90mm)
100	Static conditions only as initial qualification activities in “as built” status	not defined	3 520	not defined	1*	1**
1 000		not defined	35 200	not defined	7	3
10 000		not defined	352 000	not defined	10	5
100 000		not defined	3 520 000	not defined	100	50

* Action level

** alternate microbiological Standards may be established justified by the nature of the Operation

Reference (DIN EN) ISO 14644-1							
	Room Pressure Δp	Room Temp.	Air exchange rate	Rel. Humidity	Filter Class	Filter Class	Air velocity
	Pa	°C	x / h	%	Supply air	Convection	Laminar-Flow [m/sec]
Class		min. / max.		min. / max.			
Class 5	Recommended ISO14644-04 (2022) B.2.2.2 7.5-15 Pa – where applicable	not defined					
Class 6							
Class 7							
Class 8							

Reference EU GMP Guideline Annex 1 “Manufacture of Sterile Medicinal Products”							
	Room Pressure Δp	Room Temp.	Air exchange rate	Rel. Humidity	Filter Class	Filter Class	Air velocity
	Pa	°C	x / h	%	Supply air	Convection	Laminar-Flow [m/sec]
Class		min. / max.		min. / max.			
A	not defined	not defined ¹⁾	not defined	not defined ¹⁾	not defined	not defined	0.36 – 0.54 (guided value)
B	Guided value ≥ 10 Pa	not defined ¹⁾	not defined	not defined ¹⁾	not defined	not defined	not defined
C		not defined ¹⁾	not defined	not defined ¹⁾	not defined	not defined	not defined
D		not defined ¹⁾	not defined*	not defined ¹⁾	not defined	not defined	not defined

Reference Sterile Drug Products produced by Aseptic Processing – Sept. 2004 (FDA)							
	Room Pressure Δp	Room Temp. ²⁾	Air exchange rate	Rel. Humidity ²⁾	Filter Class	Filter Class	Air velocity
	Pa	°C	x / h	%	Supply air	Convection	Laminar-Flow [feet/min]
Class	min.	min. / max.		min. / max.			
100	10-15	not defined	not defined	not defined	HEPA	HEPA	90 (± 20 %) (corresponds to 0.45 m/sec)
1 000	10-15	not defined	not defined	not defined	HEPA	HEPA	not defined
10 000	10-15	not defined	not defined	not defined	not defined	not defined	not defined
100 000	10-15	not defined	≥ 20	not defined	not defined	not defined	not defined

* see EC-Guide min. Δp = 12.5 Pa

Guidance value recovery-time 15-20 Min. acc. EU GMP guideline

1) See EU GMP Annex 1 for recommendations.

2) Reference to 21 CFR 211.42: temperature and humidity should be monitored.

2. Rules and regulations on the Internet

APIC GMP Guidelines for Active Ingredients	www.apic.cefic.org/publications.html
EMA European Medicines Agency	www.ema.europa.eu
EU GMP Guidelines EudraLex Vol. 4	www.ec.europa.eu/health/documents/eudralex/vol-4_en
Federal Ministry of Health Germany	www.bmg.bund.de
Heads of Medicines Agencies	www.hma.eu
ICH GMP Guidelines	www.ich.org/page/quality-guidelines
PIC/S GMP Guidelines	www.picscheme.org/en/publications?tri=gmp
US CFR Title 21	www.ecfr.gov/current/title-21/chapter-I/subchapter-C/part-211?toc=1
US FDA Compliance Program Guidance Manual (CPGM)	www.fda.gov/ICECI/ComplianceManuals/ComplianceProgramManual/default.htm
US FDA Compliance Policy Guidance Manual (CPG)	www.fda.gov/ICECI/ComplianceManuals/CompliancePolicyGuidanceManual/default.htm
US FDA cGMP Compliance Guideline	www.fda.gov/regulatory-information/search-fda-guidance-documents
US FDA cGMP Questions & Answers	www.fda.gov/drugs/pharmaceutical-quality-resources/qa-cgmps
US FDA Guidances General	www.fda.gov/RegulatoryInformation/Guidances/default.htm
US FDA Guide to inspections	www.fda.gov/inspections-compliance-enforcement-and-criminal-investigations/inspection-references/inspection-guides
WHO Documents	www.who.int/teams/health-product-and-policy-standards/standards-and-specifications/norms-and-standards-for-pharmaceuticals/guidelines
WHO Quality Assurance Guidelines	www.who.int/teams/health-product-and-policy-standards/standards-and-specifications/norms-and-standards-for-pharmaceuticals/guidelines/quality-assurance
WHO Codex Alimentarius	www.fao.org/DOCREP/005/Y1579E/Y1579E00.htm
WHO International Pharmacopoeia	www.digicollections.net/phint/2025/index.html#p/home
ZLG Documents online	www.zlg.de/medizinprodukte/dokumente

Guidelines of the Active Pharmaceutical Ingredients Committee, a sub group of CEFIC (European Chemical Industry Council)

Guidelines of European Medicines Agency, i.e. Guideline on the Quality of Water for Pharmaceutical Use

GMP Rules of the European Community for human medicines and veterinary medicines

Federal Ministry of Health Germany: access to national laws, e. g. Arzneimittelgesetz (AMG),
Arzneimittel- und Wirkstoffherstellungsverordnung (AMWHV)

Overview of the appropriate drug regulatory authorities in Europe

Regulations and Guidelines of the International Conference of Harmonisation (ICH):
e. g. GMP Guideline for active pharmaceutical ingredients

Regulations of the Pharmaceutical Inspection Convention and Pharmaceutical Inspection Cooperation Scheme

U.S. Code of Federal Regulation: access to title 21 “Food and Drugs” and part 211: current U.S. cGMP Regulations

FDA Compliance Program Guidance Manuals (detailed training materials for FDA inspectors)

FDA Compliance Policy Guidelines (FDA’s policy and basic understanding, e.g. of GMP topics)

Overview page of GMP relevant guidelines of the FDA Center for Drug Evaluation and Research (CDER)

Questions and answers on current Good Manufacturing Practices (cGMP) for Drugs

Guidances of the FDA Center for Evaluation and Research (CDER) by topics

FDA Inspector Guidelines (guideline to perform audits in the pharmaceutical and GMP environment) by topics

Overview of important pharmaceutical manufacturing and quality-related documents

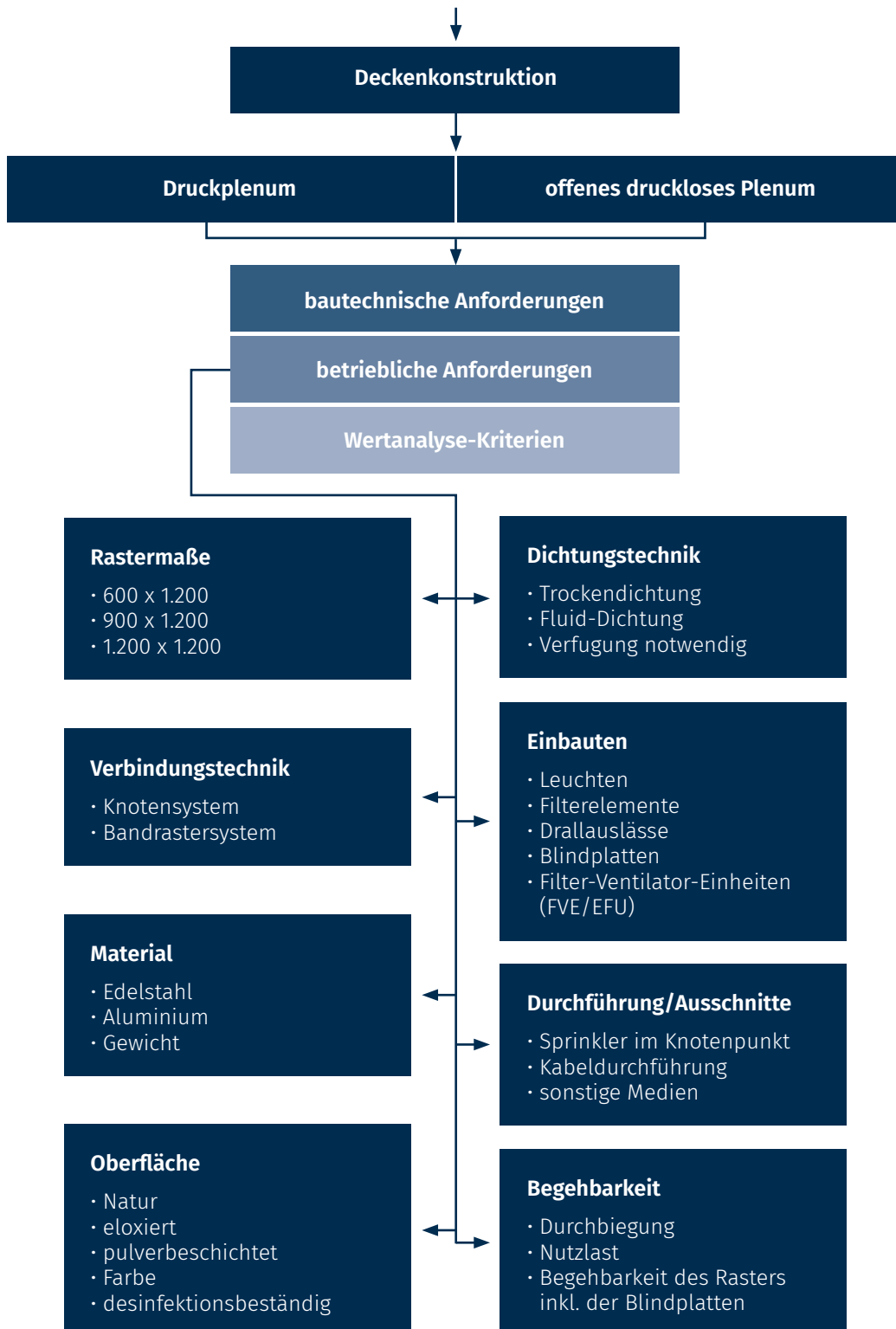
Overview of WHO GMP guidelines for the manufacturing of pharmaceutical products

Codex Alimentarius: general principles of food hygiene and HACCP risk assessment

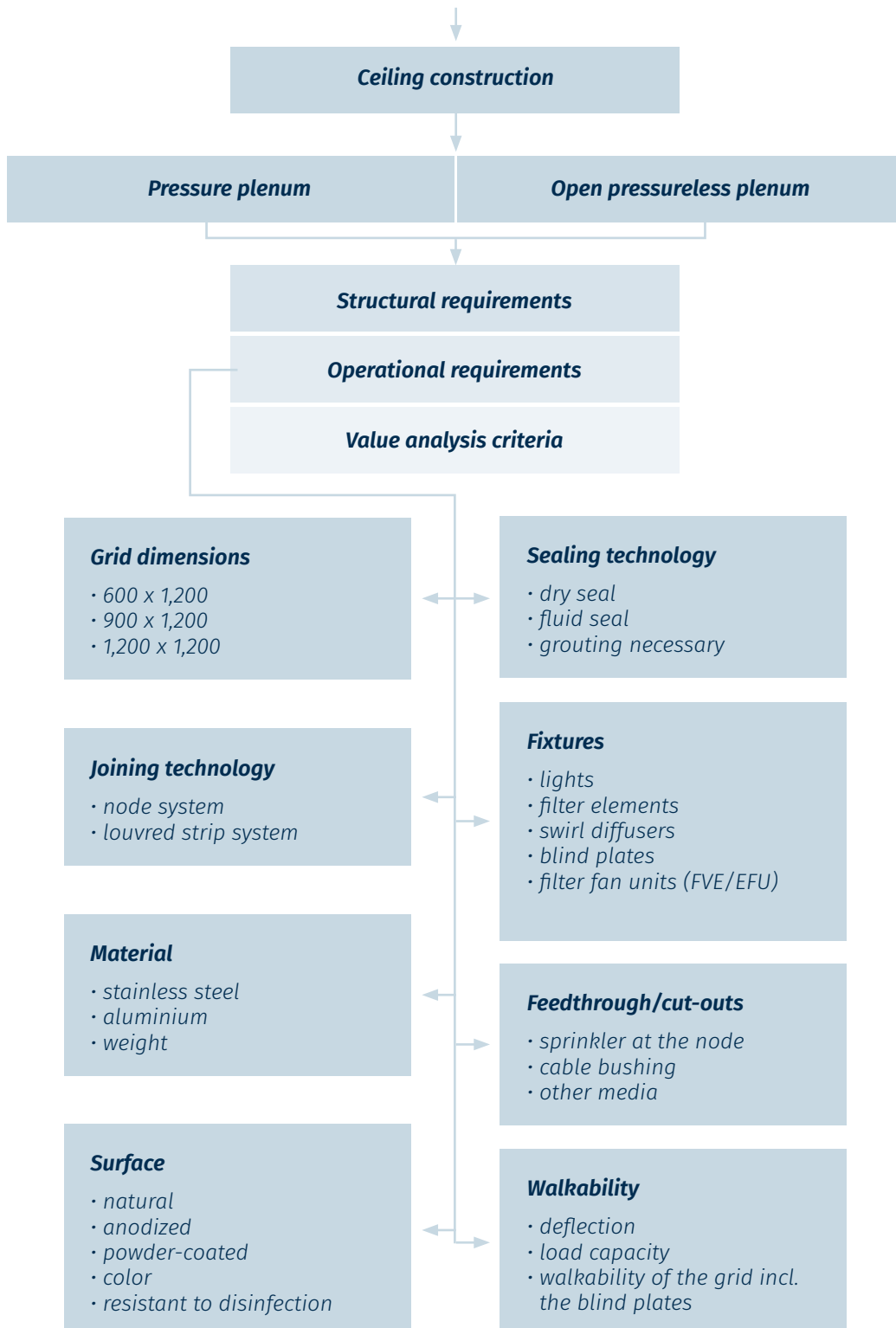
International Pharmacopoeia published by WHO

Important documents of the Central Authority of the Federal States for
Health Protection with regard to medicinal products and medical devices

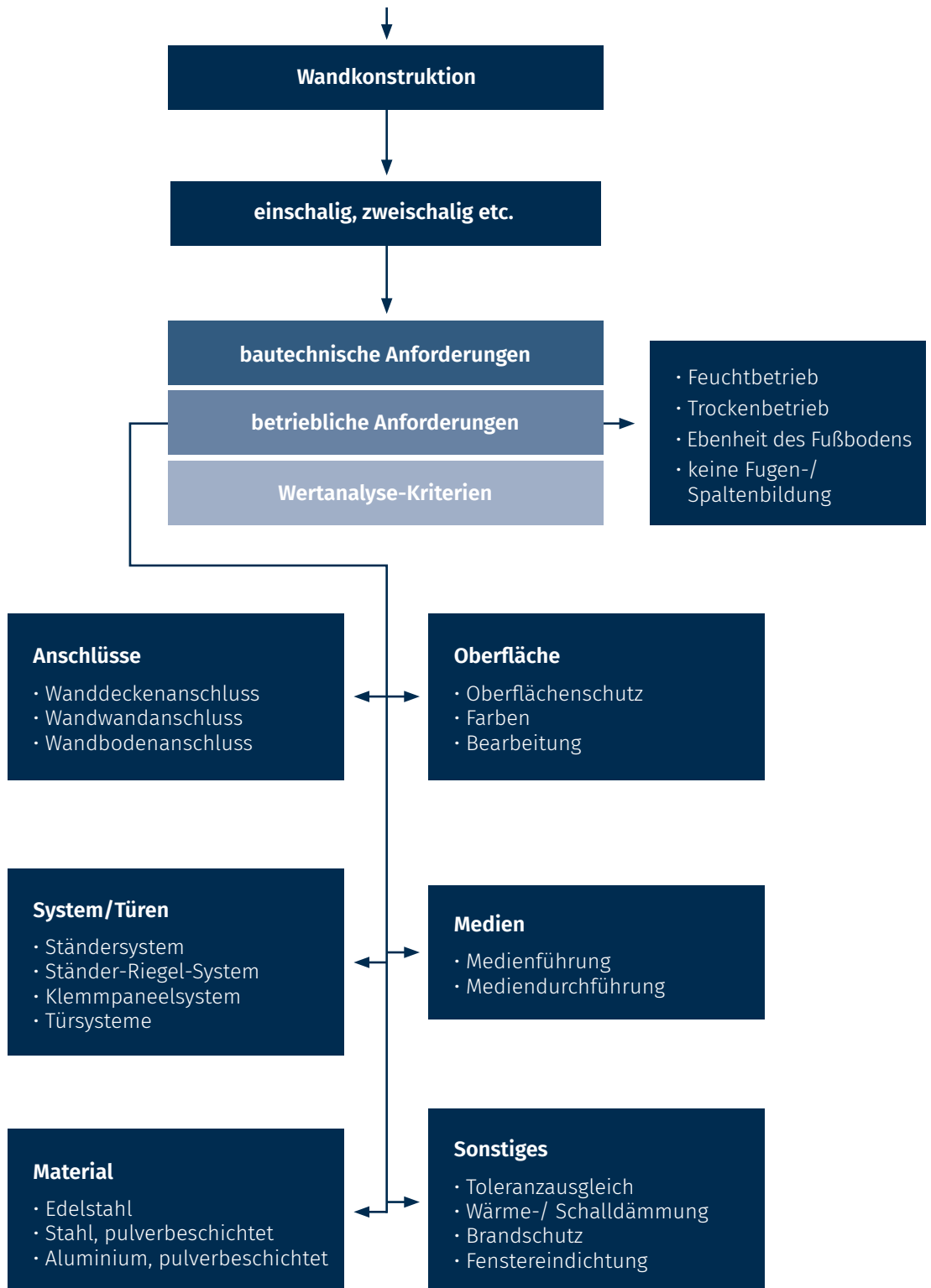
Bausteine zur erfolgreichen Planung und Ausführung



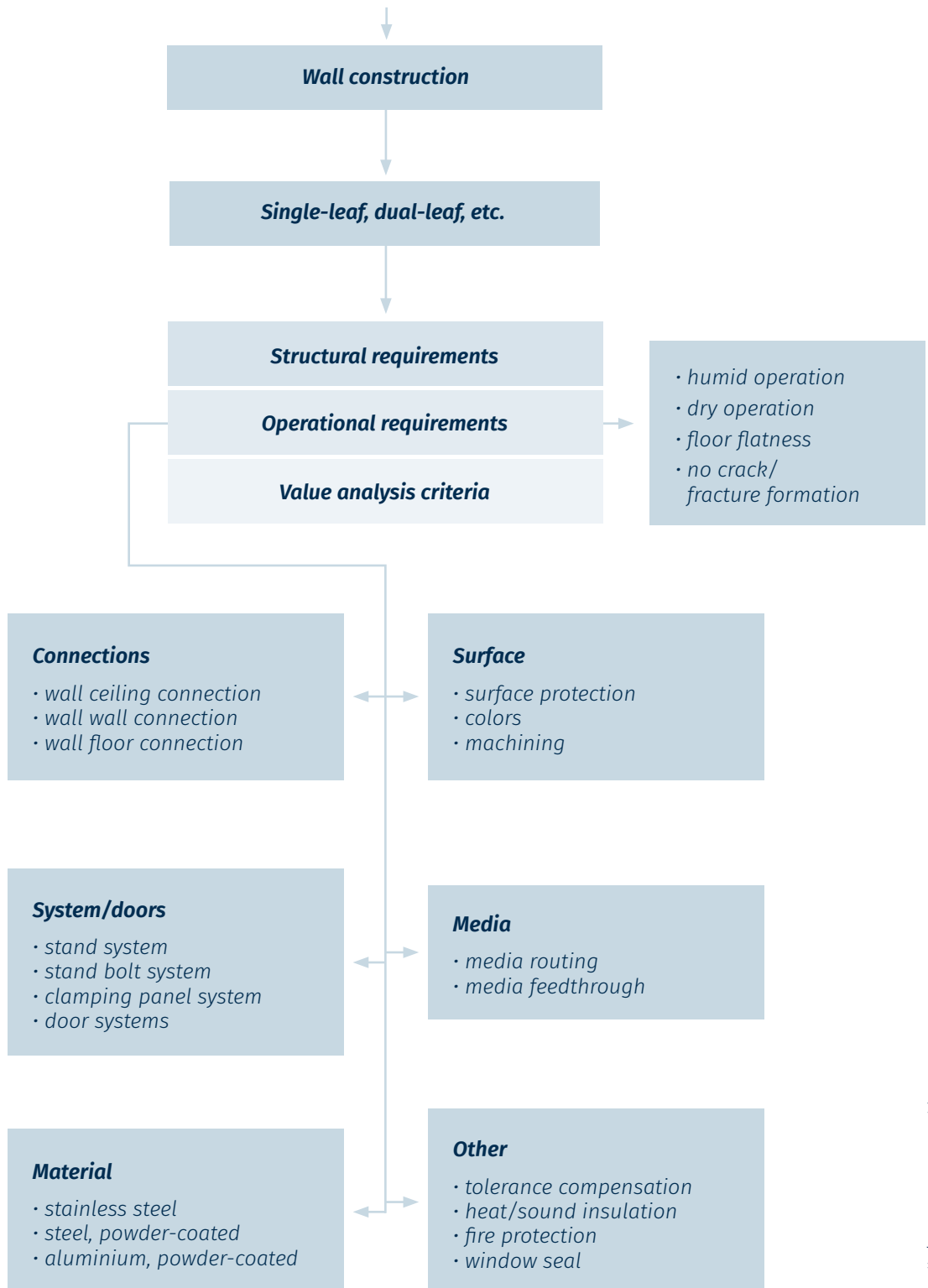
Building blocks for successful planning and execution



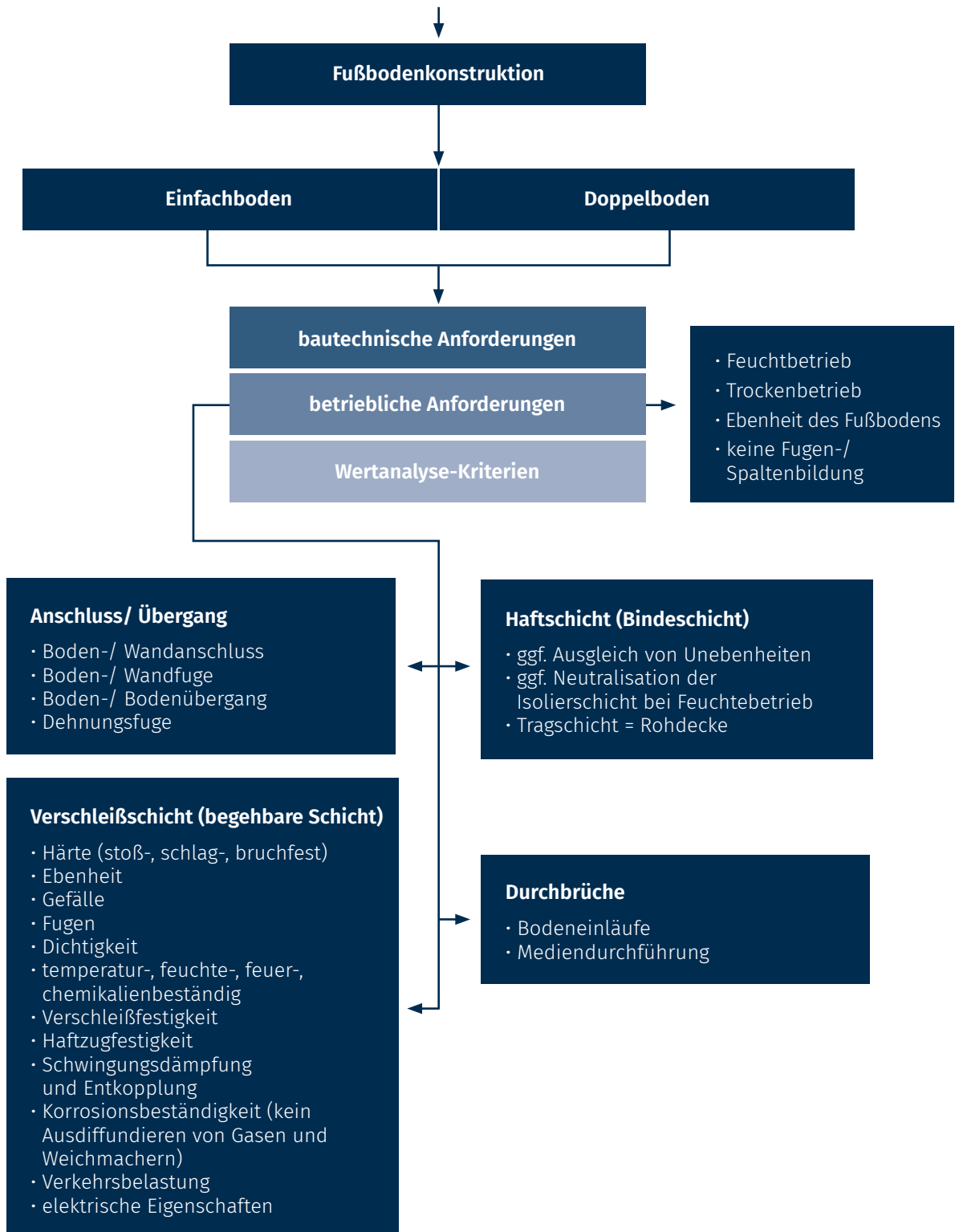
Bausteine zur erfolgreichen Planung und Ausführung



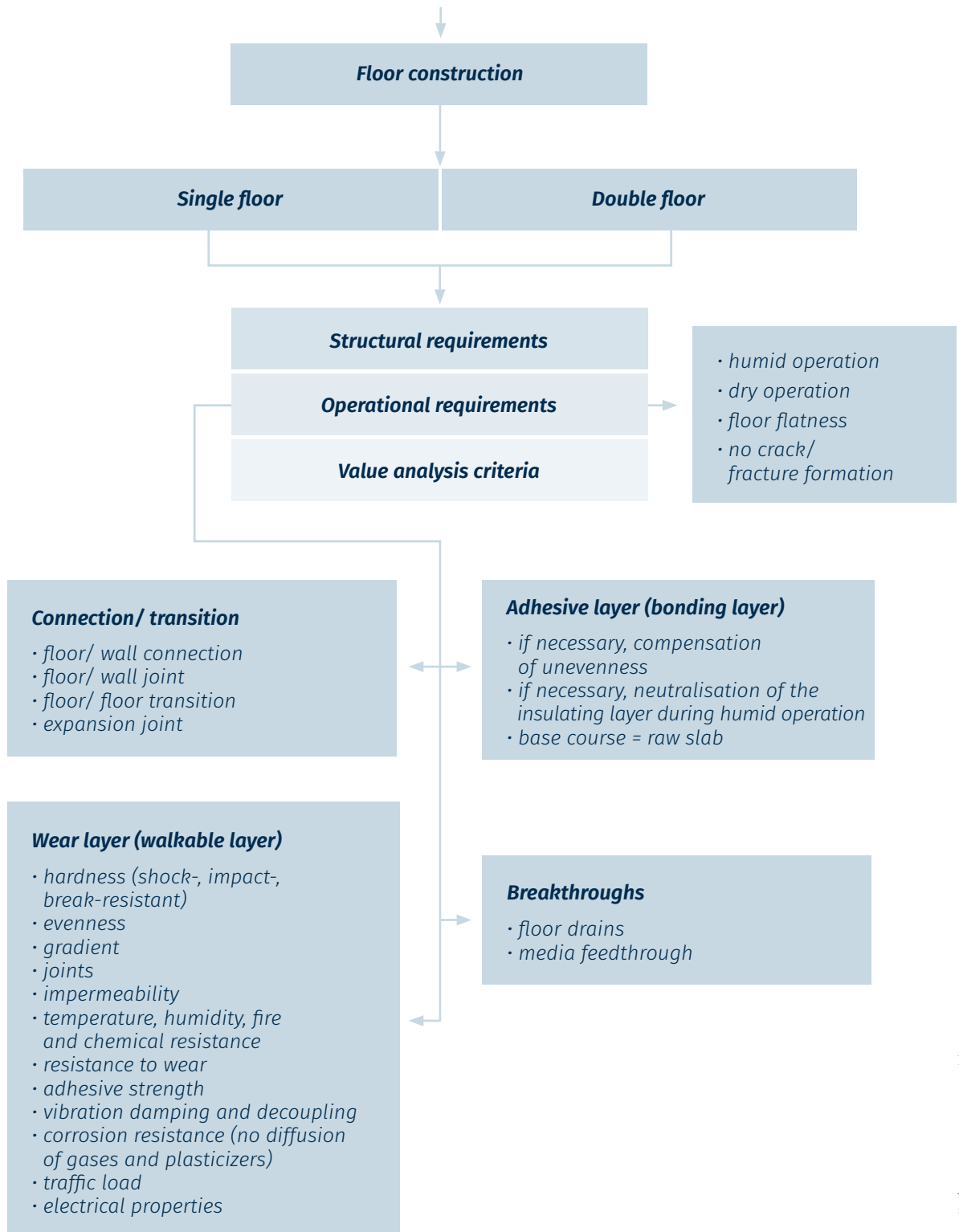
Building blocks for successful planning and execution



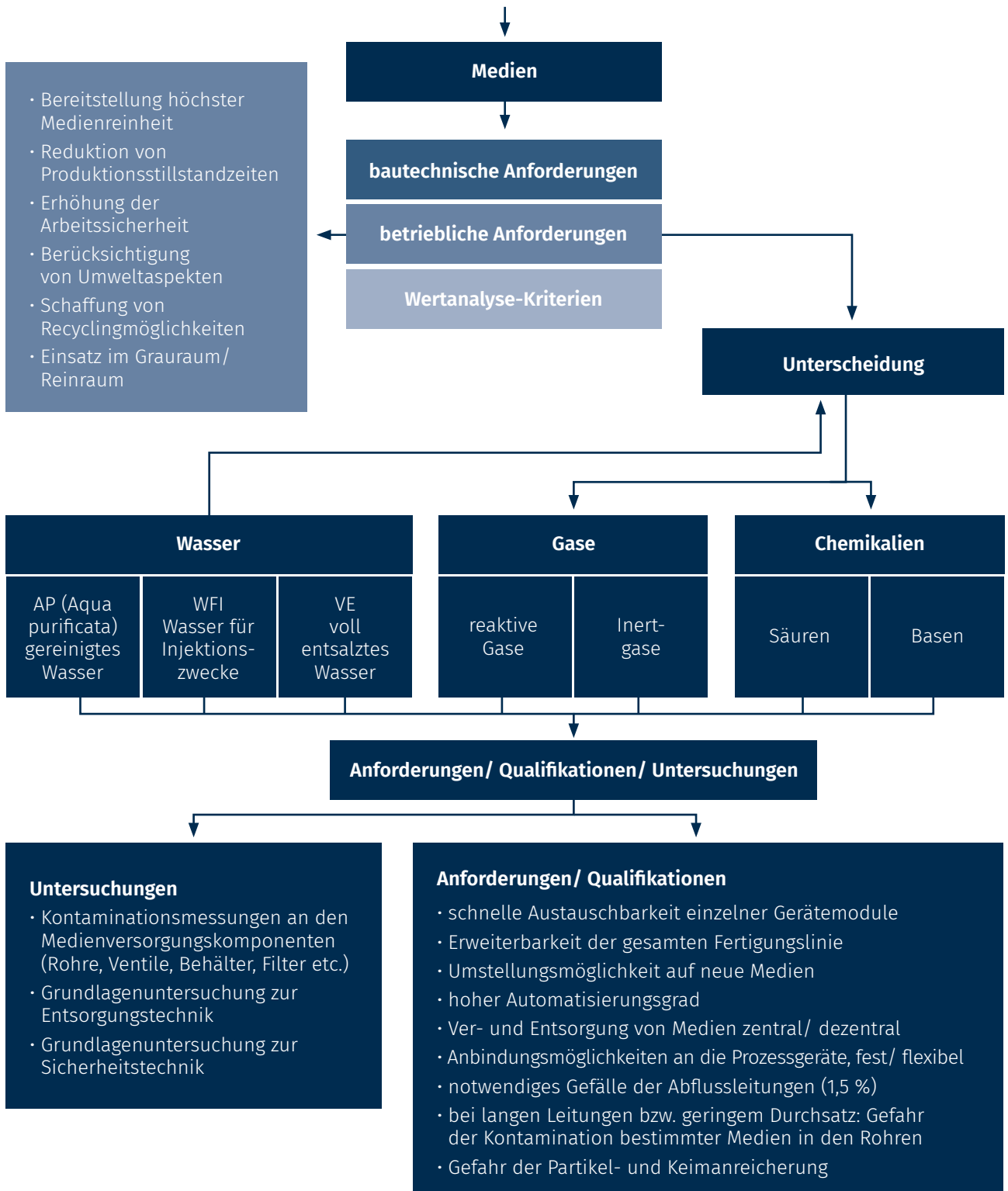
Bausteine zur erfolgreichen Planung und Ausführung



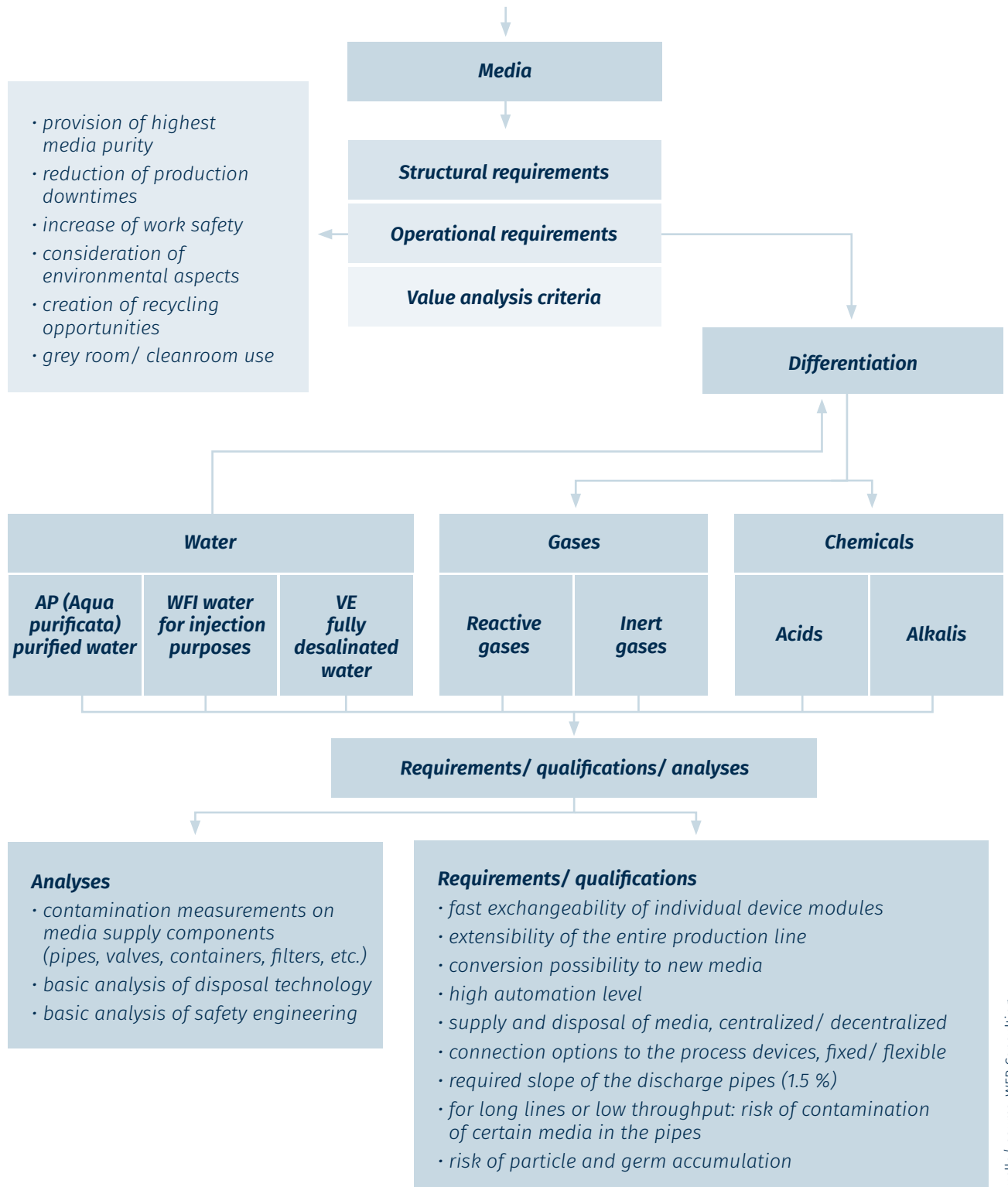
Building blocks for successful planning and execution



Bausteine zur erfolgreichen Planung und Ausführung



Building blocks for successful planning and execution



© Copyright 2026

Verein Interessengemeinschaft
Pharmabau VIP3000 e.V.
Niedersachsenstraße 1
29339 WATHLINGEN
GERMANY
Phone: +49 5144 92366
Fax +49 5144 92386
E-Mail: info@vip3000.de
www.vip3000.de

Umsetzung und Projektmanagement:

Fassmer Marketing GmbH
www.fassmer-marketing.de

Druck:

Printmedien Biewald GmbH & Co. KG
www.pm-biewald.de

Alle Rechte, insbesondere das Recht der Vervielfältigung und Verbreitung, vorbehalten. Kein Teil des Werks darf in irgendeiner Form (durch Fotokopie, Mikrofilm oder ein anderes Verfahren) ohne schriftliche Genehmigung von VIP3000 e.V. reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet, vervielfältigt oder verbreitet werden.

All rights reserved, especially the right of reproduction and distribution. No part of the work is permitted to be reproduced or processed, copied or distributed by means of electronic systems in any form whatsoever (by photocopying, microfilm or otherwise) without the written consent of VIP3000 e.V.

Schutzgebühr/ nominal charge: € 25.

IHRE VIP3000-VORTEILE

YOUR VIP3000 BENEFITS

